

# 60立方LNG储罐,60立方LNG储罐

产品名称	60立方LNG储罐,60立方LNG储罐
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	.00/个
规格参数	双层不锈钢:真空保温
公司地址	北环路386号*** (注册地址)
联系电话	13383800101

## 产品详情

泓阳牌LNG储罐说明: 国家标准LNG储罐系列规格5-200立方

扫码加微信 价格更优惠

### 一、LNG储罐 安全操作规程

#### 1.1.1储罐操作工艺指标

- 1)高工作压力：0.8MPa
- 2)低工作温度：-196

#### 1.1.2储罐进液操作程序

##### 1.1.2.1准备工作

- 1)操作人员的要求：操作人员应经过安全教育和操作技术培训合格后持证上岗，操作人员在作业时应佩戴必要的劳保用品及工作服
- 2)试压要求
- 3)设备投用前都应按设计要求进行压力试验。
- 4)试压气体应为干燥氮气，其含氧量不大于3，水分露点不大于-25，且不得有油污。
- 5)吹除置换要求：吹除置换是保证设备正式充装液体安全的保证措施，应先用含氧量不大于3的氮气吹除，同时保证无油污，水分露点不大于-25。然后再用LNG置换至液体纯度为至，方可允许充装液体。

6)预冷：试压合格后，需用液氮进行预冷，以确保设备的低温运行可靠性：储罐在首次使用前必须用氮气进行吹扫及预冷。大吹扫压力应相当于大工作压力的50，或者低于这个压力。

#### 1.1.2.2储罐首次进液操作

- 1)打开上、下进液阀同时充装，同时打开液体充满溢流口阀，排放储罐内的气体，直至有LNG的气体排出时，立即关闭充满溢流口阀；
- 2)充装至储罐的50以上容积时，应关闭下进液阀；
- 3)当充装到储罐容积的85时，应关闭上进液阀，并停止充装5分钟，使筒内液面静，然后打开上进液阀继续充装，直到有液体从充满溢流阀流出时，立即关闭充满溢流口阀，停止充装及关闭上进液阀；
- 4)在开始充液时，应拧松液位计两端的接头，完全打开液位显示液相阀和液位显示气相阀，检查排放的气流中是否含有水份。如有水份，应继续排放，直到无水份时停止排放。并将液位计两端的接头拧紧，并关闭平衡阀，使液位计处于正常工作状态。

#### 1.1.2.3储罐补充进液操作程序

- 1)储罐在首次正式充装后，进行再充装时，储罐内的气相压力尽可能减低。
- 2)上、下同时充装，当液位表显示约50满时，应关闭下进液阀，当充装到储罐容积的85时，应关闭上进液阀，并停止充装5分钟，以使筒内液面镇静，然后打开上进液阀继续充装，直到有液体从溢流阀排出时，关闭溢流阀停止充装，同时关闭上进液阀。
- 3)在充装过程中观察压力表、液位表。(如果压力上升至高于充装输送压力或接近安全阀压力，必需打开气体排放阀将储罐内的气相进行适量排放)。
- 4)填写操作记录表

#### 2.储罐增压操作程序

- 1)增压系统为储罐压力调节系统，当储罐压力低于设定值时，我们打开增压调节阀给储罐增压。
- 2)操作时，打开增压液相阀使LNG直接进入增压气化器，经过气化后并通过BOG进入储罐。此时，应密切观察压力，当储罐压力达到所需值时，关闭增压液相阀。
- 3)注意事项：
  - a) LNG储罐运行时，必须保证其液位15。
  - b)增压系统操作时，人员严禁离开现场。
  - c)增压系统投入运行时，减压系统应处于关闭状态。

#### 3.储罐出液操作程序

准备工作：

- 1)检查储罐的压力表、液位计、温度计、可燃气体检测器和安全阀是否处于正常工?髻刺?

2)检查管路阀门、压力表、安全阀是否处于正常工作状态。

3)准备所用防爆工具以及穿戴好劳保用品。

2

## 二、气化器安全操作规程

1)操作时首先将系统中进液、出液阀门关闭，然后缓慢打开进液阀，当管外出现结霜时，缓慢开启出气阀，直至气化量达到要求后，稳定阀门开度。

2)若出气管发现结霜，造成出气温度过低，表明进液量太大，必须立即关小进液阀，以防过液，并及时清除管外结霜增加通风设备或采取其他相应措施

3)气化器要禁油，操作时应戴好无油保温手套，当确定气化器被油污染了，应对换热管进行清洗。可用60-80℃热水清洗，必须时用加热至80-100℃的氮气吹扫，确认无油吹干为止。

4)严重时，应采用清洗，清洗时应加强警觉，气味剧烈时应戴上防毒面具。药剂洗后用无油、无杂质的清水清洗，直至水中无药剂成分为止，后再用加温至80-100℃的氮气吹除水分，确认吹干为止。

5)每半年对汽化器及全站管线进行泄漏量检查，并做好记录。

感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解，如LNG储罐价格、LNG储罐规格型号等更多信息，欢迎您随时联络我们/，我们会为您提供满意的服务!

## 泓阳牌LNG储罐维护保养常识

(1) 天然气运行工应熟悉LNG储罐的结构、原理，严格按作业指导书进行液化天然气作业。

(2) 液化天然气运行工应熟悉LNG储罐的附件的性能、原理，掌握其一一对应关系。

(3) LNG储罐外筒为外压真空容器，严禁在负压下进行焊接作业。

(4) 经常检查LNG储罐外筒体，观察有无结水结霜现象。发现有结水结霜时，要及时与制造厂联系，查明原因立即处理。

(5) 经常检查储罐的连接管道、阀门等，观察有无结霜现象。发现问题及时维修。

(6) 经常检查储罐的压力表、压力变送器、液位计、液位变送器，看指示是否正常。

(7) 经常检查连接阀门的密封性能及开关动作，保证工作正常。

(8) 按规定定期对安全阀、天然气报警器、压力表、压力变送器、液位计、液位变送器进行效验，保证工作正常。

(9) 定期对LNG储罐外筒体进行防腐和对储罐的压力表、液位计进行外观清洁维护。

(10) 定期对储罐的压力、液位控制仪器的控制三通阀等易锈蚀部位进行除锈防腐。

(11) 每半年对储罐的真空度进行检测，掌握储罐的工作情况。

## 7. 罐及附属设施维护保养规程

- (1) 运行工应熟悉储罐的结构、工作原理，严格按作业指导书进行操作。
- (2) 运行工应熟悉储罐连接管道走向和管道工艺流程，掌握其配套设施的正确使用方法和与储罐的对应关系。
- (3) 每日检查BOG储罐及连接管道的运行情况，发现问题及时处理。
- (4) 每日检查BOG储罐的安全附件，如压力表的运行情况，观察压力表显示是否正常。
- (5) 每日检查阀门及连接法兰的密封性能，保证无泄漏，发现漏气及时处理。
- (6) 规定每年对BOG储罐的压力表及安全阀校验一次，保证其工作正常。
- (7) 规定至少每6年对储罐全面检验一次，保证运行正常。
- (8) 每年对储罐及爬梯平台进行防腐，保证漆面光滑。
- (9) 按规定对LNG储罐的连接管道、阀门、法兰、螺栓等进行防腐，保证管道表面漆无脱落、阀门无卡涩、法兰和螺栓无锈蚀。