

大兴安岭数控母线加工机 力建母排机 数控母线加工机价格

产品名称	大兴安岭数控母线加工机 力建母排机 数控母线加工机价格
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

产品详情

多工位母排加工机的由来和区别

多工位母排加工机的由来和区别

1、三合一母排加工机的来由？

母排加工机在液压工具行业是一个比较热门的产品，由于电力施工时候加工铜铝排时候都会有母排冲孔、母排切断、母排弯曲等工序，所以厂家设计了一台可以三位一体的产品，最初的时候主要是由液压冲孔机、液压弯排机、液压切排机组成的，三位一体，顾名思义称之为三合一母线加工机。

2、四合一母排加工机的来由？

三合一母排加工机已经得到了广泛的运用。当然母排加工不只是冲孔机切排弯排这几个程序，还会设计到立平弯，以及母线压花，液压钳压接，液压剪剪切等工序，所以，数控母线加工机价格，厂家再三合一的基础上再加了一个工位，组成了四合一母线加工机。

3、三合一母排加工机和四合一母排加工机的区别？

三合一母排加工机和四合一母排加工机没有本质的区别，三工位数控母线加工机，主要就是四合一比三合一多一个工位，操作时候和三合一母排加工机是同出一辙的。

数控母排加工机工艺及其特点

1. 数控母线加工机适合于加工周期性复合投产的零件有些产品的市场需求具有周期性和季节性

，如果采用专门生产线则得不偿失，用普通设备加工效率又太低，质量不稳定，数量也难以保证。而采用加工中心首件试切完后，程序和相关生产信息可保留下来，二手数控母线加工机，下次产品再生产时只要很的准备时间就可开始生产。

2. 数控母线加工机适合加工高精度工件有些零件需求甚少，但属关键部件，要求精度高且工期短。用传统工艺需用多台机床协调工作，周期长、效率低，在长工序流程中，受人为影响易出废品，从而造成重大经济损失。而采用加工中心进行加工，生产完全由程序自动控制，避免了长工艺流程，减少了硬件投资和人为干扰，具有生产效益高及质量稳定的优点。

3. 数控母线加工机适合具有合适批量的工件数控母线加工机加工中心生产的柔性不仅体现在对特殊要求的快速反应上，而且可以快速实现批量生产，拥有并提高市场竞争能力。加工中心适合于中小批量生产，特别是小批量生产，在应用加工中心时，尽量使批量大于经济批量，以达到良好的经济效果。随着加工中心及辅具的不断发展，大兴安岭数控母线加工机，经济批量越来越小，对一些复杂零件，5-10件就可生产，甚至单件生产时也可考虑用加工中心。

4. 适合于加工形状复杂的零件四轴联动、五轴联动加工中心的应用以及CAD / CAM技术的成熟发展，使加工零件的复杂程度大幅提高。DNC的使用使同一程序的加工内容足以满足各种加工要求，使复杂零件的自动加工变得非常容易。

5. 数控母线加工机其它特点数控母线加工机加工中心还适合于加工多工位和工序集中的工件、难测量工件。另外，装夹困难或完全由找正定位来保证加工精度的工件不适合在加工中心上生产。

母线加工机加工材料和形状的选择

在母线加工机中加工的母线材料有铜、铝、钢等。铜的导电率高，抗腐蚀，铝质轻、价廉。在选择母线材料时，应贯彻“以铝代铜”的技术政策，除规程只允许采用铜的特殊环境外，均应采用铝母线。钢母线用于负荷电流很小、年利用小时少的地方。

母线形状有矩形、管形和多股绞线等种类。室内电压在35kv以下，室外在10kv以下，通常采用矩形母线，因为它较实心圆母线具有冷却条件好、交流电阻率小、在相同条件下截面较小的优点。矩形母线从冷却条件、集肤效应、机械强度等因素综合考虑，通常采用高、宽比为1/5-1/12的矩形材料。

35kV及以上的室外配电母线，一般采用多股绞线(如钢芯铝绞线)，并用耐张绝缘子。电压高于35kv的室外配电装置中，多采用圆形截面的母线，如管形母线和多芯绞线，而不采用矩形截面母线，这主要是为了防止母线发生电晕。

大兴安岭数控母线加工机-力建母排机-数控母线加工机价格由山东力建数控设备有限公司提供。山东力建数控设备有限公司(www.jnljian.com)是一家从事“母线加工机,母线折弯机,铜排加工机,母排加工机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“山东力建”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使力建数控在数控机床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！