

不锈钢贮罐设备多少钱 不锈钢贮罐设备 科航机械公司

产品名称	不锈钢贮罐设备多少钱 不锈钢贮罐设备 科航机械公司
公司名称	无锡市科航机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡滨湖区太湖新城双新工业园雪丰路31号（原雪浪环境内）
联系电话	13806199645

产品详情

化工储罐的维护检修

为确保企业安全生产、设备安全运行，提高设备的使用寿命和劳动生产效率，对运行的机械设备必须进行定期检查维修，以防机械故障而影响生产，或机械事故造成人员伤亡，实际生产、安全操作规程及安全检修管理制度，经研究制定本储罐年度储罐维护检修。

储罐的检修周期一般为：

中修60-120天，大修12个月。

中修：消除跑、冒、滴、漏

清洗或更换液m计修理或更换进、出口及排污阀门疏通清理冷却水盘管。检查修理安全阀放空阻火器。修补防腐层和绝热层。大修：包括中修项目修理储罐内件，对发现有裂纹，不锈钢贮罐设备，严重腐蚀等部位，相应修补或更换筒节。修补可采用高分子复合材料修复。根据内外部检验要求，以及经过修补或更换筒节后，需进行试漏或液压试验。全m除锈保温。对储罐内外部检验中发现的其他问题进行处理。

检修方法及质量标准储罐的修理，如开孔、补焊、更换筒节等，应根据《容规》及其他有关标准，规范制定具体施工方案并经单位技术负责批准。修理所用材料(母材、焊条、焊丝、焊剂等)和阀门，应具有质量证明书，利用旧的材料阀门、紧固件时，必须检验合格后方可使用。装配储罐的紧固件应涂润滑材料，紧螺栓时应按对角依次拧紧。非金属垫片一般不得重复使用，选用垫片时，不锈钢贮罐设备多少钱，应考虑介质的腐蚀性。修理后经检验合格后方可进行防腐保温工作。

在用储罐存在不合格缺陷的修复方法及质量标准：

1、打磨法消除缺陷

- 2、补焊或贴补
- 3、更换筒节
- 4、挖补
- 5、快速堵漏

怎么选择不锈钢储罐外壁的防腐蚀涂层

不锈钢储罐外壁的涂层选择: 如果没有保温层, 通常对不接触地面或土壤的部位, 需要考虑所处的环境条件, 如沿海大气当, 不锈钢贮罐设备厂家, 通常采用环氧富锌底漆, 环氧云母中间漆和聚氨酯面漆的防腐。此外有时还需要考虑储罐的运行温度进行选择。

对于不锈钢储罐外壁底部的涂层: 接触地面或土壤的部位, 通常与埋地管线的外壁的防腐保护类似, 采用两道环氧沥青涂料, 不锈钢贮罐设备厂, 每道125um, 共250um。也有采用厚膜型改性环氧涂料作为底部的防腐蚀涂层的, 涂层厚度在200- 300um之间。

不锈钢储罐顶部的防腐涂装: 储罐顶部的防腐涂装与储罐外壁的涂层系统相同, 需要考虑所处的大气腐蚀环境, 此外, 由于维修和监测检查的需要, 需要适合人员在储罐顶部走动, 所以通常将顶部做成防滑的粗糙表面, 做法是在两道聚氨酯面漆之间均匀地洒上60 -80目的石英砂, 以防止人员在操作时滑跌而造成人身伤害。

不锈钢储罐是储存油品的容器, 它是石油库的主要设备。不锈钢储罐按材质可分金属卧式储罐和非金属卧式储罐; 按所处位置可分地下卧式储罐、半地下卧式储罐和地上卧式储罐; 按安装形式可分立式、卧式; 按形状可分圆柱形、方箱形和球形。

不锈钢储罐的施工质量检查与验收问题

不锈钢储罐的防腐工程的施工、检查及验收应严格按照SH3022-1999《石油化工设备和管道涂料防腐蚀技术规范》进行, 防腐材料表面实干后, 应分别对底层、中间层、面层漆膜进行干膜测厚, 各层干膜厚度及涂层总干膜厚度应满足本规定中相关要求。

不锈钢贮罐设备多少钱-不锈钢贮罐设备-科航机械公司由无锡市科航机械制造有限公司提供。不锈钢贮罐设备多少钱-不锈钢贮罐设备-科航机械公司是无锡市科航机械制造有限公司(www.jskehong.com)今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 林晓东。