

GR17钛棒供应 GR17钛棒 恒云诚特钢

产品名称	GR17钛棒供应 GR17钛棒 恒云诚特钢
公司名称	无锡市恒云诚特钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市城南路32-1号中储钢材市场
联系电话	18912365888

产品详情

TC11钛棒、TC11钛合金棒等棒材传统工艺的生产流程

TC11钛棒传统的工艺是将海绵钛经熔铸成锭，GR17钛棒供应，然后通过开坯、锻轧生产出钛棒。海绵钛是生产钛材的最原始的材料，对它进行熔炼就会得到钛材加工的初始材料——钛锭。

TC11钛棒、钛棒从海绵钛到毛坯的加工流程如下：

- 1、压电极，将海绵钛通过压机进行压电极，形成致密的海绵钛压制块电极；
- 2、真空熔铸，在1700 ~ 1800 以及-103Pa的条件下，对上述海绵钛压制块电极进行三次真空熔铸；
- 3、开坯，在1000 的条件下，通过油压机开坯，GR17钛棒公司，最终压成正方形坯；

开坯时应该注意由于压力大而降低了钛棒的寿命，因此当采用闭式模锻方法模锻钛棒时，闭式模锻必需严格限定原始毛坯的体积，这使备料工序复杂化。否采用闭式模锻，要从利息和工艺可行性两方面考虑。开式模锻时，毛边损耗占毛坯重量的15%-20%夹持部分的工艺性废料(如果按模锻条件必需留有此部分)占毛坯重量的10%毛边金属相对损耗通常是随毛坯重量的减少而增加，某些结构不对称、截面面积差较大以及存在难以充填的局部的锻件，GR17钛棒电话，毛边消耗可高达50%闭式模锻虽无毛边损耗，但制坯工艺复杂，需要添加较多过渡具型槽，无疑会增加辅助费用。

钛合金大多以高价的V 作为合金元素来提高强度，而这些合金化元素又多以Al-X 作为中间合金添加。以廉价的Fe、Cr 等合金元素取代V元素，是降低钛合金成本的一种有效方法。例如： $-1.5Al-6.8Mo-4.5Fe$ 和 $Ti-6Al-1.Fe-0.1Si$ 。

随着钛冶炼技术的进步，将钛在生产、加工过程中所产生的边角余料、废屑等残料经系列处理后作为炉

料添加，GR17钛棒，实现循环生产，是降低原材料成本的有效方法。

钛棒

合金含一定量的稳定相的元素，平衡状态下主要由相组成。合金比重小，热强性好、具有良好的焊接性和优异的耐蚀性，缺点是室温强度低，通常用作耐热材料和耐蚀材料。合金通常又可分为全合金(TA7)、近合金(Ti-8Al-1Mo-1V)和有少量化合物的合金(Ti-2.5Cu)。

钛棒生产牌号

国标牌号：TA1、TA2、TA3、TA7、TA9、TA10、TC4、TC4ELI、TC6、TC9、TC10、TC11

美标牌号：GR1、GR2、GR3、GR5、GR7、GR12

GR17钛棒供应-GR17钛棒-恒云诚特钢(查看)由无锡市恒云诚特钢有限公司提供。GR17钛棒供应-GR17钛棒-恒云诚特钢(查看)是无锡市恒云诚特钢有限公司(www.wuxihyc.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱经理。