

淀粉厂污水处理设备 价格

产品名称	淀粉厂污水处理设备 价格
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

淀粉厂污水处理设备 价格

食品污水处理设备产品特点

- 1、全套食品污水处理设备可埋设于冻层以下或放置地上，设备上方地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。
- 3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需3至6个月以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。
- 4、该地理式食品污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。
- 5、整个食品污水处理设备处理系统配有全自动电气控制系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

污水处理设备的工艺流程：集中收集而来的污水首先进入污水处理系统内的厌氧池，在厌氧池内污水完成水解酸化过程、产乙酸过程。通过水解和酸

化过程，提高原污水的可生化性，从而减少后续反应的时间和处理的能耗。

经过厌氧池处理的污水进入缺氧池。缺氧池内利用兼氧微生物来降解废水中的污染物。从好氧池回流的硝化液含有一定的

溶解氧，改变了污水中的溶氧浓度，使污水形成较好的缺氧环境，反硝化菌在缺氧池利用新进入的污水中丰富的有机物作

碳源进行反硝化反应，将回流混合液中的大量NO₃-N和NO₂-N还原为N₂释放至空气，实现污水的脱氮。

接着污水进入生物接触氧化池，对污水中的有机物实行进一步的降解。设计采用生物膜法中的生物接触氧化法作为好氧处

理的工序。生物接触氧化法又称淹没式生物滤池，是活性污泥法与生物滤池复合的生物膜法，池内设有填料，填料上长满

生物膜，经过人工曝气的污水以一定的流速流过池内填料，通过与生物膜的不断接触，在生物膜的作用下，污水得到净

化。在生物接触氧化池中，通过曝气设备对池内污水进行适当曝气，在生物接触氧化池内进行好氧生化处理。在好氧生化

处理中，有机物被微生物进一步生化降解，浓度继续下降；氨氮被硝化，NH₃-N浓度显著下降，随着硝化过程的进行，污水

中NO₃-N的浓度增加；活性污泥中聚磷菌在好氧条件下大量吸收污水中的磷，把它转化成不溶性多聚正磷酸盐在体内贮存起

来，后通过沉淀池排放剩余污泥达到系统除磷的目的。

在经过接触好氧反应后，污水中的污染有机物已经被微生物基本消解，进入沉淀池进行沉淀，利用重力沉降将污水中的悬

浮颗粒从水中去除，降低污水中悬浮物的浓度。

后污水进入消毒池，杀灭污水中的大肠菌等细菌后达标排放。

污水处理设备的产品简介：

食品厂是指直接以农、林、牧、渔业产品为原料进行的谷物磨制、饲料加工、植物油和制糖加工、屠宰及肉类加工、水

产品加工，以及蔬菜、水果和坚果等食品的加工活动，是广义农产品加工业的一种类型。食品厂废水主要来源生活当中和

生产当中，而在这其中又包含了许多种类的污水，如肉类屠宰废水、熟食加工废水、蔬菜加工废水、糖类加工废水、淀粉

加工废水、有泪加工废水等。总体来说，食品污水的处理是身份复杂的。肉质品、蔬菜、米面食品等，加工中都会产生废

水。食品厂废水都是可生化性比较强的废水，食品废水主要是含有有机物，有的含有高氨氮，或者磷。污水处理设备的工艺流程：集中收集而来的污水首先进入污水处理系统内的厌氧池，在厌氧池内污水完成水解酸化过程、产乙酸过程。通过水解和酸

后污水进入消毒池，杀灭污水中的大肠菌等细菌后达标排放。

反应区系统控制参数为：污泥浓度：2000-4000mg/L、污泥负荷：0.02-0.05 kgBOD5/(kgMLSS.d)、溶解氧(DO)值：0-3.0mg/L，反应完成后沉淀，然后经恒水位滗水器将处理后污水滗至平衡区，平衡区内污水经溢流堰流出，完成全部处理过程，控制器输出控制信号控制加药泵流量；二级除磷系统底部带排除污泥装置，上部出水管连通CWSBR反应器，出水管上安装有CWSBR反应器进水泵，这两种都需在污水水温较高才能保证微生物的繁殖和生存，但在我过北方地区由于冬季温度低于零度，净化槽的保温不好会影响污水的净化效果及效率。淀粉厂污水处理设备 价格好的布置可以让污水处理的愈加完全，确保起码的出水量，是如今环保部分为推崇的一种设备。污水处理设备要凭证超滤设置配备布置的出水需求，方案出水量为5.0m³/h。生存污水办理系统网络后首先进入到污水站预处理部分(格栅井、调节池)，污水中较大的污物和颗粒被格栅门截后，用污水泵选拔至调节池中，污水在池中中止肯定时间举办水量的调节和水质的均化，均化后的污水经过污水选拔泵打入生物反应池中举办生化反应，污水中的有机物在生物反应池内经过微生物的效果降解；经生物降解处理后的水进入沉淀池举办泥水涣散，剩余污泥排入泥浆池中，沉淀池出水经机器过滤器过滤后，再进入超滤部分，经处理后回用于化学水处理系统。二沉池的剩余污泥经过污泥泵和运送管道运送到电厂的工业废水污泥处理系统。目前应用较为广泛的脱氮除磷功能的生物工艺有：A-A-O, SBR工艺，CASS等，他们的优缺点如下，

(一)预处理：用格栅拦截去除水产加工废水中固体废弃物，优点：其脱氮除磷的厌氧、缺氧和好氧不是由空间划分，而是用时间控制的；不需要内回流污泥和回流混合液，不设专门的二沉池，构筑物少；占地面积少

适用范围

适宜住宅小区、办公楼、商场、宾馆、饭店、机关、学校、部队、工厂等生活污水和与之类似的工业有机废水，如纺织、啤酒、造纸、制革、食品、化工等行业的有机污水处理。

工艺流程

原水 格栅 调节池 提升泵 生物反应器 循环泵 膜组件 消毒装置 中水贮池 中水用水系统

工艺流程说明

污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器，通过PLC控制器开启曝气机充氧，生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元，浓水返回调节池，膜分离的水经过快速混合法氯化消毒（次氯酸钠、漂白粉、氯片）后，进入中水贮水池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备进行处理进行反冲洗，反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时，关闭进水阀和污水循环阀，打开药洗阀和药剂循环阀，启动药液循环泵，进行化学清洗操作。