

镀锌管厂家 润豪钢管 南通镀锌管

产品名称	镀锌管厂家 润豪钢管 南通镀锌管
公司名称	山东聊城润豪钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通国际金属物流园
联系电话	18906351119

产品详情

旧镀锌管的表面处理

亦是采用喷砂的办法去除旧漆膜、锈斑后，钢材表面尚有一定的粗糙度。若条件限制，也可采用手工打磨及风(电)动工具打磨除锈的办法，除锈等级标准达到ISO 8501—1 St 3级，即非常彻底的手工和动力工具除锈。它的文字定义为：“表面应无可见的油脂和污垢，并且几乎没有附着不牢的氧化皮、铁锈、旧涂层和异杂物。表面应具有金属底材的光泽”。不同品牌的冷镀锌材料对表面处理的等级要求各有不同。如比利时Zinga在涂装前，允许钢材表面有5%左右轻微锈蚀面积；ROVAL在对钢材表面打磨到st 3级时，经中国船舶工艺研究所测试，60~80微米(干膜厚)的ROVAL涂层，对钢材的附着力极好，拉开法可达到6.1MPa。

电焊缝的表面处理

电焊缝部位是钢构件最易锈蚀的部位。实践证明：在有电弧喷锌(铝)和热浸锌镀层的钢构件焊接安装后，用冷镀锌对焊缝进行修补，是经济而有效的办法。但修补前，焊缝表面必须认真去除“飞溅”、“焊渣”及“焊烟”，去除油脂、焊缝探伤剂及其他污物，南通镀锌管，打磨处理至ISO 8501—1的St 2级。表面处理完毕后，立即涂装第1道冷镀锌。

目前国内钢材价格的跌跌不休态势，除了由于处于传统销售淡季，受高温多雨天气影响，需求持续萎靡;同时也是由于钢厂热情的生产积极性，以及不断加码扩产导致供应增加，供需矛盾持续恶化，因而钢价难有好转。不过，好在从7月粗钢生产数据来看，镀锌管厂家，产量有所下降，这才给镀锌管市场带来了一丝“暖风”。

镀锌管与无缝管市场价格低迷、成交持续不畅、库存向钢厂大幅转移，镀锌管标准，钢企的资金压力和成本压力都大大增加;且由于钢企的负债率高达70%，银行信贷对过剩行业—钢铁行业的审核非常谨慎，导致钢厂资金流通不畅;加之7月份钢厂检修情况较多，因而造成钢厂减产。我们认为，若这种减产能保持下去，后期供应压力减少，钢价可能会有较好表现。

如何区分镀锌管的热镀锌和冷镀锌

1.工艺的区别：

热镀锌是将工件除油、酸洗、浸药、烘干后浸入溶化的锌液里一定时间，提出来即可。

冷镀锌也叫电镀锌，是利用电解设备将工件经过除油、酸洗后放入成分为锌盐的溶液中，并连接电解设备的负极；在工件的对面放置锌板连接在电解设备的正极，接通电源，利用电流从正极向负极的定向移动，冷镀锌管厂家，就会在工件上沉积一层锌。

2.外观的区别：

电镀锌外表比较光滑、明亮，采用彩色钝化工艺的电镀层也黄绿色为主色，呈七彩。采用白色钝化工艺的电镀层呈青白色或白色呈绿光，白色钝化工艺的镀层与阳光呈一定角度下略显七彩。在复杂工件的角棱部位容易产生“电烧”而成灰暗，该部位锌层较厚。在阴角部位易形成电流死角而产生欠电流灰暗区，该区域锌层较薄。工件整体无锌瘤、结块等现象。

3.热镀锌外观较电镀锌稍微粗糙，呈银白色，外观容易产生工艺水纹和少许滴瘤，尤其是在工件的一端较为明显。但热镀锌的锌层比电镀锌厚几十倍，防腐性能是电镀锌的几十倍。

镀锌管厂家-润豪钢管(在线咨询)-南通镀锌管由山东聊城润豪钢管有限公司提供。镀锌管厂家-润豪钢管(在线咨询)-南通镀锌管是山东聊城润豪钢管有限公司(www.glggc.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：秦经理。同时本公司(www.rhlg.com)还是从事合金管现货，42crmo合金钢管现货，35crmo合金钢管现货的厂家，欢迎来电咨询。