

# 食品厂加工污水处理设备-配置

产品名称	食品厂加工污水处理设备-配置
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	工艺:MBR膜 型号:FJHB-A 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 食品厂加工污水处理设备-配置

食品工业废水的普遍特点是有机物质和悬浮物含量较高，易腐败，一般无大的毒性。其危害主要是使水体富营养化，以致引起水生动物和鱼类的死亡，促使水底沉积的有机物产生臭味，恶化水质，污染环境。食品工业废水处理除按水质特点进行适当处理外，一般均宜采用生物处理。如对出水水质要求很高或因废水中有机物含量很高，可采用两级曝气池或两级生物滤池，或多级生物转盘，或联合使用两种生物处理装置，也可采用厌氧-需氧串联生物处理系统。

从食品废水污泥脱水剂聚丙烯酰胺选型来看，污泥脱水剂一般选择中阳离子聚丙烯酰胺，这一点和处理生活污水处理厂的生化污泥比较类似，我们知道生活污水处理厂的污水也是有机物含量相对较高，大部分污水是来源我们日常生活的餐饮废水、粪便废水、以及洗浴废水等。从废水来源结构复杂程度分析，和食品废水很类似。

废水主要来源于其生产过程中的清洗水、浸泡水、蒸煮水以及地面和设备的冲洗水，水质较为浑浊且色度较高，水中主要为大量的泥沙以及蔬菜残渣，是一种典型的食品污水。食品污水一般具有COD较高，PH适中，BOD/COD值较大，宜采用生化法处理。

废水处理设备工艺流程：

废水先经过格栅出去水中较大的悬浮物进入沉砂池，出去污水中含量较大的泥沙以及较重的杂质进入调节池，污水再调节池起到均衡水质水量的目的。

经过预处理的污水进去生化处理设备，生化污水处理设备由（水解酸化池、一级接触氧化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化处理，通过水解并在产酸菌的作用下，将废水中的

大分子难降解的有机物分解成小分子有机物、去除部分COD及可溶性的有机酸，并调节废水水质、水量，确保后续处理负荷稳定；经水解酸化池流入生物接触氧化池进行生化反应，生物接触氧化池在充足供氧的条件下，好氧微生物群以污水中的有机物为营养，通过分解吸收有机物来进行自身的新陈代谢活动，从而达到去除污水中有机物的效果。

食品厂污水处理工艺流程为保证好氧处理效果，在系统内设置膜片曝气器及弹性立体填料，设备通过曝气将氨氮等成分转换成氮气、氨气，设备添加弹性填料提高好氧效果及增大生物膜的面积，增大曝气池内的生物量，提高有机物去除率，具有处理效果稳定、容积负荷高、污泥产率低、剩余污泥含水率低等特点。生物接触氧化池内要保持一定浓度的活性污泥，污泥来源沉淀池回流，这样保证了反映系统的稳定运行，保持高有机物去除率，有效防止污泥膨胀。经好氧处理后的泥水混合物进入二次沉淀池，泥水混合物在此实现泥水分离，沉淀污泥回流至水解酸化池，进行反硝化反应，去除污水中的氨氮。因为废水中的氨氮含量较高，因此回流比需大于200%以保证氨氮的有效去除，剩余污泥排向污泥池。企业废水处理设备经过生化处理后的水最后经过高效生物滤池进一步处理，曝气生物滤池主要用于水质的一个达标提升的一个功效，采用新型轻质悬浮填料，具有比表面积大，附着效果好等优点。污水通过滤料层，水体含有的污染物被滤料层截留，并被滤料上附着的生物降解转化，同时，溶解状态的有机物和特定物质也被去除，所产生的污泥保留在过滤层中，而只让净化的水通过，这样可在一个密闭反应器中达到完全的生物处理，达到出水达标的目的。