

江西LXL纸浆泵生产厂 祁龙工业泵

产品名称	江西LXL纸浆泵生产厂 祁龙工业泵
公司名称	河北祁龙工业水泵有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省安国市南阳工业区
联系电话	13832208568

产品详情

安装LXL纸浆泵生产厂时要注意的事项有哪些？1.为提高密封的使用寿命和良好的密封效果，在泵运行时，必须向密封处加清水作冷却及润滑之用。2.整体组装后二联轴节间的距离2-3毫米，其不同心度不得超过0.2毫米。3.泵壳进口处设有手孔，用以清除堵塞泵壳或叶轮处的物料。祁龙工业泵生产LXL纸浆泵生产厂，质量保证，维修方便，欢迎新老客户来电访问订购！！

LXL纸浆泵生产厂应该怎样保养？1.泵安装基础应水平；进出口管路应安装牢固，避免给泵造成压力；泵进出口管路宜短而真，不能漏气；管道附件应尽量减少。2.在安装电机前，应先检查电机的旋转方向与泵的旋转方向是否一致，否则，调整电源接线，安装完毕后利用联轴器检查电机与泵轴线是否同轴，用手转动联轴器，检查是否灵活均匀，否则应予调整，一切正常后，才允许开机。

LXL纸浆泵生产厂进水口采用可拆卸的进浆管并附有手孔盖，通过可拆卸的进浆管装配时可调节其与叶轮的间隙，减少泵的流量损失，保证了泵的流量、扬程及效率。手孔盖便于在不拆卸泵的情况下进口的堵塞物。叶轮采用敞开式，叶片数为三片或六片，流道大，不易堵塞，维修时便于清理。叶轮装配时通过进浆管、泵盖的轴向间隙调节，能准确的保证泵的流量、扬程及效率。