

废钢板废铁皮龙门剪

产品名称	废钢板废铁皮龙门剪
公司名称	江阴市亿迈圣液压机械有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	
公司地址	江阴市云亭街道季庄路8号
联系电话	15261615193

产品详情

价格，图片，产品属性，仅供参考

剪切机构包括剪切油缸、剪切活塞、联结法兰、剪切滑块和上刀片等。剪切油缸以端面法兰与机身通过螺栓紧固连接，剪切活塞下端面通过一对半圆形联接法兰以球铰机构与剪切滑块连结，剪切滑块的结构上面可安装V型刀片和4块可换耐磨导轨板。剪切滑块和机身形成一移动导轨副，剪切滑块被限制在机身内的双V型导轨内，内侧为固定导轨、外侧为可调导轨，二者均对称布置，内外导轨及滑块上均安装有可换耐磨导轨板以备磨损时调整或更换。松开两侧的紧固螺栓即可旋动螺栓来调节滑块的位置使之保持适当的间隙。另外，可调节滑块上安装的上刀片和机身上安装的下刀片之间的间隙，保障有效剪断。

剪切滑块上端平面通过两个半圆形联结法兰和剪切活塞连接，联结法兰把活塞杆下端压紧在剪切滑块上端面，联结法兰和活塞在径向保持适当间隙以避免活塞杆受到侧推力，划伤油缸和活塞的配合面并保证剪切活塞和剪切滑块之间只传递动力而不传递累计误差。

下刀片采用水平刀片，上刀片采用倒V字型结构，能将剪切力集中在圆柱体型材的正上方活塞的轴心线上，因此更容易剪切。刀片与剪切滑块之间装有调整垫片，在遭受较大冲击负荷时，垫片可以起到换成减振的效果，保护刀片；另外，刀片磨损过量时通过增加垫片保证剪切间隙以提高剪切效果，并防止废料划伤剪切滑块主体。