

北京压力机维修 修理液压机

产品名称	北京压力机维修 修理液压机
公司名称	北京鲁苑世源商贸中心
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市丰台区梅市口路87号
联系电话	13522214232

产品详情

北京鲁苑世源维修中心

四柱液压机在汽车制造企业生产中使用非常广泛，但是，由于维护和保养不到位等原因引起液压设备频繁出现的系统故障，直接影响企业的生产效益。因此为了确保企业生产经营不受影响，找出原因并解决，处理和解决故障，懂得液压系统故障的分析与维修技术是一项非常重要的学问。下面小编就带您了解下四柱液压机故障的原因和解决办法：

1.液压系统油温过高，各部泄漏严重

排除方法：开启油箱内水冷却系统，使系统油温 60 ，同时更换老化失效的密封件，排除各接头的泄漏。

2.主油缸保压时卸压太快，滑块在停车时有下滑现象

排除方法：

- 1) 检查主油缸皮碗是否破裂，有损坏情况及时更换。
- 2) 操纵主缸滑块动作的三位四通电磁换向阀的主阀芯磨损，泄漏严重。

若因磨损导致间隙变大造成泄漏时，应开磨阀体孔，配制阀芯，保证阀芯与阀体孔间隙在0.009 mm ~ 0.013 mm之间，使配合间隙合理，防止泄漏。

3.液压系统声音异响，振动较大

- 1) 油箱内的过滤器被杂物堵塞，液压泵吸油不畅通。

排除方法：在清洗过滤器同时，也应检查油液污染状况，根据油液污染状况进行过滤或更换新油。

2) 系统中进入空气。

排除方法：如果属于因油箱中油少而吸入空气，应加油到油标线；属于管路密封不良而进入空气，应更换密封件或紧固有关接头。

3) 电磁阀阀芯不到位，可能是电压低或阀芯被卡死。

排除方法：应检查电压，排除阀芯卡死的原因。

4) 主缸回程时，由于充液阀弹簧强度不合格，使液压缸卸压时，发生液压冲击。

排除方法：应更换合格弹簧。

4.按滑块"向上"或"向下"按钮时，无动作

滑块向下时，按滑块"停止"，滑块继续下降或降了一段距离后再停止。

1) 三位四通电磁换向阀（34DYO-F50H4-T）阀芯卡死，或动作位置不正确。

排除方法：检查和调整电磁阀芯和液动阀阀芯，使其换向灵活可靠。

2) 电气控制部分失灵，使机电动作不协调，有滞后现象。

排除方法：更换电磁阀线圈，并使阀芯动作灵活，切换位置正确，控制系统动作协调。

3) 行程限位开关失灵，调整位置不当。

排除方法：修理或更换行程限位开关。

虽然四柱液压机液压系统产生故障的原因是多方面的、复杂性的、隐蔽性的，但是只要我们掌握了液压系统故障产生的原因分析和维修方法，就可以在设备突发异常情况下快速准确诊断和进行修理，确保设备的正常运行，避免了由于重大设备故障而被迫停产的现象，大大减少企业的经济损失。