

# 湖北不锈钢贮罐设备 无锡科航机械制造

产品名称	湖北不锈钢贮罐设备 无锡科航机械制造
公司名称	无锡市科航机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡滨湖区太湖新城双新工业园雪丰路31号（原雪浪环境内）
联系电话	13806199645

## 产品详情

### 介绍不锈钢储罐的验收要求

1、不锈钢储罐的防腐工程的施工、检查及验收应严格按照《石油化工设备和管道涂料防腐蚀技术规范》进行，防腐材料表面实干后，应分别对底层、中间层、面层漆膜进行干膜测厚，各层干膜厚度及涂层总干膜厚度应达到本规定中相关要求。2、检查涂层道数和涂刷质量，并在涂层施工完成后进行外观检查。涂装质量主要检查内容包括：涂层有无漏涂、返锈、气泡、透底、流挂、皱皮等，涂层是否平整光滑，颜色是否均匀一样，并用5~10倍的放大镜检测涂层的针孔情况，或采用湿海绵法进行涂层针孔率检查，抽查率应不小于涂装面积的5%。3、在刷涂料时，要用湿膜测厚仪对湿膜厚度进行测量。4、待不锈钢储罐完成防腐涂装，漆膜实干后，应用测厚仪对涂层进行测厚。5、要求不锈钢储罐涂层厚度均匀，不锈钢贮罐设备价格，验收标准采用“90-10规则”，即90%的测定值要达到规定的干膜厚度，允许10%数值偏低，但要大于“规定值的90%”，否则应增加涂装道数直至合格为止。6、对导静电涂料，在施工完成、漆膜实干后，还要用涂料电阻率测定仪进行涂层电阻率的测定，涂层电性能测试结果表面电阻率应小于 $10^9$ ，或体积电阻率小于 $10^8$   $\Omega \cdot m$ ，且测试结果均宜在同一数量级内。

### 不锈钢储罐的罐壁板预制方法

不锈钢储罐为单层或多层的立式或卧式结构的卫生洁净型不锈钢容器设备。它是生物工程、食物、饮料、果酒、调味品、化工、油脂等行业中常用的储液型设备。

不锈钢储罐的罐壁板预制办法如下：

- 1、直径小于25米的储罐，壁板宽度不得小于1000mm，不锈钢贮罐设备多少钱，长度不得小于1000mm；
- 2、直径大于或等于25米的储罐，壁板宽度不得小于1000mm，长度不得小于2000mm；
- 3、底圈壁板的纵向焊缝与罐底边缘板对接焊缝之间的间隔，不得小于300mm，上、下两圈壁板纵缝间隔

不小于500mm；

4、罐壁开孔接收或开孔接收补强圈板边缘与罐壁纵环缝之间的间隔，应大于焊脚尺度的8倍，且不小于不小于250mm。

不锈钢储罐容积一般都小于100m<sup>3</sup>，通常用于生产环节或加油站，湖北不锈钢贮罐设备，卧式储罐环向焊缝采用搭接，纵向焊缝采用对接，圈板交互排列，取单数，使端盖直径相同。卧式储罐的端盖分为平端盖和蝶形端盖，平端盖卧式储罐可承受40Kpa内压，蝶形端盖卧式储罐可承受0.2Mpa内压。地下卧式储罐必须设置加强环，加强还用角钢煨制而成。

随着不锈钢储罐数量的不断增加，不锈钢贮罐设备厂，给油库的生产管理增加了难度。原y在不锈钢储罐中有一定的储存时间，其温度不能低于某个数值。为了保证不锈钢储罐能够安全运行，就必须对不锈钢储罐进行加热升温，但是由于对罐内原y温降过程中温度的分布状况不清楚，仅凭借经验进行升温操作有一定的盲目性。

湖北不锈钢贮罐设备-无锡科航机械制造(推荐商家)由无锡市科航机械制造有限公司提供。湖北不锈钢贮罐设备-无锡科航机械制造(推荐商家)是无锡市科航机械制造有限公司（[www.jskehong.com](http://www.jskehong.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：林晓东。