

# 齿轮工位器具 南通工位器具 联合创伟汽车技术

产品名称	齿轮工位器具 南通工位器具 联合创伟汽车技术
公司名称	芜湖联合创伟汽车技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区褐山路49号
联系电话	18955335780 18955335780

## 产品详情

汽车零配件的主要运输出货方式有采用可循环物流包装器具和一次性物流包装器具汽车零配件产品稳定，车间工位器具，一旦正式生产，几乎不再有修改及变化，但其包装解决方案及物流运输方案每年都需要进行改善及优化，南通工位器具，以降低总体生产成本。大部分汽车零配件体积较大，如汽车门板、汽车保险杠等，而且对外观要求较高，尤其是镀铬、镀铝亮面装饰的零配件，因此要求物流运输过程中不能出现任何碰撞痕迹、划伤等，这就对汽车零配件物流包装器具的尺寸和保护功能提出了极高的设计要求。

汽车工位器具是否要外部周转如果外部周转的话，重要的是考虑平衡

运输车辆的内部尺寸，收容数与运费费用要求 VS 线边取用人体工程学要求及零件大小，通常卡车及集装箱内尺寸算到2350，这时候定制器具一般做到1000-1150宽度，齿轮工位器具，长度根据卡车及集装箱内尺寸确定；

如果放是飞翼车内尺寸2450，器具尺寸可以放到1200宽度；

标准托盘及料箱组合尺寸一般是1200\*1000或1200\*800一类的；有的公司做法考虑了运输和线边因素采用了宽度750，长度1150也是不错的尺寸，但是根据零件大小，这些尺寸链不一定能涵盖。如果工位器具只是内部周转，外部器具进场倒包装，汽车工位器具，那么内外部可以只考虑自己因素即可。

另外工位器具相关需要考虑的还有

货架货位尺寸，上线台车尺寸，选用叉车及托盘搬运车类型，生产节拍决定的收容基数等等

汽车物流器具在定位件底壁和两个侧壁时，两个侧壁23与底壁22的两个侧沿221——对应相连，即左侧的侧壁23与底壁22的左侧的侧沿221相连，右侧的侧壁23与底壁22的右侧的侧沿221相连，侧壁23的底端与对应侧的侧沿221相连，侧壁23的顶端为自由端。由此两个侧壁23的顶端23共同限定出开口，便于纵梁进入定位槽21。侧壁23的顶端构造为向上向远离另一侧壁23延伸的弧形壁231，弧形壁231的结构设计，使得开口的宽度从上到下减小，便于引导车身纵梁从上向下放入定位槽21，且避免了应力的集中，导向性好，不易划伤车身，结构简单且便于生产制造。侧沿221与侧壁23之间通过圆弧形结构过渡连接，这样可有效避免应力集中，且使得定位件2的结构更加牢固可靠。

齿轮工位器具-南通工位器具-联合创伟汽车技术(查看)由芜湖联合创伟汽车技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。芜湖联合创伟汽车技术有限公司( [www.qicheweizhuangyi.com](http://www.qicheweizhuangyi.com) ) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为汽摩产品制造设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!