

东宇机械 四工序开料机 潍坊开料机

产品名称	东宇机械 四工序开料机 潍坊开料机
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

产品详情

东宇机械-木工雕刻机断刀原因分析

在木工雕刻机的使用过程中，也可能发生这样或者那样的事故、问题，其基本发生在断刀领域，让人们使用中平添了许多烦恼。

1、材料因素的制约

木工雕刻机刀具材料是机械制造中的加工对象，其使用的材料如果硬度不均匀的话及物料本身含有杂质都可能引发断刀现象的发生，这是刀具材料本身的原因。

2、工件装夹

在使用过程中，在工件装夹不牢的情况下也可能发生断刀现象，而且装夹不牢固之时也可引发操作中断刀。

因此可以这么说，在木工雕刻机发生断刀的时候，还涉及了切削液、周边环境等，也包含不可设想的其他方面，都可能引发断刀现象发生。

高密东宇机械科技有限公司期待与您的合作！

东宇机械-木工雕刻机断刀原因分析

在木工雕刻机的使用过程中，木工开料机，也可能发生这样或者那样的事故、问题，其基本发生在断刀领域，让人们使用中平添了许多烦恼。

1、加工程序的问题

其所谓的加工程序就是雕刻加工中涉及的指令，其包含了：位置及速度指令，是木工雕刻机机床运动中的基本操作数据，其所发出的加工指令是否合理、正确影响着刀具操作过程中是否可能出现断刀现象。

2、机床本身的问题

木工雕刻机就是雕刻加工中命令的受令者，是雕刻机提供了雕刻动力，而加工中，雕刻机状态是否正常都可能成为断刀的制约因素。

3、刀具影响

木工雕刻的刀具在装夹状态之下，数控开料机，也可能发生断刀。如果发生刀具装夹不整的时候，就可能造成雕刻机径向跳动动作过大的现象，也可能造成刀具深处长度太大的现象，这样在操作的时候都可能发生断刀事故。

高密东宇机械科技有限公司期待与您的合作！

多工序木工雕刻机和木工加工中心异同点

1、雕刻速度和精度不同 木工加工中心因为价格高，配置高，潍坊开料机，所以在加工速度和雕刻精度上比多工序木工雕刻机要好。

2、控制系统不同

多工序木工雕刻机一般是用上海维宏控制系统，四工序开料机，木工加工中心一般是新代数控系统。

3、功能不同 多工序木工雕刻机可以进雕刻、钻孔等简单步骤操作，而木工加工中心除了雕刻功能外还具有切割、镗铣、侧铣、倒边等功能。

4、除了上述不同点，他们还具有一些共同点，如：都可以自动换刀，雕刻速度和精度都比普通木工雕刻机要高。

东宇机械(图)-四工序开料机-潍坊开料机由高密市东宇机械科技有限公司提供。高密市东宇机械科技有限公司(www.gmdyjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。东宇机械——您可信赖的朋友，公司地址：高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508，联系人：王经理。