

不锈钢板切割公司 不锈钢板切割 北京北铝天星

产品名称	不锈钢板切割公司 不锈钢板切割 北京北铝天星
公司名称	北京北铝天星金属结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区张家湾镇张辛庄村煤炭公司院内
联系电话	13810378150

产品详情

适应性和灵活性

与其它常规加工方法相比，激光切割具有更大的适应性。首先，与其他热切割方法相比，同样作为热切割过程，别的方法不能象激光束那样作用于一个极小的区域，结果导致切口宽、热影响区大和明显的工件变形。激光能切割非金属，不锈钢板切割公司，而其它热切割方法则不能。一般来说，不锈钢板切割费用，激光切割质量可以由以下6个标准来衡量。 切割表面粗糙度Rz 切口挂渣尺寸 切边垂直度和斜度u 切割边缘圆角尺寸r 条纹后拖量n 平面度F

想了解更多详细信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

各类激光加工的本质区别？

1，看波长，不同材料吸收不同波长，如加工塑料，木材，请选择CO2（10.6um）激光;加工金属，不锈钢板切割，请使用纤维或YAG激光（1um）;处理一些材料可选择使用掺钕激光（2um）;紫外线或绿光，用于加工硬脆材料（这不是材料吸收的问题）。

2，看一下电源，这里说连续，脉冲不仅可以看这个指标的平均功率，使用高功率通常是基于激光的热效应来熔化材料，这是在切割（金属板材切割，而不是硬而脆的材料）通常在焊接和包层等应用中使用;

3，看光束质量，采取光纤激光器，有多模（难度相对较低，不锈钢板切割厂家，光束质量相对较差）和

单模（难度大，光束质量好，可聚焦少），它们在工业处理中各有一个有自己的优势，一般追求切割速度，或远程单模式；一般选择多模加工厚度（梁更好，但随着单模水平的不断提高，配套工艺继续成熟，单模厚板切割逐渐开始应用）；

激光切割的优势——切割质量好

由于激光光斑小、能量密度高、切割速度快，因此激光切割能够获得较好的切割质量。激光切割切口细窄，切缝两边平行并且与表面垂直，切割零件的尺寸精度可达 $\pm 0.05\text{mm}$ 。切割表面光洁美观，表面粗糙度只有几十微米，甚至激光切割可以作为最后一道工序，无需机械加工，零部件可直接使用。

材料经过激光切割后，热影响区宽度很小，切缝附近材料的性能也几乎不受影响，并且工件变形小，切割精度高，切缝的几何形状好，切缝横截面形状呈现较为规则的长方形。

想了解更多详细信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

不锈钢板切割公司-不锈钢板切割-北京北铝天星(查看)由北京北铝天星金属结构有限公司提供。不锈钢板切割公司-不锈钢板切割-北京北铝天星(查看)是北京北铝天星金属结构有限公司（www.beilvtianxing.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑总。同时本公司（www.360huanbao360.cn）还是从事污水处理设备，环保设备生产，生活垃圾处理设备的厂家，欢迎来电咨询。