

# 佛山搭棚工程队，厂房搭建环粤钢结构公司

产品名称	佛山搭棚工程队，厂房搭建环粤钢结构公司
公司名称	佛山市南海区环粤通用钢架有限公司
价格	25.00/平方
规格参数	宝钢-28:A-28 A-1:A-32 北京:A-2
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村桂丹路上柏路段旺铺南恒钢材铺位6号铺
联系电话	13927250061

## 产品详情

佛山市南海区环粤通用钢架有限公司

主要经营钢架材料、装饰工程、建筑工程咨询、钢构生产安装、简易棚，钢结构雨棚，钢结构平台，钢结构厂房，钢结构工程承包。单位注册资金未知。我司主要供应：钢架材料、装饰工程、建筑工程咨询、钢构生产安装、工程承包等，如果您对我公司的产品有兴趣，请在线留言或者来电咨询。

关键词：佛山搭棚，搭铁棚，佛山钢结构公司，厂房平台搭建施工队伍，佛山搭棚钢结构施工队伍公司，广州搭棚，广州钢结构公司

网站<https://huanyuegangjia811.cn.china.cn/> 具体地址是广东省佛山市南海区佛山市南海区狮山镇罗村桂丹路上柏路段旺铺南恒钢材铺位6号铺

联系人是：黄仁浩

[TEL:13927250061](tel:13927250061)

以下资料仅供参考！如有侵权可联系：13927250061（微信同号）

在很多发达国家，钢结构的应用已经有百年的发展历史了，因为这项技术相比于其他结构能带来跟多的便利和无法比拟的有点，相信不久的将来国内钢结构应用将迎来一场革命，由于国际环保以及国家发展需求，钢结构厂房、平台以及房屋将成为未来发展的的新航线。

未来几年佛山大部分地区会迎来一厂环保风暴，也为了城市的发展需求，政府政策将以禅城为中心，周边城镇（如平洲，罗村，桂城等）的工厂需要搬迁到高明，清远，肇庆等地区，因为这些城镇将被大力发展住宅区，之后发展地区还会不断延伸，同时钢结构行业的发展也会这时受益匪浅。

钢结构建筑先大部分都属于装配式施工，大部分的构建都是在工厂里加工完成后运到施工现场，然后工人们再进行拼装；钢结构建筑的发展也正是响应了国家呼吁的绿色低碳环保方针，同时也是建筑规模化，工业化的主要方向。

近年来，政府出台了多项对钢结构行业有重要影响力的政策。比如：2016年《中共中央国务院关于进一步加强城市规划建设管理工作的若干意见》提出，我国需要争取在10年左右的时间，使钢结构安装式建筑（房屋）占总建筑的比例达到30%。在国家政策的推动下，钢结构行业将迎来重大机遇。

根据数据统计，2009年-2016年我国用钢量在呈不断增长趋势，2016年我国永钢量达到了5617吨，预计到2023年我国的钢结构所用钢材也将达到13000万吨。

## 一、原材料及成品进场

01

### 基本要求和内容

（1）原材料及成品进场应提供质量合格证明文件、中文标志及出厂考试报告等。

#### （2）钢材

1) 钢材、钢铸件品种、规格、性能等应符合现行国家产品规范和设计要求。出口钢材产品的质量应符合设计和合同规格规范的要求并附有商检证。

2) 对属于下列状态之一的钢材，应进行抽样复验：

a. 国外出口钢材；

b. 钢材混批；

c. 板厚等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板；

d. 建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材；

e. 设计有复验要求的钢材；

f. 对质量有疑义的钢材。

其复验效果应符合现行国家产品规范和设计要求

### (3) 焊接材料

- 1) 焊接材料品种、规格、性能等应符合现行国家产品规范和设计要求。
- 2) 主要钢结构采用的焊接材料应进行抽样复验，复验效果应符合现行国家产品规范和设计要求。

### (4) 连接用紧固规范件

- 1) 钢结构连接用高强度大六角头螺栓连接副、扭剪型高强度螺栓连接副、钢网架用高强度螺栓、普通螺栓、铆钉、自攻钉、拉铆钉、射钉、锚栓（机械型和化学试剂型）、地脚锚栓等紧固规范件及螺母、垫圈等规范配件，其品种、规格、性能等应符合现行国家产品规范和设计要求。高强度大六角头螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副出厂时应离别随箱带有扭矩系数和紧固轴力（预拉力）的考试报告。
- 2) 高强度大六角头螺栓连接副应按现行国家规范《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规矩复验其扭矩系数，其考试效果应符合规矩。复验用螺栓应在施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批应按规格抽取8套连接副进行复验。
- 3) 扭剪型高强度螺栓连接副应按现行国家规范《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规矩复验预拉力，其考试效果应符合规矩。复验用螺栓应在施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批应按规格抽取8套连接副进行复验。
- 4) 对螺栓球节点钢网架结构，其连接高强度螺栓应进行拉力载荷或表面硬度试验，其值应符合现行国家规范《钢网架螺栓球节点用高强度螺栓》GB/T16939或《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》GB3098.1的规矩。对8.8级的高强度螺栓其表面硬度应为HRC21~29；10.9级高强度螺栓其表面硬度应为HRC32~36，且不得有裂纹或危害。检查数量：同规格的螺栓每600只为一批，缺少600只仍按一批计，每批取3只为一组随机抽检。
- 5) 对设计有螺栓实物最小荷载考试要求的螺栓，其抗拉强度应符合设计要求，当设计无要求时应符合现行国家规范《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》GB3098.1或其它现行国家产品规范要求。复验用螺栓应在施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批应按规格抽取8套连接副进行复验。

### (5) 焊接球

- 1) 焊接球及制造焊接球所采用的原材料，其品种、规格、性能等应符合现行国家产品规范和设计要求。
- 2) 焊接球焊缝应进行无损考试，其质量应符合设计要求，当设计无要求时应符合《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205中规矩的二级质量规范，检查数量：每种规格按数量各抽查5%，且不应少于3个。焊接球焊缝考试应遵循现行行业规范《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》JG/T3034.1执行。
- 3) 焊接球节点应按设计指定规格的球及其匹配的钢管焊接成试件，进行轴心拉、压承载力试验，其试验破坏荷载值大于或等于1.6倍设计承载力为合格。检查数量：每项工程中取受力最不利的同规格的焊接球600只为一批，缺少600只仍按一批计，每批取3只为一组随机抽检。

### (6) 螺栓球

- 1) 螺栓球及制造螺栓球节点所采用的原材料，其品种、规格、性能等应符合现行国家产品规范和设计要求。
- 2) 螺栓球不得有过烧、裂纹及褶皱。检查数量：每种规格各抽查5%，且不应少于5只。

3) 螺栓球节点应按设计指定规格的球最大螺栓孔螺纹进行抗拉强度保证荷载试验，当抵达螺栓的设计承载力时，螺孔、螺纹及封板仍完全无损为合格。检查数量：每项工程中取受力最不利的同规格的焊接球600只为一批，缺少600只仍按一批计，每批取3只为一组随机抽检。

#### (7) 网架杆件

1) 杆件的钢管与封板或锥头的连接焊缝抗拉强度应符合现行行业规范《钢网架螺栓球节点》JG10或《网架结构工程质量考试评定规范》JGJ78的规矩。检查数量：取受力最不利的拉杆，以同规格杆件300根为一批，缺少300根仍按一批计，每批取3根为一组随机抽检。

2) 杆件的钢管两端对接焊缝应进行无损考试，其质量应符合设计要求，当设计无要求时应符合《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205中规矩的二级质量规范，抽检杆件接头焊缝数量的20%。杆件焊缝考试应遵循现行行业规范《螺栓球节点网架焊缝超声波探伤及质量分级法》JG / T3034.2执行。

#### (8) 封板、锥头和套筒

1) 封板、锥头和套筒及制造封板、锥头和套筒所采用的原材料其品种、规格、性能等应符合现行国家产品规范和设计要求。

2) 封板、锥头、套筒外观不得有裂纹、过烧及氧化皮。

#### (9) 金属压型板

1) 金属压型板及制造金属压型板所采用的原材料，其品种、规格、性能等应符合现行国家产品规范和设计要求。

2) 压型金属泛水板、包角板和零配件的品种、规格以及防水密封材料的性能应符合现行国家产品规范和设计要求。

#### (10) 涂装材料

1) 钢结构防腐涂料、稀释剂和固化剂等材料的品种、规格、性能等应符合现行国家产品规范和设计要求。

2) 钢结构防火涂料的品种和技术性能应符合设计要求，并应经过具有资质的检测机构检测，符合国家现行有关规范的规矩。

#### (11) 其他

1) 钢结构用橡胶垫的品种、规格、性能等应符合现行国家产品规范和设计要求。

2) 钢结构工程所涉及到的其他特殊材料，其品种、规格、性能等应符合现行国家产品规范和设计要求。