筛网自动冲床 金浩数控送料平台 冲床

产品名称	筛网自动冲床 金浩数控送料平台 冲床
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路与民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

产品详情

自动冲压设备冲床送料机机械部分的保养和检查

1.传动系统由底座上支架、丝杠、导轨（光杠）、轴承、电机等组成。定期把丝杠、导轨、（光杠）、轴承等加注润滑油以免造成不必要的机械磨损，设备运行中，要经常检查各部位螺丝是否松动，发现松动及时拧紧以免造成不必要的损失。

2.机械部分长期不用时，导轨（光杆）、丝杠及易生锈部分要擦防锈油以免生锈影响加工精度，不要让电机、电器受潮，冲床，做到完好无损，防滑板自动冲床，以免造成不必要的损失。

3.金浩送料机是为冲床配套的自动化设备，因此冲床的正常运转非常重要，应根据冲床的检修保养说明书，筛网自动冲床，定期对冲床进行检修和保养。

4.机器设备长期不用时要对机械部分、电气部分用塑料薄膜覆盖。

发光字打孔机的主要性能：

1.品牌交流伺服电机具有高速、稳定的优点。

2.过流、过压、过热、错相保护集于一体，使系统稳定可靠。

3.机械间隙软件补偿、工作速度多级选择、十进制数据输入。

4.主要电器元件放置在电控箱中，防止电器外露，既安全又便于维修、保护。

5.精密大导程高精度滚珠丝杠，保证了加工精度高、速度快。

冲压是高效的生产方法，冲床自动下料设备，采用复合模，尤其是多工位级进模，可在一台压力机（单工位或多工位的）上完成多道冲压工序，实现由带料开卷、矫平、冲裁到成形、精整的全自动生产。生产效率高，劳动条件好，生产成本低，一般每分钟可生产数百件。与机械加工及塑性加工的其它方法相比，冲压加工无论在技术方面还是经济方面都具有许多独特的优点。

LED字数控冲孔机的安全操作规程

1.操作人员必须安全技术培训，合格着才能上岗操作，切勿盲目操作。

2.机器上的活动零部件，移动时超出机座和底脚范围，机器开动时任何人不得进入上述危险区。

3.LED字数控冲孔机在工作时，操作人员手不能放在冲模附近和运动平台上，平台放料高度不得超过10公分。

4.LED字数控冲孔机在运行过程中维修人员不得检修和调整模具，严禁冲头和冲模超载使用。

5.电气开关钥匙应有专人保管，机器调整或更换模具时，应切断电源取钥匙，防止有人误合闸。

6.当LED字数控冲孔机出现漏油或其他异常时，应停机检修，操作人员不得带病操作。

7.工作结束擦干净设备，切断总电源，为下一次生产操作做好准备。

筛网自动冲床-金浩数控送料平台(在线咨询)-冲床由潍坊金浩数控设备有限公司提供。筛网自动冲床-金浩数控送料平台(在线咨询)-冲床是潍坊金浩数控设备有限公司（www.wfjinhaoshukong.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐志国。