

# 赤峰洗衣厂污水处理设备新建

产品名称	赤峰洗衣厂污水处理设备新建
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

## 产品详情

赤峰洗衣厂污水处理设备新建洗涤污水处理设备废水的水质也不是一样的，如有的工厂的废水是酸性的，而有的工厂的废水却是碱性的，放在一起处理可以减少中和药剂的处理费用；有的工厂排出的高盐分低COD的废水，而有的工厂的废水却是高浓度易生物降解的，如果单独处理的话，都是治理难度很大的废水，但如果放在一起进行生化处理，由于水质条件的改善，不仅可以减少废水的处理难度，而且可以提高处理效率。回收利用和综合利用。

废水中的污染物，都是在生产过程中进入水中的原材料、半成品、成品和反应介质（如溶剂），特别是精细化工生产中一些化学反应往往不能十分安全，产品的分离过程也不可能十分彻底，因此在废水中尤其是在反应母液中常含有一定数量的有用物质。排放这些污染物质，就会污染环境，造成危害。但若加以回收利用或综合利用，便可以变废为宝，化害为利；或以废治废，取长补短，综合治理，就可以节省水处理的费用。一体化污水处理设备是将一沉池、I、II级接触氧化池、二沉池、污泥池集中一体的设备，并在I、II级床单被罩洗涤污水处理设备接触氧化池中进行鼓风曝气，使接触氧化法和活性污泥法有效的结合起来，同时具备两者的优点，并克服两者的缺点，使污水处理水平进一步提高。下面来为大家介绍一下一体化污水处理设备的便利性。

设计原则遵守国家及地方有关环保法律法规和技术政策；采用成熟的工艺技术及设备，充分发挥其优势，满足设计要求，确保稳定运行；在设计中贯彻节能的原则，大限度降低废水的处理成本和运转费用，实现资源化利用，争取获得大的经济效益；通过运行方式的改变亦可有脱氮和除磷功能，充分考虑工程操作、管理、维护的方便，降低劳动强度；采取必要措施，尽量减少环境影响，避免二次污染；合理降低工程造价和运行费用，提高工程效益，同时大限度地提高系统的可靠性；洗衣房洗涤污水处理设备特点构筑物数量少、造价低、节省土建费用。结构简单，组合式构造方法，利于废水处理厂的扩建和改造。处理快捷，处理后出水水质好。

采用成熟的AO工艺路线，具有良好的去除污水中的有机物和较好的脱氮功能，以满足排放标准的要求；具有较好的耐冲击负荷能力，以适应水质、水量变化的特点；采用新型填料，挂膜快，寿命长，处理见效快；充分考虑二次污染产生的可能性，将其影响降低至程度；采用集中控制、自动化运行，易于管理

维修，提高系统可靠性、稳定性。系统处理设施全部设置在地表以下，不占地表面积，可作绿化，又利于防冻。易于运输，方便安装；采用碳钢、不锈钢防腐结构，耐腐蚀、抗老化，使用寿命长达30年；占地面积少；不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。

全自动电气控制系统和设备故障报警系统，不需要专人管理，管理费用小。设计思路在污水处理系统的设计中，本着技术先进适用、工艺措施针对性强、系统可靠稳定、运行易开易停，一次性投资与日常运行费用综合省、大限度的减少场地占用面积及大限度的使用原有的处理设施的原则；通过对目前国内同类污水处理技术的综合分析，特别是相同工程的实际经验，进行设计。在实际的每一阶段，均进行了充分的多方案比较，得出优化的工艺。设计原则，从企业角度出发，密切联系实际情况进行设计；采用成熟的工艺技尸保证处理效果稳定可靠；在保证达标排放的前提下，尽量减少建设投资；努力作到全系统操作简单，便于管理，大限度减少运行费用；优化工程结构，尽量减少占地面积；设计中严格执行国家的有关法律、规定，标准和规范。

一体化洗涤污水处理设备新闻处理原则，全过程控制原则。对洗涤污水产生、处理、排放的全过程进行控制。减量化原则。严格洗涤内部卫生安全管理体系，在污水和污物发生源处进行严格控制和分离，洗涤内生活污水与病区污水分别收集，即源头控制、清污分流。严禁将洗涤的污水和污物随意弃置排入下水道就地处理原则。为防止洗涤污水输送过程中的污染与危害，在洗涤必须就地处理。分类指导原则。根据洗涤性质、规模、污水排放去向和地区差异对洗涤污水处理进行分类指导。达标与风险控制相结合原则。全面考虑综合性洗涤和传染病洗涤污水达标排放的基本要求，同时加强风险控制意识，从工艺技术、工程建设和监督管理等方面提高应对突发性事件的能力。生态安全原则。有效去除污水中有毒有害物质，减少处理过程中消毒副产物产生和控制出水中过高余氯，保护生态环境安全。

一体化洗涤污水处理设备新闻污水处理主要工艺过程设计如下：汇集后的污水经过一道格栅，去除水中较大的悬浮物、漂浮物和带状物，自流进入隔油装置，利用油水比重不同的原理对废水中的油分进行隔离，然后进入调节池，设置调节池的目的是调节污水的水量水质。调节池出水由提升泵进入A级生化池（缺氧池）和O级生化池（好氧池）进行生化处理。在A级池内，由于污水中有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中有机氮转化为氨氮，同时利用有机碳源作为电子供体，将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转化为 $\text{N}_2$ ，而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的细胞物质。

A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续O级生化池的有机负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，最终消除氮的富营养化污染。经过浩宇环保污水一体化处理设备A级池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氮氨存在，为使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池，O级生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 。在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。O级池出水一部分回流至调节池进行内循环，以达到反硝化的目的，另一部分进入沉淀池进行沉淀，进行固液分离。

分离后的出水达标排放。沉淀池沉淀下来的污泥，提升至污泥池。污泥池内定期外运或填埋处理。一体化洗涤污水处理设备新闻主要设计参数 初沉池：HY-AO系列初沉池为平式沉淀池，表面负荷为 $1.5\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{hr}$ 。调节池：HY-AO系列调节时间为6小时。A级生物池：HY-AO系列A级生物池为推流式生物接触氧化池，污水在池内的停留时间为2.7小时，填料为弹性立体填料，填料比表面积为 $200\text{m}^3/\text{m}^2$ 。O级生物池：HY-AO系列O级生物池为推动式生物接触氧化池，污水在池内的停留时间为3.0小时，填料为弹性立体填料，填料比表面积为 $200\text{m}^3/\text{m}^2$ 。二沉池：HY-AO系列二沉池为旋流式沉淀池，表面负荷为 $1.0\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{hr}$ 沉淀时间为2.1小时。消毒池：HY-AO系列消毒池为旋流反映池，污水在池内总停留时间为30分钟左右。污泥池：HY-AO系列污泥池与初沉池泥斗容积之和能储存90天污泥，然后可用吸粪车从污泥池的入孔伸入污泥池底部进行抽吸后外运即可。

工作流程 各自生活污水汇集于集水池，集水池入口处设格栅，以去除污水中的大颗粒状和纤维状杂质，格栅所拦截的栅渣定期人工清除、转运。集水池中的污水通过集水池自流送至污水调节池，在污水调节池中污水流分地匀质，调节水量并初步降解有机物，然后通过污水泵将生活污水输入生活污水处理设

备。污水处理一体化设备由缺氧池、接触氧化池、沉淀池、消毒排放水池组成。在缺氧池中原污水与回流混合液充分混合，通过兼氧微生物的作用反硝化脱氮。接触氧化池是一种以生物膜法为主，兼有活性污泥法的生物处理装置，通过鼓风机提供氧源，使污水中的有机物与池内生物膜充分接触，经微生物吸附、降解作用，使水质得到净化。接触氧化池出水自流入沉淀池，以去除剥落的生物膜和活性污泥，沉淀池出水达到《污水综合排放标准》的一级标准。

溶解氧的主要作用溶解氧在活性污泥处理法中，作用不可忽视，他跟空气里氧的分压、大气压、水温和水质有密切的关系。溶解氧应该保持一定的浓度，在埋地式塑料清洗污水处理设备好氧过程中，水里的溶解氧由于空气里氧气的溶入及绿

### 色水生植物的光合作用

用会不断得到补充。但当水体受到有机物污染，耗氧严重，溶解氧得不到及时补充，水体中的厌氧菌就会很快繁殖，有机物因腐败而使水体变黑、发臭，污泥的新陈代谢就会受到影响，污泥的膨胀现象发生丝状菌，滋生影响净化的效果，但是也要控制好的溶解氧的浓度，假如过高，氧的转移率降低，增加埋地式塑料清洗污水处理设备动力费用，造成活性污泥的过氧化，污泥不絮凝，影响絮凝体的沉淀效果。在自然情况下，空气中的含氧量变动不大，水温是主要的因素，水温愈低，水中溶解氧的含量愈高。水中溶解氧的多少是衡量水体自净能力的一个指标。溶解氧值是研究水自净能力的一种依据。一般的溶解浓度应保持2mg/l，活性污泥能保持良好状态，处理效果会处在良好状态。赤峰洗衣厂污水处理设备新建