

# 钢结构厂房 镇江逞亮钢结构 钢结构厂房方案

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 钢结构厂房 镇江逞亮钢结构 钢结构厂房方案 |
| 公司名称 | 江苏逞亮建设有限公司            |
| 价格   | 面议                    |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 江苏省扬中市八桥镇             |
| 联系电话 | 13913411298           |

## 产品详情

### 安装施工工艺

.钢柱安装：吊装前首先确定构件吊点位置，确定绑扎方法，吊装时做好防护措施。钢柱起吊后，当柱脚距地脚螺栓约30-40CM时扶正，使柱脚的安装孔对准螺栓，缓慢落钩就位。经过初校待垂直偏差在20MM内，拧紧螺栓，临时固定即可脱钩。

.钢梁吊装：钢梁吊装在柱子复核完成后进行，钢梁吊装时采用两点对称绑扎起吊就位安装。钢梁起吊后距柱基准面100MM时徐徐慢就位，待钢梁吊装就位后进行对接调整校正，然后固定连接。钢梁吊装时随吊随用经纬仪校正，有偏差随时纠正。

.墙面檩条安装：檩条截面较小，重量较轻，采用一钩多吊或成片吊装的方法吊装。檩条的校正主要是间距尺寸及自身平直度。间距检查用样杆顺着檩条杆件之间来回移动，如有误差，放松或拧紧螺栓进行校正。平直度用拉线和钢尺检查校正，最后用螺栓固定。

### 高强螺栓施工

- (1) 钢构件的连接接头，应经检查合格后方可紧固。
- (2) 安装使用的临时螺栓和冲钉，在每个节点上穿入的数量，应根据安装过程所承受的荷载计算确定。
- (3) 本工程采用的高强度螺栓为摩擦型大六角头，钢结构厂房，它依靠扭紧螺母（经垫圈）给螺栓施加预拉力，借垫圈使杆件接触面产生摩擦力而传递外力，接触面间摩擦力大小取决于预拉力和接触面间的摩擦系数。
- (5) 钢构件拼装前，应清除飞边、毛刺、焊接飞溅物。摩擦面应保持干燥、整洁、不行在雨中作业。
- (6) 高强度螺栓连接的板叠接触面应平整。

(7) 高强度螺栓连接副应按批号分别存放、混用，钢结构厂房方案，并应轻装、轻卸，防止受潮、生锈、沾污和碰伤。

(8) 施工前，高强度大六角头螺栓连接副应按出厂批号复验扭矩系数，其平均值和标准偏差应符合国家现行标准《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程》的规定；扭剪型高强度螺栓连接副应按出厂批号复验预拉力，其平均和变异系数应符合国家现行标准，

《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程》的规定。

(9) 安装高强度螺栓时，螺栓应自由穿放孔内，不得强行敲打，工业钢结构厂房，并不得气割扩孔。穿入方向宜一致并便于操作。高强螺栓不得作为临时安装螺栓。

(10) 高强度螺栓的安装应按一定顺序施拧，同一连接面上的螺栓应由接缝中部向两端进行紧固，工字形构件顺序是上翼缘 下翼缘 腹板。当天安装的高强度螺栓应于当天终拧完毕，外露丝扣不少于2扣。

(11) 高强度螺栓的拧紧，应分初拧和终拧。对于大型节点就分初拧、复拧和终拧。复拧扭矩应等于初拧扭矩。

(12) 扭剪型高强度螺栓的初拧扭矩宜按下列公式计算；终拧应采用专用扳手将尾部梅花头拧掉。

#### 高层建筑采用悬挂式结构的特点

高层建筑采用悬挂式结构的有什么特点优势呢？钢结构生产厂家和大家一起了解高层建筑采用悬挂式结构的特点：

结构受力明确，吊杆可用高强钢；

有较多的工作面，轻钢结构厂房，加快了施工速度；

由于筒体先施工，水、电、电梯等设备可先行安装，有利于提早交付使用；

由于自上而下施工，安装窗户玻璃、油漆、外墙装修等，不会污染饰面；

施工时可用吊篮取代脚手架，费用较低，并可减少工作量。

钢结构厂房-镇江逞亮钢结构-钢结构厂房方案由镇江逞亮钢构工程有限公司提供。钢结构厂房-镇江逞亮钢结构-钢结构厂房方案是镇江逞亮钢构工程有限公司（[www.jsclgg.com](http://www.jsclgg.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄经理。