

拉刀生产厂家【超玥五金】拉刀

产品名称	拉刀生产厂家【超玥五金】拉刀
公司名称	永康市江南超玥五金配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道湖西村62号
联系电话	13758990012

产品详情

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

浅谈拉刀刀齿以及分屑槽

拉刀刀齿在拉削过程中崩裂，我们首先要明白为什么会崩裂，哪一部分的刀齿崩裂！拉刀硬度一般要保持在55—64之间，根据客户的要求。主要是看客户拉削工件的材质对于拉刀是否有要求，拉不同材质的工件对于拉刀硬度的要求也不一样。并且拉刀硬度还牵涉到耐用等方面的因素。

在网上看到一个人在问拉刀的齿形为什么是斜的，首先这个不叫做拉刀的齿形，而是叫做刀齿。刀齿为什么要有一定的角度，通过物理学分析在切削面与被切削面平行的情况下，会造成刀齿崩断的情况，拉刀厂家，所以一般刀齿都是有角度的。而刀齿的角度根据切削力大小进行轻微的调整。

拉刀的前角以及齿背都是斜角，这些都是在保证切屑过程中刀齿不会因为受力过大，花键拉刀，而造成刀齿崩断的情况。综上所述刀齿存在角度就是便于拉削。那么我相信网上那个人又要问了，拉刀生产厂家，刀齿上为什么有那么多一条一条的小槽，首先这些都叫做拉刀分屑槽，主要目的就是在拉刀切削过程中，使得切削下来的铁屑通过分屑槽而变得不是很大很完整的铁屑。

拉刀分屑槽有哪几种，就我所知道的有线槽以及圆弧槽。问了我们多年做拉刀的老师傅，一般情况下都是开的线槽，而某一种特殊的拉刀开的就是圆弧槽，拉刀，这种拉刀的名字叫做大小齿。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：

拉刀是用于拉削的成形刀具。刀具表面上有多排刀齿，各排刀齿的尺寸和形状从切入端至切出端依次增加和变化。当拉刀作拉削运动时，每个刀齿就从工件上切下一定厚度的金属，最终得到所要求的尺寸和形状。拉刀常用于成批和大量生产中加工圆孔、花键孔、键槽、平面和成形表面等，生产率很高。拉刀按加工表面部位的不同，分为内拉刀和外拉刀；按工作时受力方式的不同，分为拉刀和推刀。推刀常用于校准热处理后的型孔。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：拉刀正确的操作

在拉削若干工件后，拉刀刀齿的切削刃上会产生一些微小的积屑瘤，而在刀齿后刀面的刃带上也会出现粘附着细小金属颗粒的积屑层，是拉削表面上产生纵向划痕和沟纹，引起表面光洁度的降低。这种积屑瘤一般不能用铜刷清除，视力也往往难以看出。但用手摸可以感觉到，这时应用细油石沿刀齿后刀面顺向将它轻轻抹去，但须注意不能损伤切削刃，否则会降低拉刀切削性能和恶化拉削表面光洁度。

拉刀生产厂家-【超玥五金】-拉刀由永康市江南超玥五金配件加工厂提供。“拉刀,花键拉刀,滚刀,割草机齿轮,园林工具配件”就选永康市江南超玥五金配件加工厂（www.chaoyue88.com），公司位于：浙江省永康市江南街道湖西村62号，多年来，超玥五金坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。超玥五金期待成为您的长期合作伙伴！