

汽车工位器具 联合创伟汽车技术 工位器具

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 汽车工位器具 联合创伟汽车技术 工位器具 |
| 公司名称 | 芜湖联合创伟汽车技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省芜湖市鸠江区褐山路49号 |
| 联系电话 | 18955335780 18955335780 |

产品详情

汽车物流器具安装步骤

汽车物流器具在定位件底壁和两个侧壁时，两个侧壁23与底壁22的两个侧沿221一一对应相连，即左侧的侧壁23与底壁22的左侧的侧沿221相连，右侧的侧壁23与底壁22的右侧的侧沿221相连，侧壁23的底端与对应侧的侧沿221相连，汽车工位器具，侧壁23的顶端为自由端。由此两个侧壁23的顶端23共同限定出开口，便于纵梁进入定位槽21。侧壁23的顶端构造为向上向远离另一侧壁23延伸的弧形壁231，弧形壁231的结构设计，使得开口的宽度从上到下减小，便于引导车身纵梁从上向下放入定位槽21，且避免了应力的集中，导向性好，不易划伤车身，结构简单且便于生产制造。侧沿221与侧壁23之间通过圆弧形结构过渡连接，这样可有效避免应力集中，且使得定位件2的结构更加牢固可靠。

汽车总装工位器具的特点

汽车总装工位器具的特点主要有：首先，汽车总装的联结方式具有多样性。除了焊接以外，工位器具，汽车总装基本上应用了所有的联结方式；其次，汽车总装的装配件在数量与种类上比较繁杂。对于汽车总装而言，由于装配的工作量与复杂程度极高。因此，装配的位置也存在一定的差异，具有多样性；再者，工位器具厂家，汽车总装生产具有规模较大。现阶段，几乎所有汽车制造厂都属于资金密集型与技术密集型企业，其生产规模大，采用的是大批量生产的方式，这就对管理与技术方面提出了较高的要求，必须将人与机械有机的结合到一起，才能够高效地完成整部汽车的生产。

汽车零配件的主要运输出货方式有采用可循环物流包装器具和一次性物流包装器具汽车零配件产品稳定，一旦正式生产，几乎不再有修改及变化，车间工位器具，但其包装解决方案及物流运输方案每年都需要进行改善及优化，以降低总体生产成本。大部分汽车零配件体积较大，如汽车门板、汽车保险杠等，而且对外观要求较高，尤其是镀铬、镀铝亮面装饰的零配件，因此要求物流运输过程中不能出现任何碰撞痕迹、划伤等，这就对汽车零配件物流包装器具的尺寸和保护功能提出了极高的设计要求。

汽车工位器具-联合创伟汽车技术-工位器具由芜湖联合创伟汽车技术有限公司提供。芜湖联合创伟汽车技术有限公司（www.qicheweizhuangyi.com）位于安徽省芜湖市鸠江区褐山路49号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前联合创伟汽车技术在汽摩产品制造设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。联合

创伟汽车技术取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。联合创伟汽车技术全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。