喷涂喷油丝印 城区喷涂 长宏塑胶喷油厂

产品名称	喷涂喷油丝印 城区喷涂 长宏塑胶喷油厂
公司名称	深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区沙井沙二蓝天科技园8栋四楼
联系电话	13926562902

产品详情

4、高压过滤器
过滤器的滤网材质为不锈钢，主要起过滤和稳定涂料压力，防止喷嘴堵塞。滤网常用规格有 60 目、100 目、120 目等，城区喷涂，可根据涂料的性质和喷嘴孔径的大小选择滤网。高压过滤器的下端部一般装有泄压阀供系统泄压时用。 5、高压软管
高压软管是把柱塞泵中排出的高压涂料输送至喷枪高压软管要求轻便柔软，操作方便，耐强溶剂腐蚀并且耐压值要超于柱塞泵的大输出压力。

四. 针孔.气孔.暗泡原因分析与预防

原因分析 预防措施

1.底漆未烘干， 清漆喷涂膜厚， 烘烤时， 底漆烘烤温度比面漆烘烤温度高， 底油

里层油漆干燥， 溶剂挥发， 气体突破油 漆 烘 烤 60 ° C--65 ° C， 时 间长 25min 膜层， 形成针孔，未突破油膜层形成暗 —-35min，UV塑胶喷涂，清漆湿膜厚不超过 25um 泡。 2、 油漆粘度太高，涂料表面张力太大， 固化油漆调配黏度，喷完后的产品保证 油漆颗粒间间歇里空气加热膨胀， 气有足够的流平，挥发时间，温升曲线起 体突破油膜层， 形成针孔， 未突破油膜初呈缓慢递升.不急剧加热. 层，形成暗泡。

二. 颗粒原因分析与预防

原因分析 1.半成品含杂质太多或表面不致密 预防措施 喷涂前预热与表面精细化处理，选择原材料优越的供应厂商. 2.油漆里含杂质太多或底漆里含胀水材质太多 用细过滤网过滤， 底油漆烘烤底漆未干，喷涂喷油丝印，光油喷涂后充大或析出 3.人为带入 60 ° C--65 ° C，时间长 25min —-35min

进入喷房人员穿干净的静电衣， 戴静电 帽，进出经风淋，关好门 4.工件除尘不净
除尘工序先用静电枪从工件背面后喷涂面 彻底除尘

5.压力罐，枪，橡胶油喷涂，油管路油漆结膜 6.喷涂时间歇作业，油漆在管路，枪口沉积
枪，压力罐，油管路清洗干净，管路透明 每次喷涂时，先打枪在工件外，然后移到工
件上正常喷涂;随时保持枪嘴干净

喷涂喷油丝印-城区喷涂-长宏塑胶喷油厂由深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂提供。行路致远，砥砺前行。深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂（www.chwjsj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工产品加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!