

重庆全自动高速纸箱印刷机 久锋纸箱机械效率高

产品名称	重庆全自动高速纸箱印刷机 久锋纸箱机械效率高
公司名称	东莞市久锋纸箱机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区小享管理区葵树一街
联系电话	13631770518

产品详情

介绍全自动高速纸箱印刷机粘箱机的组成特点

全自动高速纸箱印刷机粘箱机由真空送纸部，涂胶折叠部和计数堆积输出部三部分组成。采用变频调速，标配PLC触屏控制，操作简单可靠，平均粘箱速度150张/分钟。

一、粘箱机送纸部特点：

吸风进纸能的适应弯曲纸板，采用电磁离合器及电磁刹车系统，使送纸部可单独控制，操作简便可靠，可对压痕质量不佳的纸板进行二次压痕。

二、粘箱机涂胶折叠部特点：

结构监看可靠，胶量可控制，清洗方便；采用不锈钢涂胶轮，涂胶均匀，无故障，节省胶量。

三、粘箱机计数堆积输出部特点：

计数堆积原理简单可靠，采用数字控制，操作简单可靠，不停机输入数据，自动计数，准确输出具有纠偏功能，偏差可调。

以上纸箱机械信息由东莞市久锋纸箱机械有限公司提供，欢迎咨询。

全自动高速纸箱印刷机圆压圆模切机在工作时，送纸辊将纸板送到模压版滚筒与压力滚筒之间，由两者将其夹住对滚筒进行模切，模切版滚筒旋转一周，就是个工作循环。

圆压圆模切机的版台及压切机构形状都是平板状的，当版台和压板的平面在垂直位置时为立式平压平模切机。按压板运动轨迹不同可分为两类：一种是压板绕固定铰链摆动，故在开始模压的一瞬间，压板工作面与模版面之间有倾角，这就容易造成模工版下部压力过重而上部未切透的现象。另一种压板运动机构模切机在工作时，压板在连杆的带动下，待压板的工作面由倾斜转到与模压版平行的位置时，再以平移的方式平行压向模切版。

想了解更多关于全自动高速纸箱印刷机的信息，欢迎咨询专业生产纸箱机械厂家东莞市久锋纸箱机械有限公司。

久锋告诉您选择全自动高速纸箱印刷机应考虑的因素

合理选购全自动高速纸箱印刷机粘箱机应从以下几个方面来考虑:

1.考虑本身的综合加工能力,如年产纸箱多少万平方米。

2.产品的结构这点很是重要,如品种少,批量大,标准半数一片成箱,车间面积也宽敞,又有高速印刷开槽机组就应选择全自动粘箱机组。

3.若是中,小纸箱企业而且产品结构很繁杂，那就要选择第二种半自动粘箱机因为它可以粘两片箱和异形箱,顺应范围广。

4.如根本不出产胶印彩箱,全数是一片成箱,那末就应选择半自动粘箱机它完全可以保证出产的需要它投入不大,一般在6~8万元之间,可以大大节省人力,提高工作效率和效益,如能与模切机组成一套使用更可能提高产品质量。

想了解更多关于全自动高速纸箱印刷机的信息，欢迎咨询专业生产纸箱机械厂家东莞市久锋纸箱机械有限公司。