

小型食品厂污水处理设备 咨询

产品名称	小型食品厂污水处理设备 咨询
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	55000.00/套
规格参数	型号:FJHB-A 工艺:一体化 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

小型食品厂污水处理设备 咨询

食品工业原料广泛，制品种类繁多，排出废水的水量、水质差异很大。但总体来说食品废水中主要污染物有

- (1) 漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等
- (2) 悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等
- (3) 溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等
- (4) 原料夹带的泥砂及其他有机物等
- (5) 致命病菌等

食品工业废水的普遍特点是有机物质和悬浮物含量较高，易腐败，一般无大的毒性。其危害主要是使水体富营养化，以致引起水生动物和鱼类的死亡，促使水底沉积的有机物产生臭味，恶化水质，污染环境。

食品厂污水处理设备去除有机污染物及氨氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其中工作原理是在，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解为 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳作为电子供体，将 $\text{NO}^-_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}^-_3\text{-N}$ 转化为 N_2 ，而且还利用部分有机碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的。所以池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，还利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，较终氮的富营养化污染。在O级，由于有机

物浓度已大幅度,但仍有一定量的有机物及较高的NH₃-N存在。为了使有机物进一步氧化分解,同时在碳化作用处于完成情况下硝化作用能顺利进行,在O级设置有机负荷较低的好氧生物氧化池。在O级池是主要存在好氧微生物及好氧型(硝化菌)。其中好氧微生物将有机物分解成CO₂和H₂O;自养型(硝化菌)利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO₂作为营养源,将污水中的NH₃-N转化成N₂-ON, N₂-3-ON, O级池的部分回池,为池提供电子受体,通过反硝化作用较终氮污染。

原理 此装置一般埋设于地表之下,运用二次生物接触氧化处理工艺,它处理的效果超越全混合生物氧化池,对水质的适应性强度高,保证了水处理的稳定性。该设备在池中采用了新型强效弹性立体填料,对污水中的有机物质具有强效去除的功能。该设备通过氧化处理之后,产生的污泥量较少,仅需90天排放一次即可。为了避免放生病菌滋生、传播的现象发生,必须对水质进行深度消毒处理。目前应用最多的消毒工艺有:紫外线消毒、二氧化氯消毒、臭氧消毒。医院需根据污水水质特点及排放量进行选择

设备特点 1、 该设备埋于地下地表面积可以作为绿化用地,为医院节省占地面积。 2、 污水一体化设备采用耐腐蚀、抗氧化材质制成,使用寿命长,为医院节省运行费用。 3、 通过生物接触氧化池结合层层过滤、消毒装置,污水处理效果佳,解决病菌传播困扰。 4、 此设备脱臭效果好、产生的污泥量小,不会给环境造成其他污染危害。 5、 全自动控制系统,安装损坏报警系统,无需人工看管,节省劳动力投入。

系统排放水分两部分,首先用来浇灌服务区内的绿化带,其次将多余的水排放。污水经生化处理后,,大部分细菌在厌氧好氧过程,由于环境的变化被杀死,随污泥沉淀下来,,还有部分大肠杆菌、粪便链球菌等致病菌仍然存在污水中,必须进行消毒处理。本系统采用过流式紫外线消毒器进行消毒。

其优点:A、高效率杀菌:紫外线对细菌、病毒的杀菌使用一般在一至二秒即可达到99% - 99.9%的杀菌率。B、高效杀菌广谱性:紫外线杀菌的广谱性是最高的,它对几乎所有的细菌、病毒都能高效率杀灭。C、无二次污染:紫外线杀菌不加入任何化学药剂,,因此它不会对水体和周围环境产生二次污染,不改变水中任何成分。D、运行安全、可靠:传统的消毒技术如采用氯化物或臭氧,其消毒剂本身就是属于剧毒、易燃的物质,而紫外线消毒系统不存在这样的安全隐患。E、运行维护费用低:紫外线杀菌设备占地小,构筑物要求简单,因此总投资较少,在运行方面成本也较低,在千吨水处理量水平,它的成本只是氯消毒的1/2。