

# 五金压铸件表面处理 电镀喷粉电泳及喷油处理找迅思

产品名称	五金压铸件表面处理 电镀喷粉电泳及喷油处理找迅思
公司名称	深圳市迅思科技有限公司
价格	35.00/件
规格参数	品牌:迅思压铸 型号:定制 产地:广东
公司地址	深圳市光明新区公明办事处李松荫社区第一工业区第90-6栋第一层B区
联系电话	0755-23413125 15899787030

## 产品详情

所谓五金压铸，其实就是一种利用高压强制将金属熔液压入形状复杂的金属模内的一种精密铸造法。随着社会的不断进步和发展，如今该种工艺可以说是很好的应用到了很多领域。所以如果想要更好的利用该种技术，我们就需要更好的了解它。对此，接下来五金压铸厂——深圳市众鑫通泰科技有限公司的小编就来和大家共同探讨如何进行五金压铸件的表面处理。 1.磷化

通过采用电位—时间曲线、膜重变化等方法详细研究了促进剂、氟化物、等对铝材磷化过程的影响。从而使得五金压铸件的磷化膜含量有所增加。

2.碱性电解抛光 利用抛光效果很好的碱性溶液体系，可以很好的降低操作温度、延长溶液使用寿命、同时还能改善抛光效果的添加剂。此外，五金压铸厂采用直流脉冲电解抛光法，在碱性条件下抛光表面，从而效果更佳。 3.环保型化学抛光 在基液中添加一些具有特殊作用的化合物来替代硝酸，从而有效的抑制点腐蚀，提高抛光亮度。 ，并且得到了较好的整平和光亮效果。

我司专业承做铝合金压铸模具，锌合金压铸模具，模具生产厂家，铝合金压铸件，锌合金压铸件，设计，制作，加工，成型一体化。

定制开模生产服务流程：

1.客户提供开模图纸或样品，免费设计，按客户要求免费修改图纸。

2.开模技术评审，并提供评审报告。

3.确认图纸或样品，并提供完整报价。

4.客户确认后，模具协议生产，并提供模具生产进度表。（20-25个工作日模具完成试样）

5.样品确认期间，可免费按客户需求修改。

6.大货生产（15个工作日交货）

服务第一，品质第一，价格实惠第一，深圳市迅思科技有限公司，竭诚欢迎您的来厂参观指导，来电洽谈咨询，您的满意是我们一贯的追求！