

液压弯管机，管道安装用液压弯管机

产品名称	液压弯管机，管道安装用液压弯管机
公司名称	济宁业兴机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区来鹤小区旺盛楼B1027号
联系电话	13287295190

产品详情

液压弯管机，管道安装用液压弯管机13863769835

液压弯管机主要用于工厂、仓库、码头、建筑、铁路、汽车等安装管道和修理。它除了具有弯管功能外，还能卸下弯管部件)作为分离式液压起顶机使用

如果需要更细致的 关于产品的信息 请联系王静：

24小时手机联系方式：13863769835 24小时企业QQ：1994992922 阿里旺旺：wjxh2013

SWG-2A手动液压弯管机主要技术参数型号 SWG-2Azui 大工作压力 63Mpazui 大工作行程 420 mm弯管角度 90 a<180SWG-2A电动液压弯管机曲率半径 4D液压油牌号 N15

重量：50KG管子外径系列 21.3×2.75、26.7×2.75、33.5×3.25、42×3.25、48×3.5、60×3.5、弯有缝管

管子厚度3mm

液压弯管机一种新型的具有弯管功能及起顶功能的弯管工具。具有结构合理、使用安全、操作方便、价格合理、装卸快速、便于携带、一机多用等众多优点，在国内液压弯管机市场占据很大份额，主要用于工厂、仓库、码头、建筑、铁路、汽车等安装管道和修理。它除了具有弯管功能外，还能卸下弯管部件(油缸)作为分离式液压起顶机使用

手动液压弯管机注意事项：1、手动液压弯管机使用前首先检查油箱内的油是否充足，如不足应加满。2、工作前开关一定要关死；否则压力打不上，并把加油螺塞拧松，以便油箱通气。3、所弯管材的外径一定要与弯模凹槽贴合，否则工件会产生凹瘪现象或将模子涨裂。4、焊接管的焊缝在要处于弯曲处正外侧或正内侧。弯曲过程中两支承轮要同时转动且工件在支承轮的凹槽内滑动，如单面不动应停止操作。5、手动液压弯管机平时做好设备的清洁保养工作，加油要清洁，一定要经80目以上滤网过滤，油滤装置要定期清洗。6、手动液压弯管机使用15号机械油。易损件 为方便用户维修，将手动液压弯管机易损密封件放入备件袋中。