

湖北洗衣厂污水处理设备达标

产品名称	湖北洗衣厂污水处理设备达标
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

湖北洗衣厂污水处理设备达标

本工程污水中有机成份较高,可生化性较好,因此采用生物处理方法大幅度降低污水中有机物含量是经济的。由于污水中氨氮及有机物含量较高,特别是有机氮,在生物降解有机物时,有机氮会以氨氮形式表现出来,由于氨氮也是一个污染控制指标,因此污水处理采用缺氧好氧A/O生物接触氧化工艺,即生化池需分为A级池和O级池两部分。在A级池内,由于污水有机物浓度较高,微生物处于缺氧状态,此时微生物为兼性微生物,它们将污水中有机氮转化为氨氮,同时利用有机碳源作为电子供体,将NO₂-N、NO₃-N转化为N₂,而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能,减轻后续O级生化池的有机负荷,以利于硝化作用进行,而且依靠污水中的高浓度有机物,完成反硝化作用,终消除氮的富营养化污染。

经过A级池的生化作用,污水中仍有一定量的有机物和较高的氨氮存在,为使有机物进一步氧化分解,同时在碳化作用趋于完全的情况下,硝化作用能顺利进行,特设置O级生化池,O级生化池的处理依靠自养型细菌(硝化菌)完成,它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源,将污水的氨氮转化为NO₂-N、NO₃-N。O级池出水进入沉淀池进行沉淀,在A级和O级生化池中均安装有填料,整个生化处理过程是依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。在A级生化池内溶解氧控制在0.5mg/l左右;在O级生化池内溶解氧控制在3mg/l以上,气水比15:1。

接触氧化池出水流入沉淀池,进行固液分离,分离后的出水进入过滤器,过滤后达标排放。

这样对洗衣废水的处理既减少了污水排放,改善生态环境,产生生态与经济效益,又能够减少对城市优质饮用水资源的消耗,缓减城市供水的压力。处理后的洗衣废水用于城市杂用水、地下水回灌等方面可以产生一定的经济效益,发展前景可观。

设备售后我公司为客户提供“1年免费维修,终身维护”的售后服务,即污水处理设备投入运行后一年内的时间为保修期,保修期内为用户提供免费污水处理设备维修服务,保修期后根据用户需要,我们可提供长期的污水处理设备保修业务以及技术指导工作,污水处理设备调试完毕移交甲方后3个月,派技术人

员回访，了解运行状况及听取用户意见，并作进一步完善。根据用户需要，我工司可提供污水处理设备运营管理服务。我司本着“用户至上”的原则，“全方位服务,让用户更满意”的经营理念，努力为用户提供优质的产品和优良的服务，坚持做好用户售后服务工作，公司对每一个项目皆给予高度的重视，设有专员负责用户的售后服务。提供各类环保咨询服务。

设计原则严格执行国家现行的环保技术标准、规范，遵守国家 and 地方环保的有关法律、法规及排放标准；选用先进、合理、可靠的处理工艺，在确保处理排放达标的前提下，做到操作简单、管理方便、占地小、投资省、运行费用低；本工程系环境工程，尤其要注意环境保护，避免和减少二次污染。要求改善劳动卫生条件，贯彻安全生产和清洁生产方针；为了提高污水处理站管理水平，设计采用全自动程序控制，减轻操作人员的劳动强度；合理选用优质配件，降低能耗，提高工作效益和使用寿命，降低系统运行成本；

在工艺设计时，有较大的灵活性，可调性，以适应水量、水质的周期变化。采用一套（一体化埋地式）污水处理设施，以提高系统的灵活性、可变性、适应性和先进性；考虑到系统的事故应急排放措施采用污泥前置回流硝解工艺，以降低污泥产生量；因地制宜，合理布局，有效地利用空间和场地。设计范围从污水处理格栅井开始到处理设施的达标排放口为止。污水处理工程的工艺流程，工艺设备选型，工艺设备的结构布置，电气控制。说明等设计工作。污水处理工程的钢工艺结构，设备的施工、安装、调试等工作。

污水工程的动力配线，由业主将主电源引至污水处理工程的配电控制箱，需方将动力线拉至控制箱，设备2米范围内线缆由我公司负责。不包括污水的收集管网及污水排出界区的外排水管网。污水来源该排放污水主要为洗涤污水，其中污水中COD、BOD、氨氮等指标均超标，如不经处理直接排放，必对环境造成很大的影响。故该洗涤污水需先经管道收集后进入污水处理系统，经处理后的污水方可排放。工艺说明污水处理工艺污水先进入格栅井，通过格栅拦污后自流进入调节池设置调节池的目的调节污水的水量和水质。

洗涤污水中有机成份较高， $BOD_5/COD_{Cr} = 0.3$ ，可生化性较好，因此采用生物处理方法大幅度降低污水中有机物含量是较经济的。由于污水中氨氮及有机物含量较高，特别是有机氮，在生物降解有机物时，有机氮会以氨氮形式表现出来，氨氮也是一个重要的污染控制指标，因此污水处理采用缺氧好氧MBR工艺，即生化池需分为A级池和O级池两部分。调节池内污水采用污水提升泵提升至A级生化池，进行生化处理。在A级池内，由于污水中有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中有机氮转化为氨氮，同时利用有机碳源作为电子供体，将 NO_2--N 、 NO_3--N 转化为 N_2 ，而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的细胞物质。湖北洗衣厂污水处理设备达标