

郑州八面锋金刚石锯片生产厂家报价

产品名称	郑州八面锋金刚石锯片生产厂家报价
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

金刚石粒度的选择

金刚石粒度的选择：当金刚石粒度粗且为单一粒度时，锯片刀头锋利，锯切效率高，但金刚石结块的抗弯强度下降；当金刚石粒度细或粗细粒度混合时，锯片刀头耐用度高，但效率较低。综合考虑以上因素，选择金刚石粒度为50/60目较为适宜。

金刚石粒度的选择当金刚石粒度粗且为单一粒度时，锯片刀头锋利，锯切效率高，但金刚石结块的抗弯强度下降；当金刚石粒度细或粗细粒度混合时，锯片刀头耐用度高，但效率较低。综合考虑以上因素，选择金刚石粒度为50/60目较为适宜。

金刚石框架锯市场空白待填补

金刚石框架锯是加工大理石大板的关键设备，目前大理石大板用量不断上升，八面锋金刚石锯片生产，市场供不应求。然而，这块“肥肉”却几乎被国外进口板占领。究其原因，一方面是国内对大理石大板的生产重视不够；另一方面我国生产的金刚石框架锯及锯条质量不过关，长期依靠进口，缺少自己的生产厂家。因此，国内金刚石工具行业应抓住这个市场潜力，重视金刚石锯条的开发和生产，尽快填补这一市场空白。

由于是在常温下进行的，对于保护金刚石强度免受热损害十分有益处，改方法生产的镀膜金刚石已经在锯片、钻头等金刚石工具中获得广泛的应用。烧结后的锯片经检验合格以后，在进行少量处理，喷漆。

金刚石锯片不正确的方法：

- 1.在放置金刚石修整工具头到夹座时，注意不要撞击到砂轮表面。
- 2.不能将单点的金刚石修整工具头垂直地对准砂轮中心，一般需倾斜 $10 \sim 15^\circ$ 。
- 3.不能对发热的修整工具进行“淬火”（指突然变冷）。在干式修整时，必须保持两次修整的间隔时间，足以使发热的修整工具冷却。
- 4.不能假定砂轮表面具有理想的平整。在开始修整时，找出砂轮的高点位置，进行修整。
- 5.如果可能的话，每次砂轮的修除量，在砂轮的半径上不能超过0.001英寸。过大的修除量能够引起金刚石修整工具头的过早磨耗和经常破碎。

郑州八面锋金刚石锯片生产厂家报价由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。郑州八面锋金刚石锯片生产厂家报价是荥阳市光明金刚石实业有限公司（www.gmjgs.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。同时本公司（www.ddjgs.com）还是从事电镀金刚石，电镀金刚石锯片，电镀金刚石切片的厂家，欢迎来电咨询。