

波形护栏 波形护栏价格 双波三波护栏板厂家价格

产品名称	波形护栏 波形护栏价格 双波三波护栏板厂家价格
公司名称	冠县万鹏贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东冠县工业园
联系电话	18663589565

产品详情

波形护栏进场检验

材料进场检验 材料进场要进行第1道检验，按JT/T281-1995《高速公路波形梁钢护栏》技术规范要求进行抽样检验，包括材料机械性能、几何尺寸、外观质量、镀层厚度及锌层附着力等，经检验合格后方可投入使用。波形梁及立柱制作质量检验标准。

波形护栏板长4.32米，安装时两边各占用16公分净剩4米。波纹深度为85毫米。

双波板宽31mm，板厚分为2.5mm，2.75mm，2.85mm，3mm，3.75mm，3.85mm，4mm。

三波板宽506mm，板厚分为4.0mm，3.0mm。

方立柱一般搭配三波板使用，边长130mm，厚度6.0mm，高度2540mm、1270mm等。

圆立柱规格直径分为114毫米和140毫米，114适用于乡村路，县级路，山区路，省道。140适用于高速路。圆立柱厚度分为4毫米和4.5毫米。立柱高度一般地面上留70公分到75公分。具体柱高可订尺生产。

波形防撞护栏安装技术标准

1、技术准备

施工技术人员熟悉、理解设计图纸以及相关的施工规范，并与施工人员一起到施工现场与设计图纸一一核对，找出所施工路段桩号、各类构造物及各结构护栏设置地点。

2、材料准备

严格按招标文件要求选购材料，所有钢材按招标文件要求必须有材料质量证明。波形梁钢护栏的所用钢构件均采用热浸镀锌进行金属防腐处理，高强度螺栓进行热浸镀锌处理后对高强度螺栓连接表面要涂黄油，并进行磷化润滑处理，在出厂时应密封包装，以防运输、保存期间生锈或弄脏。

3、人员、机械准备

施工队设置打桩队二组，安装队二组，测量队一组，维修队一组，运输队一组，共计15人。拟配备DY300打桩机2台，交流电焊机2台，载重汽车1辆。

三、施工方法

总的施工顺序为先单面护栏后双面护栏，最后防眩设施安装，采用分段施工，逐段连接，按段自检，实施全过程质量控制，确保全线优质完工。

1、波形梁钢护栏的施工工艺流程如下：测量放线 打桩 调整校验 安装波形梁 调整线性 自检 检查验收。护栏施工初期，应先做好放线工作，波形护栏厂家，以确保钢板的位置公差在允许范围，然后进行校验。波形板安装后再进行线形调整，波形护栏，保证波形梁线形良好，符合技术规范要求。最后进行自检和清理现场工作，准备交工验收。

1)、立柱放样：

- a、根据设计图和路基单位提供的路面中心线及高程数据放样，并以桥梁、涵洞等控制点进行测量定位。
- b、已实施的部分路肩墙和外挡墙如因连线不一致的，为了保证波形护栏的顺适，需在原路肩墙外增加砼或浆砌片石接顺。
- c、对全线路肩预留孔进行调查，原则上在路肩施工单位预留孔位置安装护栏立柱。若原预留孔位置不符合要求或未留孔，首先汇报给监理工程师并重新确定护栏立柱的施工方法。

2) 立柱安装

- a、采用打入法设置立柱。打入法设置立柱，应严格按照钢钎确定的位置，首先安放自制导向器，再将立柱沿导向孔打入，以确保垂直度。立柱打入土中应至设计深度，当打入过深时，不得将立柱部分拔出加以矫正，而须将其全部拔出，等到基础压实后重新打入。立柱安装应与设计图纸相符。并与道路线形相协调，立柱应牢固地埋入土中，达到设计深度，并与路面垂直。
- b、如打入困难时，可采用钻孔法或开挖法安装立柱。当采用钻孔法进行立柱安装时，立柱定位后应与路基相同的材料回填，并分层夯填密实，使其具有不低于相邻原状土的密实度。当采用开挖法施工，埋设立柱时，回填料应采用良好的相同材料并分层夯实（每层厚不得超过15cm），回填土的压实度不应小于相邻原状土。岩石中的柱桩应用粒料回填并夯实。
- c、考虑到护栏结构对景观及驾驶员的视线诱导的影响，立柱安装就位后，应立即进行垂直度、位置、标高的检查。垂直度检查采用靠尺逐根检查。位置检查、间距检查直线采用钢尺检测，曲线段采用偏角法使用经纬仪检测；横向位置检查采用尺量道路中心线与立柱横向间距。标高检查，以路缘石内侧路面为基准，采用自制模或水准仪逐根检查。其水平方向和竖直方向应形成顺畅的线形。渐变段及端部立柱的安装为施工时需注意的部位，施工中应严格控制立柱位置、高度、注意抛物线形。

3)、防阻块、波形梁、端头的安装

- a、在调整好立柱后，即可安装托架（防阻块）。托架（防阻块）通过连接螺栓固定于波形梁与立柱之间。在拧紧连接螺栓前应调整托架（防阻块）使其准确就位。
- b、波形梁通过拼接螺栓相互拼接，并由连接螺栓固定于托架（防阻块）上。路基护栏、波形梁的搭接方向是安装的关键，严格按照图纸进行安装。搭接方向应与行车方向一致。波形梁在安装过程中应不断进行调整。因此，不应过早拧紧其连接螺栓和拼接螺栓，以便在安装过程中利用波形梁的长圆孔及时进行调整，使其形成平顺的线形，避免局部凹凸。当护栏的线形认为比较满意时，镀锌喷塑波形护栏板，方可最后拧紧螺栓。托架（防阻块）与波形梁之间连接螺栓不宜拧得过紧，以便利用长圆孔调节温度应力。
- c、端头梁通过拼接螺栓与标准段护栏相互拼接。端头梁施工方法与波形梁基本相同。分段施工完毕后，自检合格并报请监理工程师验收。

波形护栏打桩：打桩是波形梁钢护栏施工最关键的一个环节，它不仅能弥补上道工序放线时出现的不足，而且也是保证波形梁钢护栏整体线型美观的一个重要因素。因此，要控制打好每一根桩，波形护栏价格，从技术角度看，必须保证每根桩的水平度、垂直度以及桩的中心距、顺直度。打桩的质量。不仅与操作人员的个人技术素质有关，而且与使用什么打桩设备也有直接的关系。目前，施工队普遍采用导杆柴油打桩机和液压打桩机两种设备，落锤冲击力大，容易造成路缘石与路面裂缝，影响路的使用寿命，且桩的水平度、垂直度、中心距难以控制；而液压打桩机造价高，操作简单，打桩速度相对比较慢，污染比较小，机动灵活，它靠冲击振动力缓缓打入，锤头不离桩。定位转却，易于控制调节桩的水平度、垂直度和桩的中心距，可达到技术规范的要求，不需进行专门调桩。因此，我们在实际施工中淘汰了导杆式柴油打桩机，一律使用液压打桩机。但液压打桩机对施工人员的操作技术要求比较高，特别是液压打桩机操作员、水平仪操作员及经纬仪操作员三方面协调配合尤为关键。波形护栏-波形护栏价格-双波三波护栏板厂家价格(优质商家)由冠县万鹏贸易有限公司提供。波形护栏-波形护栏价格-双波三波护栏板厂家价格(优质商家)是冠县万鹏贸易有限公司（www.wphulanban.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：董经理。