

# 蔡甸区挤塑板 保温材料挤塑板 卡普乐

产品名称	蔡甸区挤塑板 保温材料挤塑板 卡普乐
公司名称	武汉卡普乐新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区三支沟开屏里1栋1单元502室
联系电话	13995518455

## 产品详情

### 制造商问题分析

大多数挤出板制造商常见的问题是阻燃剂的阻燃效果不明显，阻燃剂的热稳定性差，阻燃性不均匀。在同一块板上，有些地方是阻燃剂。在某些地方，阻燃效果很差或不阻燃;同一种阻燃剂，一机生产的板材阻燃效果好，另一台机器非常差;同一台机器，挤塑板生产，不同厂家，阻燃性能差异很大。这些问题主要有三个原因：

### 人为因素

在挤出板中添加的阻燃剂的量非常小，通常小于10%。为了将阻燃剂均匀地分布到材料中，搅拌是关键部分，因此每100克材料应均匀地包含在内。约5克阻燃剂，可以想象需要大量的手动混合或特殊混合器进行混合。大多数制造商直接在材料表面喷涂阻燃剂并将其送入喂料机，尽管装料机有自己的搅拌。在短时间内，只能形成小面积的分散体，难以均匀混合，导致阻燃区域性。不合格项目主要体现在GB8624要求的氧指数测试中。

### 生产过程因素

不同的设备制造商具有不同的设备内部结构设计，这导致设备内部材料的塑化，分散和停留时间不同。传统的阻燃剂主要由六个xxiu环十二烷组成，其分解温度低，与普通挤塑板的加工温度有一定的矛盾。普通的加热温度足以分解大部分阻燃剂。因此，我们通常使用熔体温度作为阻燃板的标准，EPS复合石膏保温板，而不是加热温度。实际生产证明制造商可以根据设备条件调节175-190摄氏度之间的最1高熔融温度，以生产最1佳的挤出片材。质量和阻燃效果，这种加工温度是大多数设备制造商提供的工艺温度，保温材料挤塑板，主要是因为设备生产过程是指新工厂聚ben乙烯颗粒的熔化温度，蔡甸区挤塑板，并在实际生产中，大部分挤出塑料片由再生的PS颗粒制成，再生的PS颗粒和新熔体的熔化温度为20-30摄氏度。因此，设备的剪切热量会越来越高。如果不调节长期生产过程中的加热温度和冷却水，则阻燃剂组分的分解将失效。不合格项目主要反映在单体测试参数中。

武汉卡普乐新型建材有限公司是一家集环保节能材料研发，生产，加工，销售于一体的综合性企业。公司坐落于武汉国家1级开发区----吴家山经济技术开发区，生产基地位于环境优美的汉江之滨新沟工业园

优化的第1种方法是提高技术人员的操作水平，增加材料和阻燃剂的混合时间，或增加混合设备，采用可行的测试方法，确保材料和阻燃剂的均匀混合，避免阻燃剂的区域化，并增加氧气。指数实验的合格率。二是优化生产设备结构，增加冷却系统，保证整个生产过程中工艺温度的稳定性，避免温度积聚引起的温度积聚，使阻燃剂的分解严重。三是开发新型阻燃剂，提高阻燃剂的分解温度，保证阻燃剂的热稳定性，使分解温度远高于加工温度，避免因阻燃剂引起的分解失效。温度。第四是提升原料配方，挤出板生产的原料对产品的阻燃效果有显著影响。一些制造商已经开发出一种用于挤塑板的特殊阻燃母料，基于一般聚bn乙烯和其他功能。由大量实验证明，由助剂制成的特种阻燃母料可广泛使用。

武汉卡普乐新型建材有限公司拥有国内先进的XPS挤塑板生产线一条，年产量达150000立方米，EPS泡沫板生产线一条，年产量达200000立方米，岩棉板生产线一条，年产量达10000余吨。公司经过多年的积累与同仁的不懈努力，产品远销全国各地，产品质量与信誉深受广大客户好评

## 挤塑板施工方案

### 一、施工工具

电热丝切割器、开槽器、壁纸刀、螺丝刀、钢锯条、剪刀、电动搅拌器、冲击钻、电锤、刷子、粗砂纸及常用工具。

### 二、施工工序 配专用粘 基层墙体处理

刷界面剂一道 粘贴挤塑板 预粘板边网格布条 钻孔及安装固定件 挤塑板打磨找平 刷界面剂一道  
配聚合物砂浆 抹底层聚合物砂浆 埋贴网格布 抹面层聚合物砂浆

### 三、施工操作要点

#### 1、基层处理

彻底清除基层墙体表面浮灰、油污、脱模剂、空鼓及风化物等影响粘结强度的材料。

2、为增加挤塑板与基层几面层的粘结力，应在挤塑板两面各刷界面剂一道。

#### 3、配置专用粘结剂:

1)将5份(重量比)干混砂浆倒入干净的塑料桶，加入1份净水，应边加水边搅拌，然后用手持式电动搅拌器搅拌5分钟，直到搅拌均匀，且稠度适中为止。

2)将配置的粘结剂静置5分钟，在搅拌即可使用，配置好的粘结剂宜在1小时内用完。

3)专用粘结剂的配置只准许加入净水，不得加入其他添加物(剂)。

蔡甸区挤塑板-保温材料挤塑板-卡普乐(推荐商家)由武汉卡普乐新型建材有限公司提供。蔡甸区挤塑板-保温材料挤塑板-卡普乐(推荐商家)是武汉卡普乐新型建材有限公司(www.whkpl.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈家友。

