

平板自动冲床价格 冲床 金浩数控送料机

产品名称	平板自动冲床价格 冲床 金浩数控送料机
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

产品详情

送料机及其设备常见故障及其处理方法：

- 1、模具：模具台面相对送料机台面的差值应该控制在5mm以内。
- 2、在“定位”状态按“确定”键，离合电磁铁不吸合，床子不工作。可能原因没有按“夹料”键，处于“送料”状态，按下“夹料”键显示“夹料”，再按“确定”键即可。
- 3、丝杠长时间仅用部分行程时，其余行程会因灰尘、油渍覆盖而导致在使用时发生机械卡阻，用汽油清洗丝杠可以排除故障（此时驱动器也可能显示过流报警）

随着广告行业和科技的进步与发展，现在很多厂家已经开始使用发光字打孔机来进行生产工作。发光字打孔机不仅打孔效率高而且使用寿命长、易维修。那么今天小编就来给大家介绍一下发光字打孔机维修时需要注意的事项。

一 提前检查一下柱塞的行程余量

每一个机械设备操作者都明白，当柱塞被顶到上止点之后，其实它还有一定的上行移动量的。这个移动量的多少可以清楚的反应出柱塞，夹钳避让自动冲床，套筒的磨损情况。而不少的维修人员在发光字打孔机的维修中，往往会忽视对这一个环节的检测。某发光字打孔机生产厂家的研发人员表示，由于忽视了对行程余量的检查，一旦柱塞和套筒被磨损后，柱塞往往需要多运动一段距离才开始供油。所以，在此种情况下，冲床，为了能够更好的发挥出冲孔机的性能，在维修时还需要更换调整垫块或垫片来缩短行程余量。

第二、在拆装过程中不要将螺栓拧的太紧

在发光字打孔机的故障解决过程中，有时候是需要将设备进行拆卸检查和维修的，此时由于气缸，连杆，传动箱等设备部件的众多螺栓都是具有转矩要求的，拧多少圈都是有专门规定的。假如认为多拧几圈会安全的话反而会容易发生螺栓折断或者螺纹滑扣的情况。

LED字数控冲孔机的安全操作规程

- 1.操作人员必须安全技术培训，合格着才能上岗操作，切勿盲目操作。
- 2.机器上的活动零部件，平板自动冲床价格，移动时超出机座和底脚范围，机器开动时任何人不得进入上述危险区。
- 3.LED字数控冲孔机在工作时，操作人员手不能放在冲模附近和运动平台上，平台放料高度不得超过10公分。
- 4.LED字数控冲孔机在运行过程中维修人员不得检修和调整模具，严禁冲头和冲模超载使用。
- 5.电气开关钥匙应有专人保管，机器调整或更换模具时，应切断电源取钥匙，防止有人误合闸。
- 6.当LED字数控冲孔机出现漏油或其他异常时，应停机检修，操作人员不得带病操作。
- 7.工作结束擦干净设备，切断总电源，为下一次生产操作做好准备。

平板自动冲床价格-冲床-金浩数控送料机由潍坊金浩数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。潍坊金浩数控设备有限公司（www.wfjinhaoshukong.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为数控机床较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!