

黄陂区挤塑板 武汉卡普乐 挤塑板价格

产品名称	黄陂区挤塑板 武汉卡普乐 挤塑板价格
公司名称	武汉卡普乐新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区三支沟开屏里1栋1单元502室
联系电话	13995518455

产品详情

武汉卡普乐新型建材有限公司拥有国内先进的XPS挤塑板生产线一条，xps挤塑板，年产量达150000立方米，EPS泡沫板生产线一条，年产量达200000立方米，岩棉板生产线一条，年产量达10000余吨。公司经过多年的积累与同仁的不懈努力，产品远销全国各地，产品质量与信誉深受广大客户好评

挤塑板的生产工艺包括以下方面:通用级聚ben乙烯与成核剂、阻燃剂等通过喂料机进入第1级塑料挤出机，在挤塑机内充分塑化后再注入发泡剂(常用的是氟利昂，环保型的二氧化碳发泡剂也在逐步推广中)，发泡剂在第二级挤出机中与其他原料充分混合和冷却后通过模具挤出，在模具挤出后压力迅速释放，被塑料包裹的发泡剂迅速膨胀形成密闭的泡孔，在泡孔的作用下聚ben乙烯塑料形成了有蜂窝状密闭泡孔的发泡板。再经过定型牵引机将板材定型为所需的厚度和宽度，黄陂区挤塑板，经过切割成型即可。

武汉卡普乐新型建材有限公司主要经营各规格XPS挤塑板，EPS泡沫板，岩棉板，珍珠岩板，陶粒。目前公司拥有国内先进的XPS挤塑板生产线一条，年产量达150000立方米，EPS泡沫板生产线一条，年产量达200000立方米，岩棉板生产线一条，年产量达10000余吨。

挤塑板

材料：聚ben乙烯泡沫塑料。性能：优良保温和抗压性能。特点：优质的憎水、防潮性。分类：膨胀性EPS和连续性挤出型XPS。

性能特点

1、优良的保温隔热性

具有高热阻、低线性、膨胀比低的特点，挤塑板价格，其结构的闭孔率达到了99%以上，形成真空层，避免空气流动散热，确保其保温性能的持久和稳定，相对于发泡聚氨酯80%的闭孔率，领先优势不言而喻。实践证明20mm厚的XPS挤塑保温板，其保温效果相当于50mm厚发泡聚ben乙烯，120mm厚水泥珍珠岩。因此本材料是目前建筑保温的最1佳之选。

2、卓越的高强度抗压性

由于XPS板的特殊结构，其抗压强度极高、抗冲击性极强，根据XPS的不同型号及厚度其抗压强度达到150~500Kpa以上，能承受各系统地面荷载，广泛应用于地热工程、高速公路、机场跑道、广场地面、大型冷库及车内装饰保温等领域。

制造商问题分析

大多数挤出板制造商常见的问题是阻燃剂的阻燃效果不明显，阻燃剂的热稳定性差，阻燃性不均匀。在同一块板上，有些地方是阻燃剂。在某些地方，阻燃效果很差或不阻燃;同一种阻燃剂，一机生产的板材阻燃效果好，另一台机器非常差;同一台机器，不同厂家，阻燃性能差异很大。这些问题主要有三个原因：

人为因素

在挤出板中添加的阻燃剂的量非常小，通常小于10%。为了将阻燃剂均匀地分布到材料中，搅拌是关键部分，因此每100克材料应均匀地包含在内。约5克阻燃剂，可以想象需要大量的手动混合或特殊混合器进行混合。大多数制造商直接在材料表面喷涂阻燃剂并将其送入喂料机，尽管装料机有自己的搅拌。在短时间内，只能形成小面积的分散体，难以均匀混合，导致阻燃区域性。不合格项目主要体现在GB8624要求的氧指数测试中。

生产过程因素

不同的设备制造商具有不同的设备内部结构设计，这导致设备内部材料的塑化，分散和停留时间不同。传统的阻燃剂主要由六个xxiu环十二烷组成，保温挤塑板，其分解温度低，与普通挤塑板的加工温度有一定的矛盾。普通的加热温度足以分解大部分阻燃剂。因此，我们通常使用熔体温度作为阻燃板的标准，而不是加热温度。实际生产证明制造商可以根据设备条件调节175-190摄氏度之间的最1高熔融温度，以生产最1佳的挤出片材。质量和阻燃效果，这种加工温度是大多数设备制造商提供的工艺温度，主要是因为设备生产过程是指新工厂聚ben乙烯颗粒的熔化温度，并在实际生产中，大部分挤出塑料片由再生的PS颗粒制成，再生的PS颗粒和新熔体的熔化温度为20-30摄氏度。因此，设备的剪切热量会越来越高。如果不调节长期生产过程中的加热温度和冷却水，则阻燃剂组分的分解将失效。不合格项目主要反映在单体测试参数中。

黄陂区挤塑板-武汉卡普乐-挤塑板价格由武汉卡普乐新型建材有限公司提供。黄陂区挤塑板-武汉卡普乐-挤塑板价格是武汉卡普乐新型建材有限公司（www.whkpl.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈家友。