

气力输送机 超越机械现货出售 沙子气力输送机

产品名称	气力输送机 超越机械现货出售 沙子气力输送机
公司名称	曲阜市超越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市秉礼路
联系电话	18364730675

产品详情

气力输送机工艺与其它运送的效率比

气力输送机及相关技能广泛应用于建材、化工、粮食、冶金、环保、轻工、动力等部门，而且往往成为设备的经济安全稳定运行、开发新的工艺流程、开展新型气固运送的关键技能。在工厂车间内部和修建、公路、铁路、传达的运送作业中，塑料颗粒气力输送机，对各种份末状、颗粒状。纤维状、和叶片状的物料，如水泥，沙子气力输送机，石灰，面粉、谷物、煤粉、化肥、化工原料、型砂、棉花、羊毛、茶叶、炭黑、木屑等，越来越广泛地采用散料的存贮和气力运送的方法。

气力输送机和其它设备比较具有一系列的长处：生产率高、设备的结构简单、管理方便、自动化程度高、节约劳动力、易装载、防潮、防污染。特别是在车进内部应用时，可将运送进程和工艺进程相结合，简化工艺进程和设备。

气力输送机技能属于气固两相流，已有一百多年的，但是直到现在，由于其机理的复杂性，只到现在还没有树立一套完善的理论，大多数设计的及使用的运送系统都是树立在实验的基础上，这导致了其理论的开展远远落后于其在工业上的应用。随着我国工业，面粉气力输送机，农业现代化的进程，物料的转移日趋频频，特别是在化工、钢铁、冶金等企业中，大部分动力耗费于原料和制成品的运送，因而迫切需要寻觅一些经济、省力的转移方法。关于粉粒的转移，气力运送是一种最为经济、省力、便于实现自动化的转移方法。

物料特性对气力输送机系选型的影响

物料特性是气力输送机选型的基础，依据不同的物料特性，我们需要选择适宜的体系型式和部件，方能到达抱负的运送作用。针对一些典型的物料特性选型的注意事项，本文作一简单阐述。

1、粘着性和附着性。粘性物料会粘结或阻塞卸料斗、供料器和运送管道。因而在旋转叶片供料器中应优

选吹扫式旋转供料器。

2、燃爆性。运送塑料、化学品、金属粉末和煤粉等燃爆性物料时，应运用防爆阀和主动救活装置等安全措施。

3、湿含量。假如湿物猜中 $50\mu\text{m}$ 以下的细粉量 $<10\%$ ，多数能在传统气力运送体系中运送。若湿物猜中湿含量高，湿细粉会粘附在弯管的内壁，引起管道阻塞，则供料器应选用吹扫式旋转叶片供料器。如物料不是太湿润，经过加热运送空气就能减轻粘堵问题。

4、静电。物料电荷集合会引起粘附并影响物料流动性，气力输送机，此时可经过空气在线增湿处理。在密相运送中，因运用空气量较少，故增湿费用较低。

5、磨琢性。为降低运送管道和零部件磨损，运送磨琢性物料时应选用较低运送速度。在稀相体系中要防止运用有运动部件的供料器，

6、易碎性。运送过程中，大多数物料的破损发生在弯管或螺旋泵这类供料器中。因而，设计体系时应少用弯管并防止运用螺旋泵这类易破碎脆性物料的供料器。

7、颗粒性。顶部卸料仓式泵和一般旋转叶片供料器不适用于粒状物料运送。后者会剪断粒状物料，而偏置式旋转叶片供料器可防止这种现象。

8、吸湿性。经过枯燥运送空气可防止吸湿性物料带来的问题。运用冷冻法或枯燥剂可坚持物料枯燥。有时候如水分吸附不大，物料也能用未经枯燥空气在密相状态下运送。

9、低熔点。当低熔点的高速颗粒软化温度 150 抵触管道内壁和弯管时，可能发生部分熔化。对大多数低熔点物料，运用低速运送可消除这个现象。

10、细度。微米或亚微米级细粉会在运送过程中涂附在管道内壁上，从而减少了管道横截面积并降低了运送量。通常在管道中运用能定期振打挠性管处理这一问题。

气力输送机可进行水平、倾斜和垂直输送，也可组成空间输送线路，输送线路一般是固定的。输送机输送能力大，运距长，还可在输送过程中同时完成若干工艺操作，所以应用十分广泛。可以单台输送，也可多台组成或与其他输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置形式的作业线需要。

气力输送机优点：

- 1、输送的管道配置灵活，能使工厂生产的工艺流程更加合理化。
- 2、输送系统完全的封闭，粉尘飞扬少，能实现环保。
- 3、系统里边运动零备件少，对于维修保养来说比较方便，可以实现自动化。
- 4、散装的物料输送的效率，大大降低了下包装和减少了装卸运输费用。
- 5、能避免被输送的物料受潮，污染损坏使其混入其他的杂物。使其的输送质量大大的提高。
- 6、在输送的过程中可以实现多种的工艺操作的过程，大大节省了人力。

气力输送机-超越机械现货出售-沙子气力输送机由曲阜市超越机械制造有限公司提供。气力输送机-超越机械现货出售-沙子气力输送机是曲阜市超越机械制造有限公司(www.qfcyjx.1688.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:张。