

# UV滚涂生产线设备 旭力达自动化设备厂 UV滚涂生产线

产品名称	UV滚涂生产线设备 旭力达自动化设备厂 UV滚涂生产线
公司名称	山东旭力达智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区南湖镇南湖工业区
联系电话	19863367888 19863367888

## 产品详情

对一般锈蚀及氧化皮工件，应选择中温酸洗，方可保证在10min内彻底除掉锈蚀物及氧化皮。除非有足够的理由，一般不选择低温或不加温酸洗除锈，低温酸洗仅限于如：工件锈蚀很少、无氧化皮；除锈时间不受限制；允许采用盐酸酸洗等情况。

表面调整工序，通常不需加温，一般就是常温处理。

低温或中温磷化，磷化速度都没有明显的差别，UV滚涂生产线，都可在较短的时间内快速形成磷化膜。磷化后的工件，如果要求有较长的工序间存放时间，变应该选择中温磷化，UV滚涂生产线售价，才会有较好的防锈效果。

喷涂生产线的好坏不仅看他设计流程是否专业，喷漆设备核心价值在于设计好，实用和空气循环风净化程度精密度，还有就是抽风系统，是否反弹这将直接影响产品良率，这个取决于喷枪口流量计算，喷雾大小，水帘柜大小，很关键，如果雾发抽不走，在水柜中打转，UV滚涂生产线哪家好，在空气中形成颗粒，那么颗粒很难被送风系统抽走，就会直接占在工件上面造成了不良品，喷漆柜产品就会被污染，固化出来的产品肯定也不行。

涂装前的生产工艺，各个工序间的间隔时间如果太长，会造成工件在运行过程中二次生锈，特别是酸洗工艺时，酸洗后工件极易在空气中氧化生锈泛绿，应该设有工序间水膜保护，可减少生锈。生锈泛黄泛绿的工件，UV滚涂生产线设备，严重影响磷化效果，造成工件挂灰、泛黄，不能形成完整的磷化膜，所以应尽量缩短工序间的间隔时间。UV板材生产线、UV自动滚涂机、UV在线喷涂往复机、滚涂机 定制滚涂机，瓷砖uv淋涂机，uv门板滚涂机，滚涂机厂家，uv线生产厂家，金属材料滚涂机，uv滚涂机 滚涂生产线

UV滚涂生产线设备-旭力达自动化设备厂-UV滚涂生产线由山东旭力达自动化设备有限公司提供。UV滚涂生产线设备-旭力达自动化设备厂-UV滚涂生产线是山东旭力达自动化设备有限公司(www.sdxulida.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:李迎春。同时本公司(www.sdlintuji.com)还是从事UV淋涂机,UV淋涂设备,UV淋涂生产线的厂家,欢迎来电咨询。