

盘锦洗涤污水处理设备工程

产品名称	盘锦洗涤污水处理设备工程
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

盘锦洗涤污水处理设备工程

工艺流程介绍预处理段

预处理段包括粗格栅、细格栅、进水提升泵、沉砂集水池等。格栅用于截留大块的呈悬浮或漂浮状态的污物，对后续处理构筑物或水泵机组具有保护作用。沉砂集水池的功能是从污水中分离比重较大的无机颗粒，既能保护水泵机组免受磨损，减轻沉淀池的负荷，又能使污水中无机颗粒和有机颗粒得以分离，便于分别处理和处置。混凝沉淀池主要通过加入混凝剂和助凝剂将污水中的细小悬浮物及部分胶体去除，同时去除约20-30%的有机物。集水池调节均衡不同时间排放的水质水量，使处理系统处于稳定的工作状态。

生化处理段根据本项目所在城市及本工程的规模、水质特点、当地运行维护技术条件，结合现有工程的实际运行情况，我们采用A2/O法同步脱氮除磷处理工艺。该处理系统的厌氧、缺氧、好氧三种工作状态，利用微生物作用，将污水中的有机物转化为二氧化碳和水，利用厌氧、缺氧、好氧将污水中的氨氮转化为氮气。同时脱除污水中的磷。从而满足设计要求。平流沉淀、混凝沉淀处理系统生化处理出水含有较高的悬浮物，为了减少后续过滤系统的负荷，本设计中在平流式沉淀池出水又增加一套混凝沉淀系统，混凝沉淀系统设混凝段和斜管沉淀段，用于去除悬浮物。

滤布过滤池为了最大限度的提高出水水质，在沉淀系统出水后增设了滤布过滤池，利用转动滤布过滤机将污水中的细小悬浮物去除，使出水更加清澈。消毒处理污水经二级生物处理后，水质已得到有效改善，但水中仍含有大量的致病细菌和寄生虫卵。根据国家《城市污水处理及污染防治技术政策》关于“为保证公共卫生安全，防治传染性疾病的传播，城市污水处理设施应设置消毒设施”的规定，污水处理厂出水需进行消毒处理。

污泥处理工艺污水生物处理过程中将产生大量的生物污泥，有机物含量较高且不稳定，易腐化，并含有寄生虫卵，若不妥善处理 and 处置，将造成二次污染。本工程运行中产生的剩余污泥直接通过碟螺浓缩脱

水一体机进行脱水处理（脱水后的污泥含水率在80%以下），以便于运输。污泥处置经脱水后的污泥须进行处置。本设计采用碟螺污水脱水机进行脱水，脱水后泥饼外运处置。洗衣厂洗涤废水处理设备处理工艺的选择洗涤剂废水的主要特点在废水中的主要污染物是阴离子表面活性剂LAS，废水中高浓度的LAS对微生物的活性和增殖具有一定的阻碍作用。因此，使此类废水的生物降解难度加大。废水呈碱性，pH值通常在9—12。另外，废水中缺少微生物合成质必不可少的氮元素。根据次类废水的特点确定采用由物化和生化处理相结合的工艺流程。

物化处理采用混凝沉淀，生化处理采用水解酸化和氧化。小型的污水处理站一般采用以下几种生物处理。生物氧化法，生物氧化法属于生物膜法，该工艺配以新型的弹性立体填料，具有负荷高、不产生污泥、设施体积小、运行可靠、方便等优点，能确保污水经处理后各项指标达标。所选用的填料更换方便，使用寿命可达30年以上。一般适用于小型污水处理站。常规活性污泥法，常规活性污泥法在大型污水处理中使用广泛，但由于常规性污泥法负荷低，易产生污泥，不易控制，故近年来在小型污水处理站中的使用越来越少。

SBR法是近年发展起来的一种较为先进的活性污泥处理法，该处理工艺集曝气池、沉淀池为一体，连续进水，间歇曝气，停气时污水沉淀撇除上清液，成为一个周期，周而复始。SBR法不设沉淀池，无污泥回流设备，但SBR法为间歇运行，需设多个处理单元，进水和曝气相互切换，造成控制较为复杂。为了保证溢流率，SBR法对滗水器设备制造要求高，制作时必须精益求精，否则极易造成终水质不达标。国内目前还没有的滗水设备，进口设备采购麻烦，且价格昂贵，同时今后费用也高。SBR法池内污泥浓度由浓度仪测定以便控制多余污泥量，目前国内浓度仪不过关，造成污泥排放控制较困难。

废水自流调节池，调节池不仅起水量调节作用，同时对水质起均化作用。废水泵将废水至“快速废水处理机”，自动加药装置投加各种药剂和废水在反应器中充份混合，采用搅拌机混合，使污水脱稳，水中SS及大部分COD、以颗粒形式析出并絮凝成团，絮凝团中包含特定的，继而污水一个特定的高能物理场，靠其强大的能量场吸附力，使得水中的絮体瞬间就被吸附除去。剩下来的絮体经浓缩成泥一体机外。除去杂质絮体后的清水从水管，清水清水池回用，洗涤废水处理设备：污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池。

盘锦洗涤污水处理设备工程调节池设一级潜污泵两台，将污水入混凝沉淀池，废水在该池内经过与药剂混合反应，然后沉淀，上清液水解酸化池，通过厌氧和兼氧微生物的作用，将大分子的污染物转化或降解成小分子的，难生物降解的有机物转化为易生物降解的有机物，以废水的可生化性能。水解酸化池的自流入生物池，通过好氧微生物的作用，将废水中的污染物分解、转化为H₂O、CO₂、NH₃等，大幅度去除废水中COD、BOD。氧化池沉淀池进行泥水分离，二沉池各项污染指标达到规定的排放。运行与操作启动和联动运行前操作供污水处理使用的絮凝剂药液预先配置完毕。检查各部外接管是否按要求正确连接并无渗漏。各路管道的阀门开闭位置是否正确无误(污泥进液阀开；喷淋进水阀开；排污底阀关)。外部电源应正确连接。检查电气箱内的接线端螺钉，有松动的应重新拧紧，推上电源闸刀开关至ON状态。

电气操作箱内总电源开关推上至ON状态，检查各电气元件和接点是否有异常情况，确认正常后推上220V控制电源开关。检查脱水机本体驱动电机的方向是否正确（正确转向为从滤饼方向看是逆时针方向），否则，将会出现破损或故障。将药注泵控制开关开启，检查药注泵的转向是否正确，检查絮凝剂药液是否能正常输入，若泵内有空气，则可换用排气或添加引水的办法将余气，保证药液正常输送。检查混合搅拌机运转是否有异常，使絮凝剂与污水充分搅匀反应。将污泥泵控制开关开启，检查污泥泵的转向是否正确，检查污水原液能否正常输入，若泵内有空气，则可采取排气或添加引水的办法将余气，保证污水正常输送。上述各部位均正常投入后，观察混合反应槽内矾花凝结情况，调节药注泵的絮凝剂流量，观察浓缩段固定叠片间滤液情况，要求滤液清澈，基本无污泥固形物夹带；观察污泥出口端污泥含水，调节背压板间隙，同时观察污泥滤饼产出量的多少，调节调质槽旁的污泥泵回流阀，使处理的污泥量与本机型相匹配。禁止超负荷运行，在手动运行正常后，可转入自动运行。

工艺流程叙述废水自流进入调节池，调节池不仅起水量调节作用，同时对水质起均化作用。废水泵将废水提升至“快速废水处理机”，自动加药装置投加各种药剂和废水在反应器中充份混合，采用搅拌机混合，使污水脱稳，水中SS及大部分COD、以颗粒形式析出并絮凝成团，絮凝团中包裹着特定的敏感物质

，继而污水进入一个特定的高能物理场，靠其强大的能量场吸附力，使得水中的絮体瞬间就被吸附除去。剩下的絮体经挤压浓缩成泥滑出一体机外。除去杂质絮体后的清水从水管流出，清水进入清水池回用。污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池。

调节池设一级潜污提升泵两台，将污水提升入混凝沉淀池，废水在该池内经过与药剂混合反应，然后沉淀，上清液出水进入水解酸化池，通过厌氧和兼氧微生物的作用，将大分子的污染物转化或降解成小分子的物质，难生物降解的有机物转化为易生物降解的有机物，以提高废水的可生化性能。水解酸化池的出水自流入生物接触池，通过好氧微生物的作用，将废水中的污染物分解、转化为 H_2O 、 CO_2 、 NH_3 等物质，大幅度去除废水中COD、BOD。接触氧化池出水进入沉淀池进行泥水分离，二沉池出水各项污染指标达到规定的排放标准。化学需氧量，简称是指水体中易被强氧化剂氧化的还原所消耗的氧化

对于河和工业废水的研究及污水处理的效果评价来说，是一个重要而易得的参数。在上世纪末，化学需氧量一级处理主要是去除污水中呈悬浮状态的固体，常用物理法。一级处理后的废水BOD去除率只有20%，仍不宜排放，还须进行二级处理。二级处理的主要任务是大幅度去除污水中呈胶体和溶解状态的有机物，BOD去除率为80%~90%。一般经过二级处理的污水就可以达到排放，常用活污泥法和生物膜处理法。盘锦洗涤污水处理设备工程