

# 不锈钢零件加工 诚思源机电 南通零件加工

产品名称	不锈钢零件加工 诚思源机电 南通零件加工
公司名称	苏州诚思源机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇茅蓬路899号
联系电话	18501505410

## 产品详情

CNC加工的工作原理是什么来的？

CNC加工的结构数控车也是由主轴箱、刀架、进给传动系统、床身，液压系统、冷却系统、润滑系统等部分组成的，光学零件加工，只是数控车床的进给系统与卧式车床的进给系统在结构上存在着本质上的不同，南通零件加工，典型数控车床的机械结构组成图。卧式车床主轴的运动通过挂轮架、进给箱、溜板箱传到刀架，结束纵向和横向进给运动。而数控车床是选用伺服电动机，经滚珠丝杠传到滑板和刀架，结束z向（纵向）和置向（横向）进给运动。精细CNC数控车加工也有各种螺纹的功用，钨钢零件加工，主轴旋转与刀架移动间的运动联络通过数控系统来控制。

如何确定对CNC加工中心的刀点比较合理?

对刀点可以设在被加工零件的上，但注意对刀点必须是基准位或已精加工过的部位，有时在第i一道工序后对刀点被加工毁坏，会导致第二道工序和之后的对刀点无从查找，因此在第i一道工序对刀时注意要在与定位基准有相对固定尺寸关系的地方设立一个相对对刀位置，这样可以根据它们之间的相对位置关系找回原对刀点。这个相对对对刀位置通常设在机床工作台或夹具上。其选择原则如下：

- 1) 找正容易。
- 2) 编程方便。
- 3) 对刀误差小。
- 4) 加工时检查方便、可靠。

## 机械零件加工验收注意事项

机械零部件加工，一般都参考加工前绘制的图纸，图纸中会表面加工要求，但这样并不能保证加工出来的所有零件都达标，在验收时就需要注意以下问题了。

### 一、验收要求

#### 1.外观检查

- (1)检查机加工件的光洁度是否符合图纸要求。
- (2)检查机加工件外表有无残损、锈蚀、碰伤及螺纹外形和角度是否正确。
- (3)如发现上述问题，应做详细记录，不锈钢零件加工，备查。

#### 2.数量验收

- (1)以供货合同和加工凭单为依据，严格对照图纸检查加工件的材质、规格、及数量，并逐件清查核对。
- (2)做好数量验收记录，写明验收地点、时间、参加人员、种类、品名、应到和实到数量。

#### 3.质量验收

- (1)要严格按照总装图纸要求的规定和程序进行组装。
- (2)在质量验收时要认真做好记录。加工件出现质量问题，应将详细情况书面通知外协加工单位。视情况决定是否退货、更换。
- (3)有特殊要求的情况下可找加工单位共同验收、组装，安装合格后方可签署验收文件。

不锈钢零件加工-诚思源机电(在线咨询)-南通零件加工由苏州诚思源机电设备有限公司提供。不锈钢零件加工-诚思源机电(在线咨询)-南通零件加工是苏州诚思源机电设备有限公司（[www.csyjd.cn](http://www.csyjd.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王巧男。