

南昌洗砂机 洗砂机

产品名称	南昌洗砂机 洗砂机
公司名称	邢台焊劲机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县经济开发区柴庄社区
联系电话	13131988516

产品详情

对于建筑用砂轮式洗砂机在清洗方面是最广泛的设备

邢台焊劲机械厂洗沙机械的适用性： 轮式械的出现是在建筑用砂标准的前提下，洗砂机，某些地区沙石质量不能达到标准的情况下设计的。与以往设备不同，不仅要提升沙石资源的洗净度，还要保障生产出的沙石具有很好的级配度。根据不同原材料改进设计不同型号洗砂机以求达到用砂需求，早期自然砂丰富设计的筛洗一体洗砂机，再来用于石粉沙清洗的洗石粉沙机械，还有最近不断应用的人工砂清洗设备，对于建筑用砂轮式洗砂机在清洗方面是最广泛的设备。

洗沙机械在使用过程中常因为电机故障影响生产主要有哪些故障现象

邢台焊劲机械制造有限公司为您介绍

洗沙机械在使用过程中常因为电机故障影响生产，主要的故障现象有:

1.定、转子铁芯故障检修定、转子都是由相互绝缘的硅钢片叠成，赣州洗砂机，是电动机的磁路部分。定、转子铁芯的损坏和变形主要由以下几个方面原因造成。

轴承过度磨损或装配不良，造成定、转子相擦，使铁芯表面损伤，进而造成硅钢片间短路，电动机铁损增加，使电动机温升过高。这时应用细锉等工具去除毛刺，消除硅钢片短接，清理干净后涂上绝缘漆，并加热烘干。

拆除旧绕组时用力过大，使齿槽歪斜和向外张开。此时应用尖嘴钳、木榔头等工具予以修整，使齿槽复位，并在不好复位的有缝隙的硅钢片间加入青壳纸、胶木板等硬质绝缘材料。

因受潮等原因造成铁芯表面锈蚀。此时需用砂纸打磨干净，清理后涂上绝缘漆。

绕组接地产生高热烧毁铁芯槽或齿部。可用凿子或刮刀等工具将熔积物剔除干净，涂上绝缘漆烘干。

铁芯与机座间结合松动，可拧紧原有定位螺钉。若定位螺钉失效，可在机座上重钻定位孔并攻丝，拧紧定位螺钉。

2.轴承故障检修 转轴通过轴承支撑转动，南昌洗砂机，是负荷最重的部分，又是容易磨损的部件。

故障检查运行中检查；滚动轴承缺油时，会听到“骨碌骨碌”的声音；若听到不连续的“梗梗”的声音，可能是轴承钢圈破裂。轴承内混有沙土等杂物或轴承零件有轻度磨损时，会产生轻微的杂音。拆卸后检查；先察看轴承滚动体、内外钢圈是否有破损、锈蚀、疤痕等，然后用手捏住轴承内圈，并使轴承摆平，另一只手用力推外圈，如果轴承良好，外圈应转动平稳，转动中无振动和明显的卡滞现象，停转后外圈没有倒退现象。否则说明轴承已不能再用了。左手卡住外圈，右手捏住内圈，用力向各个方向推动，如果推动时感到很松，就是磨损严重。

故障修理 轴承外表面上的锈斑可用00号砂纸擦除，然后放入汽油中清洗；或轴承有裂纹、内外圈碎裂或轴承过度磨损时，应更换新轴承。更换新轴承时，要选用与原来型号相同的轴承。

3.转轴故障检修

轴弯曲；若弯曲不大，可通过磨光轴颈、滑环的方法进行修复；若弯曲超过0.2mm，可将转轴放于压力机下，在拍弯曲处加压矫正，矫正后的轴表面用车床切削磨光；如果弯曲过大，则需另换新轴。

轴颈磨损；轴颈磨损不大时，可在轴颈上镀一层铬，再磨削至需要尺寸；磨损较多时，可在轴颈上进行堆焊，再到车床上切削磨光；如果轴颈磨损过大时，也在轴颈上车削2-3mm，再车一套筒，九江洗砂机，趁热套在轴颈上，然后车削到所需尺寸。

邢台焊劲机械下面为大家介绍一下洗砂机的使用注意事项：

- 1.洗砂机传动系统是否运转正常，变速齐全。
- 2.洗砂机操作系统动作是否灵敏可靠。
- 3.洗砂机润滑系统是否装置齐全、管道完整、油路畅通。
- 4.洗砂机的电气系统是否运行可靠、性能灵敏。
- 5.洗砂机的滑动部位是否运转正常、各滑动部位有无严重的拉、研、碰伤及裂纹损坏。一定要记得，在拆卸检修洗砂机的时候在中间轴加润滑油，避免中间轴与滑动轴套的干磨，延长滑动轴套的寿命。洗砂机在长期使用的过程中要注意定期拆卸检修，以保证洗砂机的寿命。

南昌洗砂机-洗砂机由邢台焊劲机械制造有限公司提供。邢台焊劲机械制造有限公司（www.xthanjin.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！