

透明双色柄雕花刀厂家 {广华工具}厂家定制 雕花刀厂家

产品名称	透明双色柄雕花刀厂家 {广华工具}厂家定制 雕花刀厂家
公司名称	永康市广华工具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市西溪镇长龙工业区大亚路11号
联系电话	13248889987

产品详情

永康市广华工具厂是一家专业生产、销售「木工凿」「雕刻刀」「刻木刀」「雕花凿」「雕花刀」「木柄凿子」「平凿」「半圆凿」等产品的实力厂家。

「雕花刀厂家」厂家与您分享：

凿的使用

打眼（又称凿孔、凿眼）前应先划好眼的墨线，雕花刀厂家，木料放在垫木或工作凳上，打眼的面向上，人可坐在木料上面，如果木料短小，可以用脚踏牢。打眼时，左手紧握凿柄，将凿刃放在靠近身边的横线附近（约离横线3—5mm），凿刃斜面向外。凿要拿垂直，用斧或锤着力地敲击凿顶，使凿刃垂直进入木料内，这时木料纤维被切断，再拔出凿子，把凿子移前一些斜向打一下，将木屑从孔中剔出。以后就如此反复打凿及剔出木屑，当凿到另一条线附近时，要把凿子反转过来，凿子垂直打下，剔出木屑。当孔深凿到木料厚度一半时，再修凿前后壁，但两根横线应留在木料上不要凿去。打全眼时（凿透孔），应先凿背面，透明双色柄雕花刀厂家，到一半深，将木料翻身，从正面打凿，这样眼的四周不会产生撕裂现象。

可根据要求定制不同规格的产品，欢迎来电咨询！

永康市广华工具厂是一家专业生产、销售「木工凿」「雕刻刀」「刻木刀」「雕花凿」「雕花刀」「木柄凿子」「平凿」「半圆凿」等产品的实力厂家。

「雕花刀厂家」厂家与您分享：

凿子有两个面，一个是斜面，一个是直面。凿的时候切记直面面相的范围是你将要保存的，反之另一面

面向的就是要去除的。凿之前先画好线，然后用凿子或者划线器压出/划出凹痕，凿的时候也是要注意不要贪心，一点点凿，这样凿子没那么快钝，凿起来也会轻松些，精准度也好些。

可根据要求定制不同规格的产品，欢迎来电咨询！

永康市广华工具厂是一家专业生产、销售「木工凿」「雕刻刀」「刻木刀」「雕花凿」「雕花刀」「木柄凿子」「平凿」「半圆凿」等产品的实力厂家。

「雕花刀厂家」厂家与您分享：

使用横锯时，平口雕花刀厂家，两只手的用力要均衡，防止向用力大的一侧跑锯；纠正偏口时，应缓慢纠偏，防止卡锯条或将锯条折断。

使用钢丝锯时，塑料柄雕花刀厂家，用力不可太猛，拉锯速度不可太快，以免将钢丝绷断。拉锯时，作业者的头部不许位于弓架上端，以免钢丝折断时弹伤面部。

应随时检查锯条的锋利程度和锯架、锯把柄的牢固程度；对锯齿变钝、斜度不均的锯条要及时修理，对绳索、螺母、旋钮、把柄及木架的损坏也应及时修整、恢复后才可继续使用。

可根据要求定制不同规格的产品，欢迎来电咨询！

透明双色柄雕花刀厂家-[{广华工具}](#)厂家定制-雕花刀厂家由永康市广华工具厂提供。透明双色柄雕花刀厂家-[{广华工具}](#)厂家定制-雕花刀厂家是永康市广华工具厂（www.ykgh.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吕小姐。