

居民小区生活污水处理设备装置

产品名称	居民小区生活污水处理设备装置
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	55000.00/套
规格参数	工艺:一体化 型号:FJHB-A 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

居民小区生活污水处理设备装置

进入21世纪以来，随着社会经济的不断发展，人民环保意识的不断增强。人们终于认识到了破坏大自然所带来的严重后果。人类对大自然一次次的伤害，都陆续遭受到了大自然对我们人类一次次的报复。

2008年自然灾害实例：

- 1、5.12汶川特大地震造成的人员伤害和财产损失
- 2、南方雪灾，年初特大低温雨雪冰冻灾害影响21省
- 3、台风“黑格比”严重影响两广地区
- 4、6月中上旬华南、中南地区严重洪涝灾害
- 5、长江沿线和江南地区发生秋涝现象
- 6、10月末，西藏发生强降雪，10万余人受灾

由此可见，这都是我们人类平时不注重保护大自然所带来的严重后果。纵观人类的历史可以看出，灾害的发生原因主要有二个：一是自然变异，二是人为影响。

我们平时生活都有哪些污水呢？

生活污水指的是居民日常生活中排泄的洗涤水、菜水、油脂、剩菜、剩饭等等。废水其实只有很少一部分经过处理，大部分都是未经处理直接排入了河流等。小城市更严重。粪便等一般不直接排入，而是有收集措施。废水中污染物成分极其复杂多样，任何一种处理方法都难以达到完全净化的目的，而常常要几种方法组成处理系统，才能达到处理的要求。按处理程度的不同，废水处理系统可分为一级处理、二级处理和深度处理。

生活污水有什么危害？

病原物污染

主要来自城市生活污水、医院污水、垃圾及地面径流等方面。病原微生物的特点是：数量大；分布广；存活时间较长；繁殖速度快；易产生抗性，很难消灭；传统的二级生化污水处理及加氯消毒后，某些病原微生物、病毒仍能大量存活；此类污染物实际上通过多种途径进入人体，并在体内生存，引起人体疾病。

需氧有机物污染

有机物的共同特点是这些物质直接进入水体后，通过微生物的生物化学作用而分解为简单的无机物质二氧化碳和水，在分解过程中需要消耗水中的溶解氧，在缺氧条件下污染物就发生腐败分解、恶化水质，常称这些有机物为需氧有机物。水体中需氧有机物越多，耗氧也越多，水质也越差，说明水体污染越严重。

富营养化污染

是一种氮、磷等植物营养物质含量过多所引起的水质污染现象。水生生态系统的富营养化能通过化学污染物由两种途径发生：一种是通过正常情况限定植物的无机营养物质的量的增加；另一种是通过作为分解者的有机物的增加。

恶臭

恶臭是一种普遍的污染危害，它也发生于污染水体中。人能嗅到的恶臭多达4000多种，危害大的有几十种。恶臭的危害表现为：妨碍正常呼吸功能，使消化功能减退；精神烦躁不安，工作效率降低，判断力、记忆力降低；长期在恶臭环境中工作和生活会造成嗅觉障碍，损伤中枢神经、大脑皮层的兴奋和调节功能；某些水产品染上了恶臭无法食用、出售；恶臭水体不能作游泳、养鱼、饮用，而破坏了水的用途和价值；还能产生硫化氢、甲醛等毒性危害。

酸、碱、盐污染

酸、碱污染使水体pH发生变化，破坏其缓冲作用，消灭或抑制微生物的生长，妨碍水体自净，还可腐蚀桥梁、船舶、鱼具。酸与碱往往同时进入同一水体，中和之后可产生某些盐类，从pH值角度看，酸、碱污染因中和作用而自净了，但产生各种盐类，又成了水体的新污染物。因为无机盐的增加能提高水的渗透压，对淡水生物、植物生长有不良影响，在盐碱化地区，地面水、地下水中的盐将进一步危害土壤质量。

地下水硬度升高

高硬水，尤其是永久硬度高水的危害表现为多方面：难喝；可引起消化道功能紊乱、腹泻、孕畜流产；对人们日用不便；耗能多；影响水壶、锅炉寿命；锅炉用水结垢，易造成爆炸；需进行软化、纯化处理，酸、碱、盐流失到环境中又会造成地下水硬度升高，形成恶性循环。

有毒物质污染

有毒物质污染是水污染中特别重要的一大类，种类繁多，但共同的特点是对生物有机体的毒性危害。

随着人们生活水平的提高，生活污水排放越来越严重。在这样的形式下，生活污水处理工艺也在不断改进，下面我们来了解一下新的污水处理工艺流程。

生活污水处理工艺流程

曝气生物滤池

污水处理工艺流程简介：曝气生物滤池，就是在生物滤池处理装置中设置填料，通过人为供氧，使填料上生长大量的微生物。这种污水处理工艺流程装置由滤床、布气装置、布水装置、排水装置等组成。曝气装置采用配套专用曝气头，产生的中小气泡经填料反复切割，达到接近微控曝气的效果。由于反应池内污泥浓度高，处理设施紧凑，可大大节省占地面积，减少反应时间。

SBR除磷工艺

污水处理工艺流程简介：水体富营养化主要原因是人类向水体排放了大量的氮和磷，磷更是水体富营养化的主要因素。纵观国内污水处理流程工艺，除磷技术一直是困扰污水处理厂运行的难题。传统的物化除磷技术需要大量的药剂，具有运行成本高，污泥产量大的缺点；前置厌氧的生物除磷工艺具有运行费用低的优点，但是由于完全依赖于微生物的摄磷、释磷作用，难以达到国家污水处理工艺流程的要求。当考虑中水回用时，则更难以达到要求。

A/O生物滤池

污水处理工艺流程简介：由于我国小城镇居住点分散，污水源分布点多量少，城镇级污水厂的规模多低于10000吨/日。国内大中型城市污水处理厂经常采用的污水处理工艺有传统活性污泥法、A2/O、SBR、氧化沟等，如果以这些技术建设小城镇污水处理厂会造成由于居高不下的运行费用，无法正常运行。必须针对小城镇的特点采用投资省，运行费用低，技术稳定可靠，操作与管理相对简单的工艺。

居民小区生活污水处理设备装置-资讯

我们今天推荐的一体化污水处理设备可以有效的处理这些生活污水。

优点

- 1、抗冲击负荷的能力强，接触氧化法的平均停留时间在6小时以上。
- 2、具有脱氮除磷能力，并可以通过调节设备的构造，达到处理工业废水，生活污水，城市污水的能力。
- 3、接触氧化池内的填料多为组合软填料，质轻、高强、物理化学性质稳定，比表面积大，生物膜附着能力强，污水与生物膜的接触效率高。
- 4、接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气，使纤维束不断漂动，曝气均匀，微生物生长成熟，具有活性污泥法的特征。
- 5、出水水质稳定，污泥产量少并易于处理。

6、潜水泵中可设于设备之中，减少工程投资。

7、设备可设于地面上，也可埋于地下。埋于地下时，上部覆土可用于绿化，厂区占地面积少，地面构筑物少。

8、易于完成自动控制，管理操作简单。

9、设备可以连接在汽车上做成移动式一体化污水处理设备。

新华社昆明4月15日电（记者林碧锋、严勇）云南省应急管理厅15日举行新闻发布会通报，今年一季度，云南省地震、洪涝、森林火灾等自然灾害不同程度发生，共造成11.63万人次受灾，因灾死亡4人。

云南省应急管理厅救灾和物资保障处副处长肖丽明介绍，今年一季度，云南省自然灾害以地震、风雹、洪涝、森林火灾为主，山体崩塌、滑坡、低温冷冻和雪灾等自然灾害不同程度发生。其中风雹灾害影响范围较广，局地洪涝和地质灾害灾情较重。

据统计，今年一季度，云南省各类自然灾害共造成14州（市）34个县（市、区）11.63万人次不同程度受灾，因灾死亡4人，紧急转移安置113人次；房屋倒塌、损坏1.97万余间；农作物受灾面积6050公顷，其中绝收1500公顷；直接经济损失1.33亿元。

目前，云南省应急管理厅、省财政厅已安排下拨中央、省级冬春救助资金3.404亿元，用于保障受灾群众基本生活