

# 拉伸模具镀钛厂 广东拉伸模具镀钛 金诚镀钛

产品名称	拉伸模具镀钛厂 广东拉伸模具镀钛 金诚镀钛
公司名称	东莞市金诚电镀有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇杨屋社区君山科技园
联系电话	13559705367

## 产品详情

金诚镀钛膜层具有耐磨、耐腐蚀、硬度高、干润滑性，美观、华丽，同时还具备环保等。硬质膜层：为您的各种模具、刀具、精密零配件等产品，提供如下涂层服务（TiN、TiCN、ALTiN、ZrN、CrN）等等各种超硬多种膜层，广东拉伸模具镀钛，其涂层厚度可达到0.1~10um，故而更不用担心会给尺寸带来麻烦，工艺使产品具有良好的润滑、散热（干式），使用寿命可增加5~50倍。

模具镀钛厂家合理地使用模具外表处理技能，拉伸模具镀钛工厂，能够以较低的工艺成本使模具寿数进步5~10倍甚至几十倍，经济效益非常明显。目前，拉伸模具镀钛厂，各种模具外表处理新技能正得到业界越来越多的重视和推广使用。模具镀钛厂家对模具外表进行PVD涂层技能处理的主要意图在于进步外表硬度、耐磨性和耐蚀性等，然后进步模具产品质量，延长模具使用寿命。

纳米镀钛的基本条件:

1. 热处理回火温度：DC、SKD、SKH，拉伸模具镀钛厂家，钨刚等钢材，需热处理高温回火，温度越高越好
2. 工作表面抛光亮，不可有锈斑、黑皮等氧化层，.
3. 欲留尺寸公差.纳米镀钛膜厚为2um~5um(单边)

纳米镀钛的基本条件:

1. 热处理回火温度：DC、SKD、SKH，钨刚等钢材，需热处理高温回火，温度越高越好
2. 工作表面抛光亮，不可有锈斑、黑皮等氧化层，.

拉伸模具镀钛厂-广东拉伸模具镀钛-金诚镀钛由东莞市金诚电镀有限公司提供。拉伸模具镀钛厂-广东拉伸模具镀钛-金诚镀钛是东莞市金诚电镀有限公司(www.jcdutai.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:蒋先生。