

富士印刷机伺服电机维修

产品名称	富士印刷机伺服电机维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

富士变频器维修需注意的是,日常要做好工作，比如车间的防尘、防潮。电柜内部保持恒温等。这样可以降低富士变频器的故障率，而维修工具的放置，同样需要专人保管，以此保证在操作变频器维修时能快速解决问题，对于短时间大电流的OC。一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，模块也可能已受到冲击(损坏)。导致可能复位后继续出现故障，产生的原因基本是以下几种情况：电机电缆过长、电缆选型临界造成的输出漏电流过大或输出电缆接头松动和电缆受损造成的负载电流升高时产生的电弧效应。

当G/P9系列变频器出现此时可通过三种方法解决:首先修改一下“转矩提升”、“加减速时间”和“节能运行”的参数设置;其次用测量变频器的输出是否真正过大;接着用示波器观察主板左上角检测点的输出，来判断主板是否已经损坏。一、OC故障键盘面板LCD显示:加、减、恒速时过电流。二、OLU故障键盘面板LCD显示:变频器过负载，三、OU1故障键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当变频器出现“OU”时。首先应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化，直流中间环节的电解电容是否损坏，同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压，若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同，则主板的检测电路有故障。需更换主板，当直流母线电压高于780VDC时，变频器做OU;当低于350VDC时。

常州凌科自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，数控系统维修，触摸屏维修，直流调速器维修，电源模块维修，印刷机电路板维修，射频电源维修，软启动器维修，各种仪器仪表维修，等工控产品维修业务。凌科公司拥有拥有22名高级维修工程师，凭着高科技和先进的测试维修设备、

良好的服务保障在消费者心目中竖立了良好的企业形象。

凌科自动化特点：诚信为本，收费合理，技术精湛，维修速度快，有能力承诺，有实力担当。

凌科自动化目标：做国内值得信赖的自动化设备维修公司。

变频器做欠压LU，四、LU故障键盘面板LCD显示:欠电压，如设备经常“LU欠电压”，则可考虑将变频器的参数初始化(H03设成1后确认)，然后变频器的载波(参数F26)，若E9设备LU欠电压且不能复位。则是(电源)驱动板出了问题，五、EF键盘面板LCD显示:对地短路故障，G/P9系列变频器出现此时通常是主板或霍尔元件出现了故障。

六、Er1键盘面板LCD显示:存储器异常，去掉FWD—CD短路片。上电、一直按住RESET键下电，直至LED电源指示灯熄灭再松；然后再重新上电，看看“ER1不复位”故障是否解除。若通过这种方法不能解除，则说明内部码已丢失。可以通过更换主板来解除故障，七、注意事项小功率变频器的24V风扇电源短路时会造成OC3，此时主板上的24V风扇电源会损坏。

主板其它功能正常，若出现“1、OC2”且不能复位或一上电就显示“OC3”，则可能是主板出了问题；若一按RUN键就显示“OC3”。则是驱动板损坏。6RA7018-6DS22-0维修，西门子6RA7018-6DV62-0维修，6RA7018故障F030维修，6RA7018F004维修，6RA7018故障F068维修，西门子6RA7018显示F040维修。

常州凌科自动化西门子6RA7018调速装置器维修。各种故障均可当天修复。服务王工6RA7018-6DS22-0维修/销售，魏?，6RA70传动装置常见故障及处理办法说明：6RA70传动装置故障为FXX代，此为故障代码，故障发生时红色LED灯亮，柜门上故障灯亮，传动装置做分闸处理，并修改以下参数：r047故障诊断存储器。

即当前故障值，可通过故障值来查询具体的故障原因（见手册10-2），2．F004主回路电源故障应对办法：用万用表检查主回路电源是否为630V，断路器是否正常合闸，功率板电压反馈线是否有电压1U1、1V1、1W1（在合闸状态可从r015中查看当前电压反馈）3．F005励磁回路故障应对办法：检查励磁回路电压是否正常（380V）。

励磁电源开关是否闭合；也可在r016中查看当前励磁电压反馈，注意：装置上电顺序：先合操作电源开关，再合装置电源，则不会报F022分闸时，应先断装置电源开关。再断操作电源开关，1．F001电子板电源故障应对办法：切断电源检查CUD1板是否损坏。4．F006过电压故障应对办法：用万用表检查主回路进线电压是否有过压情况。5．F007欠电压故障应对办法：用万用表检查主回路进线电压是否有欠压情况。

6．F022外部故障（本系统特指快熔熔断故障）应对办法：1检查控制回路电源开关是否闭合2如果正常检查快熔是否有熔断的现象，K03为得电状态，3如果快熔有熔断情况，务必对可控硅先进行检查。是否有可控硅损坏的现象，换上新的快熔或可控硅后，必须将P830=3进行可控硅自检，7．F035驱动堵转应对办法：检查电机运行情况。是否有堵转现象。