

小型食品厂污水处理设备 价格

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 小型食品厂污水处理设备 价格 |
| 公司名称 | 山东乐斌环保科技有限公司 |
| 价格 | .00/套 |
| 规格参数 | 品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东 |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园 |
| 联系电话 | 0536-3468518 15621707227 |

产品详情

小型食品厂污水处理设备 价格

食品厂污水处理设备一体化的几种使用方法能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水；采用玻璃钢、不锈钢结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达50年以上；全套装置施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制，全部装置可设置于地表以；

食品厂污水处理设备一体化的适用范围1、宾馆、饭店、疗养院、养殖、屠宰、食品厂、洗涤厂、加工厂、[医疗](#) (<http://www.chemdrug.com/invest/253/>)、医院；2、住宅小区、村庄、集镇；3、车站、飞机场、海港码头、船舶；4、工厂、矿山、部队、旅游点、风景区；5、与生活污水类似的各种工业有机废水。一体化污水处理装置生物处理

维护操作方便，不占地表面积，不需盖房，不需采暖保温等优点，本设备可设置成埋地式，地面之上可种花种草，不影响周围环境，适合于住宅小区，村庄，村镇，办公楼，商场，宾馆，饭店，疗养院，机关，学校，医院，高速公路。

约定出水执行标准，很多单位在购买埋地式污水处理设备时对污水处理达标标准没在合同中注明，在后期环保要求提高前提下，会导致纠纷，因为处理程度不同，污水处理成本会有很大差异，在购买前多对比，签订合同并注明付款流程。

公司汇集了大量的人才，具有先进的理论指导和丰富的实践经验。我公司凭借着多年水处理工程经验，形成了以水处理为核心，提供水处理、水处理设备、污水处理工程设计到设备安装等系列服务，以指导产品开发，不断优化产品设计，针对非标产品的市场特点，为用户提供个性化服务。

鼓风机运行中发生下列情况之一，应立即停车检查：

- A、机组突然发生强烈震动或机壳内有摩擦声；
- B、任一轴承处冒出烟雾；
- C、轴承温度忽然升高超过允许值，采取各种措施仍不能降低。
- D、*次开车后200h应换油。如果被更换的油未变质，经过滤机过滤后仍可重新使用。

*次开车后500h作油样分析，以后每月作一次油样分析，发现油变质应即时换油。油号必须符合规定，严禁使用其他牌号的油。

E、检查油箱中的抽位，不得低于*低油位线，看油压是否保持正常值。经常检查轴承出口处的油温，不应超过60℃，并根据情况调节油冷却器的冷却水量，使进水轴承前的油温保持在30~40℃之间。

F、定期清洗滤油器。经常检查空气过滤器的阻力变化，定期进行清洗和维护，使其保持正常工作。

S、严禁机组在喘振区运行。

H、按电机说明书的要求，对电机进行检查和维护。

二级除磷处理器一级药剂储罐中药剂与管道混合器连通，进入一级除磷装置；经一级除磷装置处理后，污水进入二级除磷装置，二级除磷装置内安装搅拌器，水产加工废水处理工艺，其特征在于，所述(二)AnMBR系统厌氧反应中，通过感温探头探测系统内温度，由温感控制系统控制换热器的方式维持系统温度，9、工艺流程简单、造价低。主体设备只有一个序批式间歇反应器，无二沉池、污泥回流系统，调节池、初沉池也可省略，布置紧凑、占地面积省，即使有炎症的胃壁，经过每日清晨的洗涤，自然也会减轻症状，1，早上喝水的好处：补充水分：经过一夜的睡觉，从皮肤，呼吸，排尿中消耗了大量水分，早上起床后会处于一种缺水状态，一个晚上从流失的水分大约有450毫升 小型食品厂污水处理设备 价格

食品厂污水处理设备一体化厂家产品特点

- 1、埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理**优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐

冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。4、该埋地式生活污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全**，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

食品厂污水处理设备一体化推荐的工艺。

| 项目型号 | WSZ-1 | WSZ-3 | WSZ-5 | WSZ-7.5 | WSZ-10 | WSZ-15 | WSZ-20 | WSZ-30 | WSZ-40 | WSZ-50 |
|---|---------|---------|--------|---------|----------|--------|---------|----------|--------|--------|
| 处理量m ³ /h | 1 | 3 | 5 | 7.5 | 10 | 15 | 20 | 30 | 40 | 50 |
| 设备件数 | 2 | 4 | | | | | | | | |
| 污泥吸附及初沉池 | 1.8 | 5.5 | 9 | 14 | 18 | 27 | 36 | 82 | 100 | |
| 接触氧化池(m ³) | 5.0 | 14.5 | 24 | 44 | 63 | 83 | 130 | 170 | 200 | |
| 二沉池表面负荷(m ³ /m ² h) | 1.2 | 1.3 | 1.5 | 1.6 | | | | | | |
| 消毒池(m ³) | 0.6 | 2.8 | 8 | 25 | | | | | | |
| 风机 型号 | HC-25IS | HC-30IS | HC-50C | HC-50IS | HC-60IS | HC-80S | HC-100S | HC1-100S | | |
| 功率(kw) | 0.4 | 0.75 | 2.2 | 3.7 | 5.5 × 2 | | | | | |
| 水泵 AS10-2CB | | | | | AS16-2CB | | | AS30-2CB | | 1.0 |
| *大件重(t) | | 6 | 7 | 10.5 | 12 | | | | | |
| 设备总重(t) | 6.5 | 11 | 17 | 21 | 29 | 38 | 42 | | | |
| 占地面积(m ²) | 65 | 75 | 115 | 155 | 185 | | | | | |

絮凝体在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣，下层的清水经集水器流*清水池后，一部分回流作溶气使用，剩余清水通过溢流口流出，水产加工废水处理工艺及处理装置,控制系统进水COD容积负荷在3.4-3.8kg/(m³d)，HRT稳定在1.5-2d，定期少量排泥;维持系统温度在25 ~ 35 之间,由于机的水分，故造成了溶入中的代谢产物也跟着了，为了增进健康，就必须将的代谢物及时排出去，这就需要每天多喝水，即便口不渴亦要饮水，要入为地增加去厕所的,这样可以从根本上改变口臭现象的发生，4，喝水可防止熟睡中的,由于水产加工废水处理设施多为企业内的污水处理站，所以工艺设计应占地面积尽可能小，而且应具有有良好的脱氮除磷功能

食品污水处理设备产品特点

- 1、全套食品污水处理设备可埋设于冻层以下或放置地上，设备上方地表可作绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。
- 3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需3至6个月以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。
- 4、该地理式食品污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。
- 5、整个食品污水处理设备处理系统配有全自动电气控制系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。