

# 宿州美国海宝切割机85厂家 无锡海欣特

产品名称	宿州美国海宝切割机85厂家 无锡海欣特
公司名称	无锡海欣特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区高浪东路999号外创大厦一楼
联系电话	18762666587

## 产品详情

空气等离子切割机结构特点

空气等离子切割机结构特点

1. 仪器式结构设计，技术精湛，美观大方;
2. 采取人性化的正面人机对话设计，方便了使用者对设备的操控性;
3. 采用了主机与横臂的分体结构设计，极大的方便产品的生产、运输和包装需要;
4. 该设备采用了等离子电缆方管结构，实现了等离子电缆与机械横臂的一体化设计，为优化施工场地加工设备的合理布局提供了必要条件;
5. 本产品采用模块化设计，在保养或维修设备时，可将数控系统和机械系统分离，极大的方便了该设备的保养和维护。

另外空气等离子切割机还有：

高可靠性能，抗等离子干扰，防雷击、浪涌; 32-64M超大用户程序存储容量; 中英文操作界面转换; 等离子加工时，自动完成拐角速度调高控制; 丰富的软件功能，实用的火焰/等离子切割工艺，特别是小线段程序的处理，可广泛的应用于金属下料及广告、铁艺等; 可扩充4轴联动功能; 动态图形显示，1-8倍的图形放大，动点自动跟踪;

采用U盘读取程序和及时软件升级

内置丰富实用的图形库，使得编程简单易学。 切割宽度: 有效切割宽度 0-1200mm 切割长度: 有效切割长度 0-2000mm 切割厚度: 火焰切割6-150mm 等离子切割 0.1-50mm (根据等离子电源功率确定)

机用等离子电源与手持等离子电源的对比分析

数控切割机切割的种类繁多，在这里为大家介绍下等离子切割，然而等离子切割最重要的要属等离子电源了。其切割速度快、加工成本低等优点使得等离子切割技术一经面世就得到广大用户企业的欢迎，等离子切割机的发展经历了手用等离子切割和机用等离子切割两个阶段，两类切割方式除了在机械方面有所区别外，它们到底有各有哪些优势，又有哪些不同下面就给大家简单的分析比较：

、切割效率方面：机用等离子电源因为是与数控等离子切割机方式一起使用，因此它的切割速度要比手持等离子电源要快；手持等离子电源因为是人工操作切割，所以切割效率远远比不上机用等离子电源，可以针对少量板材下料。

、按起弧方式，等离子电源有接触起弧和非接触（按钮）起弧两种。而手持等离子电源则为接触式起弧方式；对于配数控用，应选择非接触起弧方式。判断等离子电源属哪种起弧方式，只须看所配的手用割炬上是否有按钮即可。一般电流大于100A的等离子电源，都是非接触起弧方式。

#### Powermax85 等离子切割系统

Powermax85? 具有与 Powermax65? 相同的功能和选件，海宝等离子85厂家，但由于最大输出电流高达 85 A，因而性能更强大，是切割 25 mm 金属时的首选系统。为了最大化正常运行时间和生产效率，该系统引入最新的技术创新，例如用于自动调节气体压力的 Smart Sense? 智能感应技术。该产品提供各种款式的 Duramax? 割炬，让操作工能根据具体的作业需要选择合适的工具：手持切割或气刨、便携式自动化、X-Y 切割床和机器人切割或气刨。