

# AMSUNG三星SMP200U印刷机通讯板维修

产品名称	AMSUNG三星SMP200U印刷机通讯板维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛 凌肯自动化:收费合理
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

印刷过程中完成油墨传递转移的重要因素，适度的印刷压力是所承印的印品版面、文字、图纹清晰干净，文字不变形，墨色均匀一致的可靠保证。故障现象主要有墨色虚淡、网点不清、文字变形，其原因是油墨转移不充分，都是由于橡皮布失去弹性或包衬太小造成的，只要更换新橡皮布或适当加大包衬厚度即可排除。影响彩色印品套准的因素很多，纸张、制版、润版液、印刷工艺、设备状况等各个印刷过程所涉及的各个环节都有可能对套准产生影响。这里主要简单地从机械角度出发，分析一些常见的套准故障。影响纸张张力稳定的因素主要有：纸架、三辊（infeed）、变速辊（PIV）等张力调节机构及其它导纸辊、拉纸辊的工作状况。张力调节机构的张力调节不合适。

或各类辊子的平行度、水平度偏差较大，或纸架刹车片磨损，辊子轴承磨损等原因都会导致张力不稳，从而引起套印不准。印元作为图文精确转移的直接印刷部位，其任何的机械偏差都会影响印品的套准。其故障主要由滚筒轴承磨损、离合压连杆机构的铜套或轴承严重磨损、版口销松动脱落或安装不当、套准调节机构零件磨损、传动部件磨损、电位器故障等引起。这些故障虽不常见，但在基本排除张力因素的原因后，也应仔细检查这些部位的机械偏差。折页部所表现出来的最常见的故障要数堵报，引起的原因很多。我们对罗兰和高斯折页机的堵报原因进行了分析，（1）折页滚筒上的橡皮条使用过久或老化，致使橡皮条失去弹性或刀缝过宽、过深，从而引起报纸裁切不断，几份报纸连在一起就易在花轮处堵塞。

通过更换新的橡皮条，问题即可得到解决。（2）裁切滚筒上的裁刀磨损或安装时裁刀高度不到位，导致高速运转时裁刀切不断报纸而引起堵报。处理方法一般通过抬高刀架，即在刀架底下加一块刀垫。（3）报针、咬刀严重磨损，或其相应凸轮滚子轴承卡死，或其相应的扭簧断裂，都会导致折页不到位而引起堵塞。通过仔细检查这些部位，视情况进行调整或更换相应的零部件后故障可得到解决。（4）裁刀刚好切到自动接纸用的粘胶带而未能将其切断引起堵塞。这种现象一般很少见，也没有合适的处理办法。

(5) 纸张本身太湿或水开得过大，导致裁切时不易裁断引起堵报。如果纸张本身太湿，就更换纸卷；如水开得太大，就及时关小水量。(6) 折页滚筒直径调节不合适或进入折页部前的张力调节不当。