

# 卧式金属带锯床 顶峰机械 带锯床

产品名称	卧式金属带锯床 顶峰机械 带锯床
公司名称	浙江顶峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13906889828 13906889828

## 产品详情

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

下面由顶峰机械有限公司来为您介绍锯床对电源的要求：

锯床系统对于工作环境的要求精密数控设备一般有恒温环境的要求，只有在恒温条件下，才干确保带锯床精度和加工度。一般普通型锯床对室温没有具体要求，但大量实践标明，当室温过高时锯床系统的故障率大大增加。

浙江顶峰机械有限公司竭诚欢迎新老顾客致电询问！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

### 【锯床小知识】顶峰数控锯床告诉你维护时候要注意哪些

- 1)从数控锯床整机上取出某块线路板时，应注意记录其相对应的位置，连接的电缆号，对于固定安装的线路板，还应按前后取下相应的压接部件及螺钉作记录.拆卸下的压件及螺钉应放在专门的盒内，以免丢失，装配后，盒内的东西应全部用上，否则装配不完整.
- 2)数控锯床电烙铁应放在顺手的前方，远离维修线路板.烙铁头应作适当的修整，以适应集成电路的焊接，并避免焊接时碰伤别的元器件

- 3)测量线路间的阻值时，数控锯床应断电源，测阻值时应红黑表笔互换测量两次，以阻值大的为参考值.
- 4)线路板上大多刷有阻焊膜，因此测量时应找到相应的焊点作为测试点，不要铲除焊膜，有的板子全部刷有绝缘层，则只有在焊点处用刀片刮开绝缘层.
- 5)数控锯床不应随意切断印刷线路.有的维修人员具有一定的家电维修经验，卧式金属带锯床，习惯断线检查，但数控设备上的线路板大多是双面金属带锯床孔板或多层孔化板，印刷线路细而密，一旦切断不易焊接，且切线时易切断相邻的线，再则有的点，在切断某一根线时，并不能使其和线路脱离，需要同时切断几根线才行.
- 6)数控锯床不应随意拆换元器件.有的维修人员在没有确定故障元件的情况下只是凭感觉那一个元件坏了，就立即拆换，这样误判率较高，拆下的元件人为损坏率也较高.
- 7)拆卸元件时应使用吸锡器及吸锡绳，切忌硬取.同一焊盘不应长时间加热及重复拆卸，以免损坏焊盘.
- 8)更换新的器件，其引脚应作适当的处理，焊接中不应使用酸性焊油.

浙江顶峰机械有限公司竭诚欢迎新老顾客致电询问！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，数控金属带锯床，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

下面为您介绍带锯床的优势：

金属带锯床厂家缙云县仪表机床厂是一家集研发、生产、销售、服务于一体的中德合资企业。本公司专业从事智能数控、全自动化，半自动，卧立式金属带锯床，带锯床，数控金属带锯床，双柱龙门式金属带锯床，已有十几年自动化机械设备生产的历史。

作为国内专业的数控金属带锯床设计制造与开发的企业之一。专业制造各类卧式，卧式带锯床，立式的大，中、小型号的锯床。就公司的发展历程和展望而言，可以说数控金属带锯床在未来会取代普通带锯床。目前我们的主打数控带锯床产品，市场反应很好。它会为企业降低人工成本，节省工时。市场上对数控设备需求也越来越大，符合金属切削潮流。我们的数控金属带锯床，容易维修保养，系统稳定性高，还有一个特点就是经济实惠！

顶峰机械品质有保障，是企业和厂家的必备品！

卧式金属带锯床-顶峰机械(在线咨询)-带锯床由浙江顶峰机械有限公司提供。卧式金属带锯床-顶峰机械(在线咨询)-带锯床是浙江顶峰机械有限公司（[www.hengsimai.com](http://www.hengsimai.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴先生。同时本公司（[www.dingfjx.com](http://www.dingfjx.com)）还是从事金属带锯床，立式金属带锯床，卧式金属带锯床的厂家，欢迎来电咨询。