

# 交通标志杆价格 交通标志杆 年裕交通设施制造厂

产品名称	交通标志杆价格 交通标志杆 年裕交通设施制造厂
公司名称	邯郸市永年区年裕交通设施制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇北杜村村东
联系电话	15175075513

## 产品详情

### 交通标志杆安装时的角度要求

根据标志视认的相关因素，交通标志杆，交通标志杆安装应使标志面垂直于行车方向，交通标志杆厂，视实际情况调整其水平或俯仰角度;标志安装应尽量减少标志面对驾驶人的眩光;标志安装角度宜根据设置地点道路的平、竖曲线线形进行调整。

交通标志杆\_公路标志杆\_交通标志杆厂家\_公路标志杆厂家\_年裕交通设施

邯郸市永年区年裕交通设施制造有限公司位于河北省邯郸市永年区临洺关镇北杜村村东，地理位置优越，交通十分便利。

### 交通标志牌生产的工艺流程详解

一步：下料剪切交通标志牌生产剪切前首先调整好裁条机的斜度与所需纵剪刀尺想符。定好钢板摆放位置，保证余料的大尺寸，使余料能利用。长度尺寸由开平时保证，宽底尺寸要求  $\pm 2\text{mm}$ 高杆下料尺寸公差每节杆大头取正公差；一般：0-2m。小头取负公差，-2-0mm尺寸调整好以后，由裁调机、自动切割机完成。设备方面：开料应检查滚剪设备的运行情况，清除轨道上的杂物，保持设备的良好运行状态。

二步：焊接交通标志牌生产焊接时对管缝进行直缝焊接。因焊接是半自动焊接，主要是焊工应有较多的

责任性，焊接时应随时调整焊接的位置，保证焊缝直线度。

三步：修补打磨修补打磨是对自动焊接后的管坯缺陷进行修补。修补人员应该逐根检查，发现有缺陷的地方进行补，补焊完成后，再进行修磨，修磨的接处与自动焊缝基本相同。

四步：交通标志牌生产整工序包括标志牌杆的调直及坯杆两头的整圆及多边形对角线尺寸，一般公差： $< \pm 2\text{mm}$ 。坯杆直线度误差不超过： $\pm 1.5 / 1000$ 。

五步：装底板点焊底法兰和筋板，关键是保证底法兰与灯直中心线垂直，筋板与底法兰垂直，同时与标牌直母线平线。

六步：焊底法兰及筋板交通标志牌生产焊接要求参照国家标准的焊接工艺，保证焊接质量焊接缝要美观，交通标志杆价格，没有气孔、夹渣。

七步：镀锌镀锌好坏直接影响标志牌杆的质量，镀锌要求按国家标准执行镀锌，镀后表面光滑、无色差，不能有流挂，流挂严重的灯杆必须重新返镀。

八步：出厂检验由厂部质检员进行出厂检验，交通标志杆生产厂家，出厂检验员必须按照灯杆检验的项目逐项检验，检验员必须进行记录同时存档，质检员签字后方可发货。

交通标志杆\_公路标志杆\_交通标志杆厂家\_公路标志杆厂家\_年裕交通设施

## 交通标志杆牌按材料的分类

- 1、光滑标牌：交通标志牌的表面看上去光滑有油性。
- 2、夜光材料标牌：使用夜光材料制作而成，在夜间同样可以被人们察觉。

邯郸市永年区年裕交通设施制造有限公司主要生产标志杆、单悬臂标志杆、双悬臂标志杆、f形标志杆、I型标志杆、八角杆、红绿灯杆、交通龙门架、采用先进工艺，质量可靠，产品销往全国各地，受到用户的一致好评！

交通标志杆价格-交通标志杆-年裕交通设施制造厂(查看)由邯郸市永年区年裕交通设施制造有限公司提供。交通标志杆价格-交通标志杆-年裕交通设施制造厂(查看)是邯郸市永年区年裕交通设施制造有限公司(www.nianyujt.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。同时本公司(www.nyjtbzg.com)还是从事交通标志杆厂，河北交通标志杆，河北交通标志杆厂的厂家，欢迎来电咨询。