

胶鞋硫化罐，橡胶硫化罐，节能硫化罐

产品名称	胶鞋硫化罐，橡胶硫化罐，节能硫化罐
公司名称	山东重诺工业装备有限公司
价格	29000.00/台
规格参数	品牌:重诺 型号:800*1500 产地:山东潍坊诸城
公司地址	诸城市密州街道薛馆路与市寿路交叉路口
联系电话	13964702520

产品详情

胶鞋硫化罐，橡胶硫化罐，节能硫化罐 硫化罐是橡胶制品生产中应用最早的橡胶硫化设备，多年来尽管其他硫化设备有很大发展，但直到今天某些橡胶制品（胶管、胶鞋、胶辊）的硫化还是需要用到硫化罐，胶布制品盒电缆制品也有应用硫化罐硫化的，可见，硫化罐仍然是硫化的最主要的设备之一。）硫化罐是一种在高压下工作、间歇式作业、齿啮式快开门的硫化设备。它结构形式多种多样，广泛应用于橡胶、电缆、印染、化工、建材等行业，主要用于轮胎、三角带、同步带、橡胶管、异形胶管、密封圈、电缆、胶鞋、胶辊及其它橡胶制品的硫化以及笨热塑化、再生胶脱硫等。我公司设计制造的硫化罐形式多样化、规格齐全，主要产品有直接接触式硫化罐、间接接触式硫化罐、立式硫化罐、卧式硫化罐、导热油加热硫化罐、电加热硫化罐等，公司可根据用户客户要求设计、制造各种形式的硫化罐，以满足用户的多种用途需要。

胶鞋硫化罐，橡胶硫化罐，节能硫化罐内的空气循环装置不但可以提高热交换效果，还可以使罐内各部温度比较均匀，从而可提高硫化制品的质量。空气循环装置系由鼓风机及风道两部分组成。鼓风机翼轮呈后弯曲多翼片结构，转速600r/min，具有噪音小、风压比较稳定的特点。在风扇翼轮转速稍有增加时，电机负荷也不易过载。翼轮轴11由密封装置15密封，以防内压泄漏。密封装置的壳体具有冷却水夹套，工作时通水冷却，以降低密封装置的温度，并用油杯补充填料的润滑油。风扇翼轮前有风罩及防护网7，用于集流和防止杂务进入翼轮。风道由隔板与罐体1共同构成，气流按方向循环。在左、右、下三个风道内装有圆翅形加热器，上风道内装有排管加热器16，用以加热罐内空气。为了便于安装及检修加热器，蒸汽及冷凝水管都从硫化罐底进出，用填料密封。

胶鞋硫化罐，橡胶硫化罐，节能硫化罐作业时，需要注意以下安全操作规程：

1、在生产前，必须对硫化罐进行细致检查，并清除罐内障碍杂物，把好进料质量。原料和成品堆放要符合安全要求。罐盖紧固，螺钉应齐全，完好无损。设备的附属仪表、信号、压力表、安全阀应定期校验。机械轴承等装饰按规定加油润滑。硫化罐有漏气，压力表和安全阀失灵以及其他不正常情况时严禁继续工作。严格控制投料量、速度、顺序、温度、压力等，严格按照硫化工艺要求加温加压，防止罐内温

度、压力急剧增高，超温差压。严禁设备带病运行。

2、物料进出罐时，过桥铁轨要放平摆正，小车过轨轻拉稳推，不准快速碰撞，防止倾倒伤人。进罐后保险铁块卡牢。即使排气补气，减少易燃易爆混合气体含量。放气时，蒸汽压力降到零位，确认无残余压力时才可以打开中间和入口的封闭器，否则严禁打开罐盖。罐盖合缝时要把螺母均匀拧紧，不可有漏气现象。进气要缓慢，注意观察压力表读数，注意压力表是否失灵。在工作中如发现管路、阀门、仪表及罐体有强烈漏气等故障时，应立即关闭阀门，并打开排气阀门，及时报修。

3、工作中要精力集中，坚守岗位，时刻注意设备运转情况，以及周围的安全情况。硫化时，操作工人应在硫化罐侧面巡视，禁止立在罐盖前面、机头后面及罐盖合缝处，并注意阀门和管接头处，防止蒸汽冲出伤人。工作时不允许离人。装出罐时要和行车工密切配合，要遵守挂钩工安全操作规程。

4、工作结束要切断电源开关，检查所有的按钮、手柄是否在零位；关闭蒸汽、水等所有阀门，打开回水阀门。认真做好工艺和交接记录。禁止在硫化罐内休息和晾衣物。严禁空罐烘烤其他物品。

5、遇到异常情况时，应采取应急措施，及时报告，必要时撤离现场。严格执行电加热硫化罐的安全操作规程是对设备正常运行与人员安全的负责。我公司在电加热硫化罐制造工作上拥有多年经验。我们真诚的希望与您合作，如果有什么问题，欢迎来电咨询，我们会是您理想的选择！