

塑料真空uv镀费用 丽水真空uv镀 恒缘钛金独特技术

产品名称	塑料真空uv镀费用 丽水真空uv镀 恒缘钛金独特技术
公司名称	武义县恒缘钛金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县东南工业园区（双路亭）
联系电话	15888962828

产品详情

真空uv镀武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，丽水真空uv镀，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享真空电镀油污问题：

ABS/PC材质在真空电镀过程中素材在注塑成形过程中为了改善脱模不良离型变形问题，都会在模具上喷上中性或油性的脱模剂（离型剂），这样一来在产品上就混有脱模剂，就算喷涂前表面清洁也不能把脱模剂清理干净，导致在上UV底漆后起油窝或不上油。

解决方法是用ABS/PC真空电镀油污处理剂，真空电镀油污处理剂适用于ABS/PC/TPU等材质产品。产品性能主要是遮盖素材油污，提高生产良率，增强素材与油漆的附着力等。

素材油污较多的ABS/PC/TPU材质真空电镀油污处理剂操作工艺：

- 1.用白电油清洁素材表面
- 2.将真空电镀处理剂喷涂在要处理的素材上（膜厚3-5 μm ）
- 3.65度烘烤3-5分钟(可湿喷湿)
- 4.喷涂底漆
- 5.下一道工序

真空uv镀武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，塑料真空uv镀费用，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享铝合金表面处理6大工艺（一）

金属类材质在现有的各类产品上运用越来越多，因为金属类材质更能体现产品品质、凸显品牌价值，而在众多金属类材质中，铝因为它的易加工、视觉效果好、表面处理手段丰富，首当其冲的被各个厂家采用，铝型材表面处理主要分为：喷砂（形成哑光珍珠银面）、抛光（形成镜面）、拉丝（形成类似缎面效果）、电镀（覆盖一层其他金属）、喷涂（覆盖其他非金属涂层）

1.喷沙（喷丸）

利用高速砂流的冲击作用清理和粗化金属表面的过程。这种方法的铝件表面处理能够使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。该工艺我们经常苹果公司的各类产品中看到，以及被现有的电视机面壳或中框也越来越多采用。

2.抛光

利用机械、化学或电化学的方法，使工件表面粗糙度降低，以获得光亮、平整表面的加工方法。抛光工艺主要分为：机械抛光、化学抛光、电解抛光。铝件采用机械抛光+电解抛光后能接近不锈钢镜面效果，给人以高档简约、时尚未来的感觉（当然易留下指纹还要多加呵护）。

3.拉丝

金属拉丝是反复用砂纸将铝板刮出线条的制造过程。拉丝可分为直纹拉丝、乱纹拉丝、旋纹拉丝、螺纹拉丝。金属加工微信，内容不错，值得关注。金属拉丝工艺，可以清晰显现每一根细微丝痕，从而使金属哑光中泛出细密的发丝光泽，塑料真空uv镀价格，产品兼备时尚和科技感。

真空uv镀武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，塑料真空uv镀厂家，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享降低塑件内应力：

A.产品结构改善：不良的产品结构设计会导致产品在固定的部位产生较高的应力，因此在喷漆过程中产生大批量的开裂问题时，首先需要检讨产品的结构合理性。

B.材料改善：选用高流动性的材料，降低注塑制件的内应力。

C.注塑工艺改善：在保证材料不裂解的情况下，采用较高的注塑温度、螺杆转速、射出速度及分段保压等，同时辅以高模具温度，主要方向也就是尽量降低制件在注塑过程中产生的内应力。

塑料真空uv镀费用-丽水真空uv镀-恒缘钛金独特技术由武义县恒缘钛金厂提供。塑料真空uv镀费用-丽水

真空uv镀-恒缘钛金独特技术是武义县恒缘钛金厂（www.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：金先生。