

## JMZ (FMZ) 自吸泵生产厂家 提供专税 配工具

产品名称	JMZ (FMZ) 自吸泵生产厂家 提供专税 配工具
公司名称	安徽信成泵阀有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	
公司地址	安徽省天长市城东工业园区 (注册地址)
联系电话	0550-7091888 15705509405

### 产品详情

通过GT/9001:2008 /ISO9001:2008 质量体系认证

全部产品提供13%增值税专用发票

#### 一、JMZ、FMZ不锈钢自吸泵简介：

不锈钢自吸泵JMZ、FMZ型采用新型机械密封组装，安全防爆，长年不漏，适合输送-15 ~+95 的各种酒类、饮料、乳品、药剂、汽油、溶剂油、糖浆等（超过40度吸程将明显降低）。JMZ、FMZ不锈钢自吸泵具有结构紧凑、操作简便、体积小、重量轻、性能稳定、不用底阀、启动时不需引灌等特点，JMZ、FMZ不锈钢自吸泵更换3-4个零件后即可用于输送浓浆、酸、碱、盐等液体。

#### 二、JMZ、FMZ不锈钢自吸泵特点：

1、泵为卧式结构，系全不锈钢制造，外形紧凑美观、操作简便、体积小、重量轻。具有高效节能、噪音低、性能可靠、美观的优点。 2、轴封系用新型机械密封组装，采用进口钛合金密封环，耐磨耐高温材质，能有效延长密封装置的使用寿命。

3、泵吸程3米（垂直距离），极限吸程3.8米

4、安装检修方便，有固定式和移动式，固定式泵进出口采用法兰式，移动式进出口采用束节式。

#### 三、JMZ、FMZ不锈钢自吸泵型号说明：

125 JM(FM) Z ( ) - 40 X

进出口口径相同

扬程 ( m )

固定式 ( G )、移动式 ( Y )

自吸泵

型号

进口口径 ( mm )

#### 四、JMZ、FMZ不锈钢自吸泵安装：

- 1、安徽信成泵阀有限公司出厂时一般都已配好三相电机，用户接上380V电源，转向正确，便可使用。（如需配单相电机，应在订购时说明了，单相电机只能接220V电源使用）。
- 2、泵首次使用前必须把泵体注满溶液。再按转向标志，启动电机，按吸程高低不同一般需要2~4分钟，自动排完空气，输送液体，下次启动则不需重新灌。长期不用的泵启动时，应先打开加水罗丝，检查泵体是否存在液体，如不足请补满。
- 3、严禁泵体内无液体，启动电机，以防机械密封磨擦，发热烧坏。
- 4、泵起动前，应用于旋转联轴器，检查是否旋转灵活，如果阻力大，应查明原因，处理后才可合闸启动。
- 5、运转后，观察密封部位是否有泄漏，如有轻微泄漏，可让其跑合10~20分钟，等动静环端面磨合均匀后一般可解决，应拆开逐项检查，重新安装。
- 6、输送酸类浓浆，停车后应用清水冲洗，以减少积存酸、碱液体对泵和管道的腐蚀，尤其可以避免介质沉淀在密封动静环上，造成下次起动时咬静环。
- 7、泵的主轴和转动部件应保持清洁，轴承体内每年要补充2~3次润滑油（润滑油牌号：30-46#），数量以加满支架油箱的40%为宜。
- 8、泵上配套的电机，请注意防潮、防腐蚀、更换电机时，新电机功率和转速与原来的一致。

#### 五、JMZ、FMZ不锈钢自吸泵安装：

- 1、泵可按“泵外形安装尺寸表”进行打基础和确定底脚螺栓位置。
- 2、泵装于基础上，可用垫铁调整机组水平，用水平仪检查泵和电机轴的水平，要重新检查和调整泵轴心和电机轴心的同度度，用刀口平尺和塞尺检查泵和联轴器外圆、上、下、左、右的差数均不得超过0.1毫米。两联轴器端面间隙偏差不超过0.1毫米。

- 3、泵不得承受管路重量，管路重量应有管路支撑设备承受。
- 4、按装结束应用手转动联轴器看是否轻松灵活，有无卡滞现象。

#### 六、JMZ、FMZ不锈钢自吸泵注意事项：

- 1、泵性能参数（ $\pm 5\%$ 误差）均为清水实验获得，请务必提供所输送介质详细属性。
- 2、供输送不含有固体颗粒的液体。
- 3、适用温度在  $-20 \sim +105$  范围内使用。
- 4、泵壳进口压力不大于 $2\text{kg/cm}$  减少跑、冒、滴、漏，防止污染。
- 5、泵本身不得承受任何管路的重量，同时不得承受进、出管路的拉引力。
- 6、严禁电机反转、严禁过载运行。
- 7、严禁吸入管路上使用阀门来调节流量，以免产生汽蚀。

#### 七、JMZ、FMZ不锈钢自吸泵结构图：

#### 八、JMZ、FMZ不锈钢自吸泵可能发生的故障及其解决方法：

##### 故障

##### 产生原因

##### 排除方法

##### 不出液

- 1、泵内没有灌注满启动液。
  - 2、吸入管、压出管或泵的流产堵塞。
  - 3、吸入管路漏气。
  - 4、吸上高度超过允许范围。
  - 5、使用扬程超过了设计扬程。
  - 6、输送热地、挥发性介质。
  - 7、转向反了。
  - 8、机械密封漏气。
- 1、重新灌满液体（第二次启动则不必灌液）。

- 2、清除杂物。
- 3、检修和更换吸入管路。
- 4、按允许吸上高度重新安装泵。
- 5、重新选泵。
- 6、降低吸程或采用取倒灌安装。
- 7、纠正转向。
- 8、检修或更换机械密封。

#### 自吸时间长

- 1、液体温度过高。
  - 2、吸入管道过长。
  - 3、进口管道有 型弯曲。
  - 4、出口淹没在液体中。
- 1、液体温度降至40度以下。
  - 2、尽量缩短管道。
  - 3、去除所有 型管道。
  - 4、使出口与大气相通。

#### 流量不够

- 1、吸入管浸泡的深度不够。
  - 2、吸入管路太细或有杂物堵塞。
  - 3、叶轮严重磨损或严重腐蚀。
  - 4、密封环严重磨损后腐蚀。
  - 5、叶轮与泵盖间隙太长。
- 1、增加吸入管的浸入深度。
  - 2、换合适管路，清除杂物。
  - 3、换新叶轮。
  - 4、换新密封环。

5、减少间隙。

扬程不够

1、叶轮腐蚀严重。

2、电机配错。

3、叶轮与泵盖间隙太长。

1、换新叶轮。

2、更换电机。

3、减少间隙。

轴承过热

1、润滑油不够或太多。

2、泵轴与电机轴不同心。

3、轴承损坏。

4、轴承质量不符。

1、润滑油应上密封腔的30-40%。

2、调整使泵轴与电机轴同心。

3、更换新轴。

4、降低噪音轴承。

振动严重

1、泵轴电机轴不同心。

2、泵轴弯曲。

1、调整使泵轴与电机轴同心。

2、重新换轴。

密封泄漏

1、弹簧压力不足。

2、动环或静环端腐蚀、磨损或划伤。

3、动环密封圈腐蚀变形。

4、异物或介质结晶影响了动环的主向移动。

1、调整弹簧压缩量或换弹簧。

2、修复或更换动环或静环。

3、重新换动环密封圈。

4、去除异物或介质的结晶。

电机过热

1、液体比重大或温度太高。

2、机械密封弹簧调的太紧。

3、电压过低。

4、装配质量差，有些零件磨擦或电机与泵轴的不同心。

1、加大电机。

2、重新调整弹簧压缩量。

3、提高电压。

4、检查装配质量，排除装配故障。