

铝合金 铝合金圆棒 铭浩特殊钢

产品名称	铝合金 铝合金圆棒 铭浩特殊钢
公司名称	东莞市铭浩特殊钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇石碣庆丰东路166号102房
联系电话	13538683986

产品详情

铝合金铸件T6热处理工艺程序

出炉冷却：

- 1、保温结束后，打开炉门放下料筐将铸件迅速降落到水池中，铝合金，淬入规定冷却介质中冷却。
- 2、淬火转移时间是指从铸件出炉到铸件全部淬入介质中，总的时间不超过15s。

铸件变形的校正：

- 1铸件变形应在淬火后立即校正，矫正模具和工具应在淬火前事先准备。
- 2根据铸件特点和变形情况选择相应的矫正方法，铝合金圆棒，矫正时用力不宜过猛，铝合金板材，要缓慢均匀。

影响铝合金氧化着色的因素

铝的阳极氧化法是把铝作为阳极，置于硫酸等电解液中，铝合金，施加阳极电压进行电解，在铝的表面形成一层致密的 Al_2O_3 膜，该膜是由致密的阻挡层和柱状结构的多孔层组成的双层结构。阳极氧化膜可分为两大类：多孔质型—在硫酸、草酸等酸电解浴中生成并垂直于表面形成非常细微的孔的膜;壁垒型—是在硼酸铵等中性盐电解浴中生成的无孔的极薄的膜，这种膜通常被用于电解电容器等。

影响铝合金氧化着色的因素

电解溶液中杂质的影响

(2)氯离子来自自来水或冷却管破后冷却水，氯离子含量应低于0.2g/L，否则所生成的氧化膜粗糙而疏松，严重时铝件表面受浸蚀(击穿)。

(3)铝离子电解液中铝离子是逐步增长的，当含量大于25g/L时，电解液导电性能下降，制件表面呈现白点或块状白斑，并使膜层吸附能力下降，染色困难。

(4)铁离子电解液中铁离子不允许超过0.2g/L，否则会出现暗色条纹斑点。

(5)有机杂质会阻碍氧化膜的生成，膜吸附油污后，使着色不均匀，出现花斑。

铝合金-铝合金圆棒-铭浩特殊钢(优质商家)由东莞市铭浩特殊钢有限公司提供。东莞市铭浩特殊钢有限公司(dgmhtsg.com)为客户提供“特殊钢,模具钢材,五金材料,建筑钢”等业务，公司拥有“特殊钢,模具钢材,五金材料,建筑钢”等品牌。专注于特殊钢等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：唐经理。