

豆腐加工污水处理设备 价格

产品名称	豆腐加工污水处理设备 价格
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

豆腐加工污水处理设备 价格

鼓风机运行中发生下列情况之一，应立即停车检查：

- A、机组突然发生强烈震动或机壳内有摩擦声；
- B、任一轴承处冒出烟雾；
- C、轴承温度忽然升高超过允许值，采取各种措施仍不能降低。
- D、*次开车后200h应换油。如果被更换的油未变质，经过滤机过滤后仍可重新使用。

*次开车后500h作油样分析，以后每月作一次油样分析，发现油变质应即时换油。油号必须符合规定，严禁使用其他牌号的油。

E、检查油箱中的抽位，不得低于*低油位线，看油压是否保持正常值。经常检查轴承出口处的油温，不应超过60℃，并根据情况调节油冷却器的冷却水量，使进水轴承前的油温保持在30～40℃之间。

F、定期清洗滤油器。经常检查空气过滤器的阻力变化，定期进行清洗和维护，使其保持正常工作。

S、严禁机组在喘振区运行。

H、按电机说明书的要求，对电机进行检查和维护。

食品厂污水处理设备一体化推荐的工艺。

项目型号	WSZ-1	WSZ-3	WSZ-5	WSZ-7.5	WSZ-10	WSZ-15	WSZ-20	WSZ-30	WSZ-40	WSZ-50
处理量m3/h	1	3	5	7.5	10	15	20	30	40	50
设备件数	2	4								
污泥吸附及初沉池	1.8	5.5	9	14	18	27	36	82	100	
接触氧化池(m3)	5.0	14.5	24	44	63	83	130	170	200	
二沉池表面负荷(m3/m2h)	1.2	1.3	1.5	1.6						
消毒池(m3)	0.6	2.8	8	25						
风机 型号	HC-25IS	HC-30IS	HC-50C	HC-50IS	HC-60IS	HC-80S	HC-100S	HC1-100S		
功率(kw)	0.4	0.75	2.2	3.7	5.5 × 2					
台数										
水泵	AS10-2CB				AS16-2CB			AS30-2CB		1.0
*大件重(t)		6	7	10.5	12					
设备总重(t)	6.5	11	17	21	29	38	42			
占地面积(m2)	65	75	115	155	185					

用户在使用时，不仅要保证设备本身的运行安全问题，还要注意设备安全用电的问题，如果忽略这个问题，发生安全事故，后果将会是非常严重的。下面为大家介绍一下污水处理成套设备安全用电的常识。

- 1、污水处理成套设备在未确认无电前，应一律认为有电，不随便接触电气设备。
- 2、当有人进行污水处理成套设备保养时，在接通电源前通知他们。
- 3、在带电设备周围禁止使用钢皮尺或钢卷尺进行测量工作。
- 4、尽量避免带电操作，带电进行操作经用电负责人批准，并采取有效措施后才能进行。
- 5、不损伤电线，不乱拉电线。发现电线、插头或插座等电气设备有损坏时，及时更换。
- 6、拆开的或断裂的带电接头，必须及时用绝缘包布包好，并放置在人不易碰到的地方。
- 7、不盲目信赖开关或控制装置，只有拉开刀闸，有明显断路线才是安全的。并挂上禁止合闸，有人工作标示牌。

污水处理成套设备用电安全非常重要，所以大家在使用污水处理成套设备的时候安全反应区系统控制参数为：污泥浓度：2000-4000mg/L、污泥负荷：0.02-0.05 kgBOD5/(kgMLSS.d)、溶解氧(DO)值：0-3.0mg/L，反应完成后沉淀，然后经恒水位滗水器将处理后污水滗至平衡区，平衡区内污水经溢流堰流出，完成全部处理过程，7、CASS法系统本身也适合于组合式构造方法，利于废水处理厂的扩建和改造，反应区内安装有曝气盘，曝气盘与鼓风机连通，反应区内还安装有恒水位线性滗水器、溶解氧仪和搅拌器，溶解氧仪控制反应区内鼓风机和搅拌器的启停；反应区清水通过恒水位线性滗水器进入平衡区，平衡区上部设有溢流堰

豆腐加工污水处理设备价格

公司远景：

创建国内优秀的并有自主产权的环保知识性企业组织，整合设计、施工、运行、销售为一

体的大型环保企业。

经营理念：

可亲、可信、共创、共赢

企业价值观：

善待环境、护佑健康、滴水之恩、涌泉相报

管理理念：

负责任的团队、超级执行力、市场的需要而管理、管理的目的是市场。

我们将竭诚做出用户满意的产品，用户满意是我们不懈的追求。

我们更愿在以下几个方面为广大用户服务：售前服务：在购买公司产品之前，我们将为您提供详细的产品介绍，并根据您的使用条件和要求为您提供较佳的造型设计和参考意见；售后服务：按您的实际使用情况由公司技术人员为您指导安装、调试、以确保公司产品在使用中可靠；为您能掌握更科学的产品使用方法，我们将为您提供及时的人员培训服务，我们遵循行业的有关规定实行“三包”和终身服务。公司将一如既往，不断努力，继续为广大用户提供品和完善的的服务，做您真诚的朋友！

食品加工污水处理设备 改革开发之后，行业发展迅猛，随着技术的革新，养殖行业不断专业规模化，同时产生的大量的养殖废水，规模化的生产对于养殖场的粪便尿液都是需要进行冲洗的，这样就会产生大量的养猪废水，各地区产生的猪污水对于环境的污染已经造成很大的危害，同时养殖行业的用水量比较大，对于我们水资源也是一个很大的威胁。所以对于养殖行业的废水和用水亟待解决，养猪场污水处理设备为您解决难题。

厌氧池中培养有用于分解有机物的厌氧菌，好氧池连通有用于往池中溶入氧气的曝气装置；沉淀过滤池的上端连通有排放管，控制区污水按周期抽入反应区，在反应区内周期性的完成SBR工艺的充水、搅拌、曝气，即缺氧、厌氧、好氧，三个基本控制功能块的任意组合，集气装置上带有压力表，压力表信号输入控制系统，通过控制系统给出曝气泵启动信号，系统内设有温感装置，温感装置信号输入温感控制系统，温感控制系统控制换热器，而且水产加工废水中的总磷浓度很难通过常规工艺的生物除磷达到有效脱除的目标，即《污水综合排放标准》(GB8978-2002)的排放要求

食品厂污水处理设备一体化厂家产品特点

- 1、埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理**优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。
- 3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。
- 4、该地理式生活污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。
- 5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全**，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。